

ビッカース硬さ(かたさ試験2類)

2025年4月22日更新

試験内容

正四角すいのダイヤモンド圧子を試料の表面に押し込み、表面に残ったくぼみの対角線長さを測定する。

試験力をくぼみの表面積で除することで、ビッカース硬さを算出する。

設備の概要

ビッカース硬度計

マイクロビッカース硬度計

※詳細は「開放設備一覧」にてご確認ください。

準備の仕方

試料の条件

- ・アンビル上で安定すること。
- ・測定面と設置面が平行であること。
- ・表面粗さが小さいこと。(鏡面が望ましい。)

試験機の仕様により対応できる試験片の形状には制約があります。試験片製作にあたっては、事前に担当者へ相談してください。

なお、試験片の製作依頼には対応しておりません。

参考規格

JIS Z 2244「ビッカース硬さ試験一試験方法」

3 工技証 第 0 号

品 名
(工事名)

材質

硬質クロムメッキ

令和 3 年 4 月 2 日

長崎県工業技術センター所長

公印

備考

材料試験成績証明書 (サンプル②)

3 工技証 第 0 号

〇〇工業株式会社

様

品 名
(工事名)

溶接施工法承認試験

材質

SM400

提出された試料の試験結果は、下記のとおりです。

令和 3 年 4 月 2 日

受付年月日 令和 3 年 4 月 1 日

試験施行日 令和 3 年 4 月 1 日

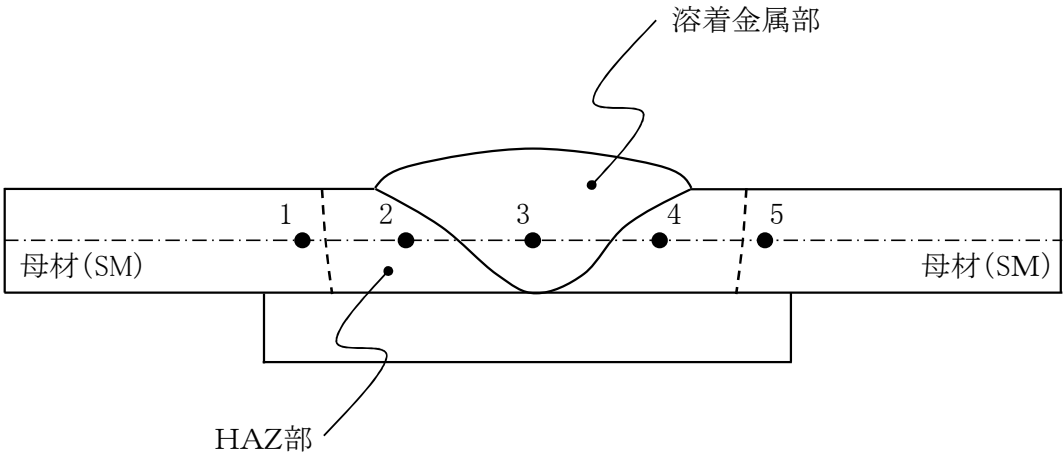
長崎県工業技術センター所長



試験名

ビッカース硬さ試験

測定位置	1	2	3	4	5
HV10	153	175	195	166	143



備 考