

＜旋盤作業＞



＜測定器類＞



技能検定課題
(普通旋盤 2級)

＜国家資格 課題＞



＜測定器と作品類＞



＜作業 全景＞



＜調整作業＞



＜工具取付＞



<加工風景>



<課題完成>



<国家資格（技能検定2級） 受検風景>



<国家資格（技能検定2級） 完成作品>

★ 作業者自身が操作して精密な製品を作る技術（加工条件）を身に付けます。多くの企業に整備されている”旋盤”という工作機械の作業風景です。2年次には、国家資格の受検にチャレンジします。

<フライス盤作業>



<平面の加工>



<表面粗さ計測>



<溝の加工>



<寸法計測>

★ 1年次は、旋盤（せんばん）とフライス盤による加工実習が重要です。
旋盤は材料が回転するため、軸状の製品加工に適しています。
フライス盤は刃物が回転するため、ブロック状の製品加工に適します。

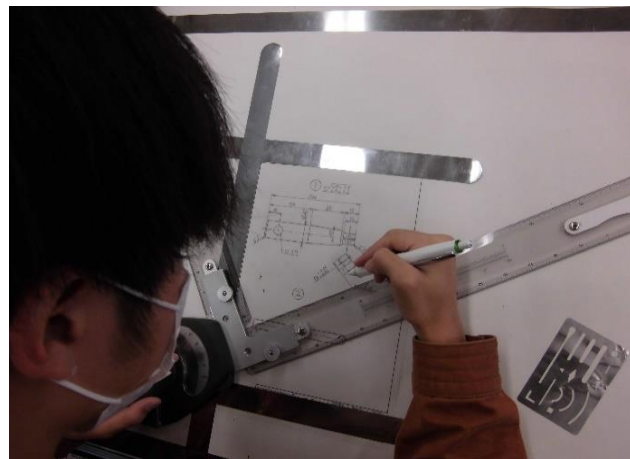
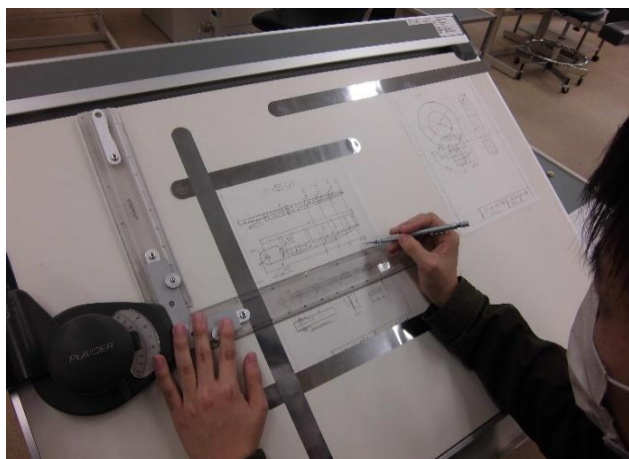
<ラジアルボール盤作業>



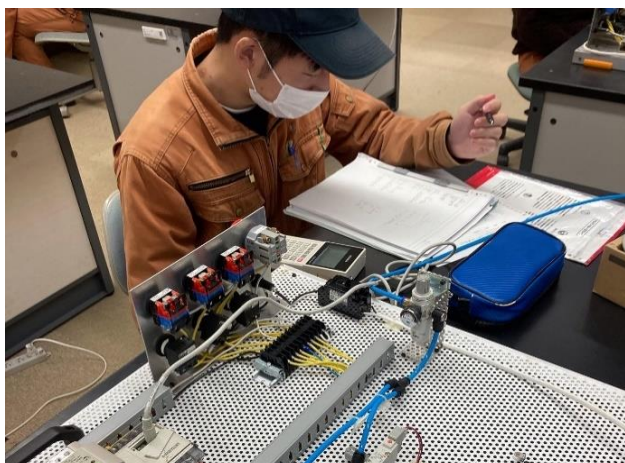
<両頭グラインダー作業>



＜製図実習＞



＜シーケンス制御実習＞



★ シーケンス制御とは、目的に合わせた、機械装置の動き（動作）を実現するための制御方法で、信号機やエレベータなどの制御にも使用されている制御方法です。

＜熱処理作業＞



＜電気炉で高温に加熱＞



＜熱処理後の硬さ計測＞

＜1年次に取得できる各種資格＞



＜機械研削といし特別教育（5月）＞



＜自由研削といし特別教育（5月）＞



＜玉掛け技能講習（5月）＞



＜技能検定 機械検査3級（12月）＞