

# ロックウェル硬さ(かたさ試験1類)

2021年3月22日更新

## 試験内容

規定する寸法、形状及び材質の圧子を試料の表面に、指定された条件に従い押し込み、永久くぼみ深さを測定する。

永久くぼみ深さと二つの定数から、ロックウェル硬さを算出する。

## 試験条件

HRC , HRB

## 設備の概要

ロックウェル硬度計

※詳細は「開放設備一覧」にてご確認ください。

## 準備の仕方

試料の条件

- ・ アンビル上で安定すること。
- ・ 測定面と設置面が平行であること。
- ・ 表面粗さが小さいこと。（鏡面が望ましい。）

試験機の仕様により対応できる試験片の形状には制約があります。試験片製作にあたっては、事前に担当者へ相談してください。

なお、試験片の製作依頼には対応しておりません。

## 関連規格

JIS Z 2245 「ロックウェル硬さ試験一試験方法」

# 材料試験成績証明書 (サンプル)

3 工技証 第 0 号

〇〇工業株式会社 様

品名  
(工事名)

シャフトの機械試験

材質

S45C-H

提出された試料の試験結果は、下記のとおりです。

令和 3 年 4 月 2 日

受付年月日 令和 3 年 4 月 1 日

長崎県工業技術センター所長

試験施行日 令和 3 年 4 月 1 日

公印

試験項目 規格 試験片符号	引張試験								試験片符号	曲げ試験			シャルピー 衝撃試験	硬さ
	試験片寸法			降伏点 耐力 MPa	引張強さ		伸び %	絞り %		切断位置	試験片 寸法 mm	内側半径 -		
	標点距離 mm	径 mm	断面積 mm <sup>2</sup>		荷重 kN	MPa							試験片 寸法 mm	曲げ角度 -
												符号		
												1	33.5	
備考														