

熱間樹脂埋込機

性能及び仕様

製造所 ビューラー社
型式 シンプリメット XPS1
導入年度 平成27年度

埋込方式：加熱及び加圧による埋め込み
モールドサイズ：φ1.25インチ（約30mm）
対応樹脂：エポキシ樹脂、アクリル樹脂など
処理時間：約15分/個
※アクリル樹脂は約30分/個



埋め込み例（使用樹脂：エポキシ）

用途

加熱加圧により試料を樹脂に埋め込む装置。

樹脂に埋め込むことにより、金属材料の顕微鏡観察、研磨が容易となる。

