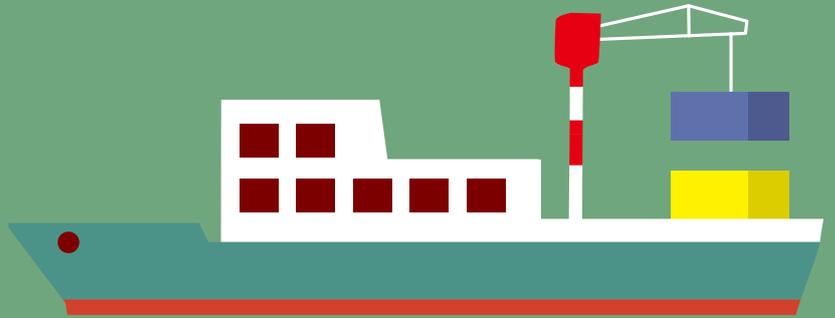
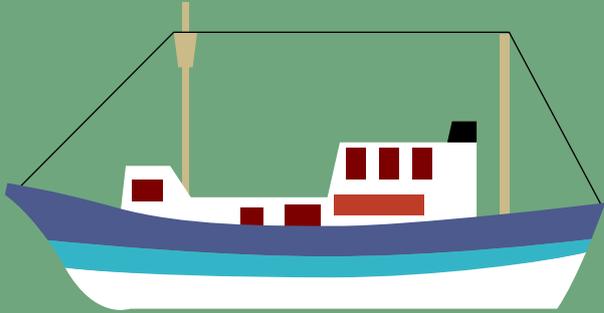
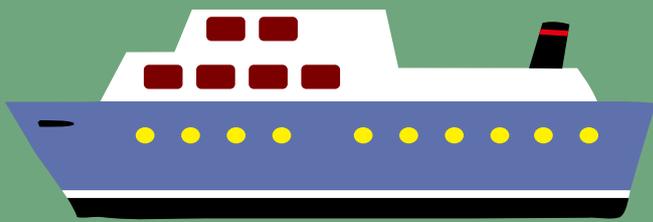
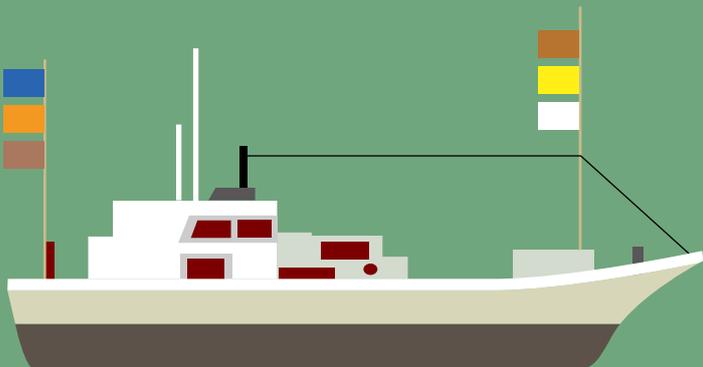
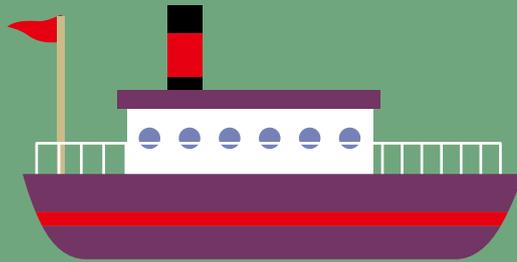
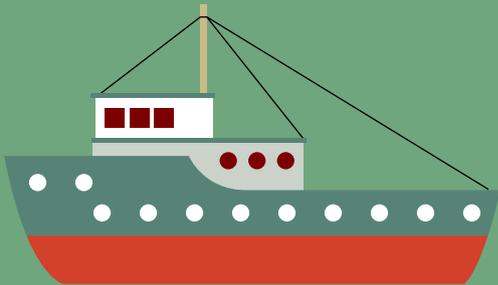
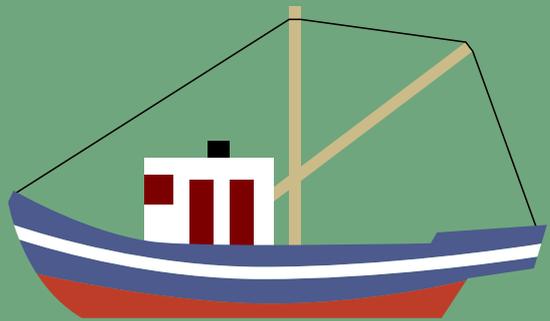
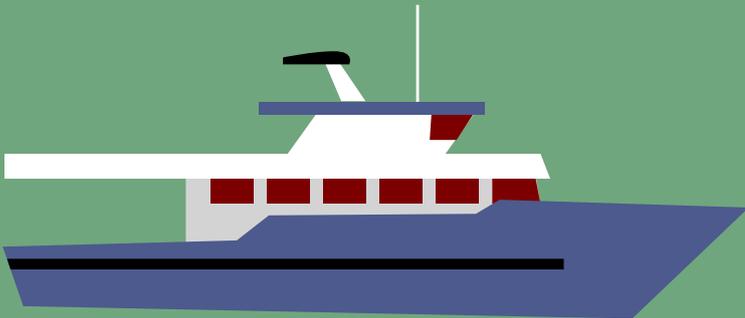




長崎県



# SHIP POWER OF NAGASAKI-JAPAN





# 長崎県造船関連企業マップ

長崎県の造船の歴史は古く、造船業は本県製造業の基幹産業です。長崎県には、造船関連産業が集積しており、各種船舶の新船建造や改造、修繕のほか、溶接・製缶・機械加工・艀装・修理・メンテナンスなど、長い歴史の中で培ってきた熟練技術と豊富な経験を持つ企業が揃っています。

また、造船業界を取り巻く環境問題にも積極的に取り組み、省エネ関連技術の蓄積もあります。

本冊子は、長崎県内造船関連企業の保有設備や技術のアピールポイントをまとめたものです。

新船の建造や改造、修繕、また造船以外での機械やプラントの製造、各種製品の修理やメンテナンスなどのご要望の際は、本冊子掲載の企業へご連絡いただきますようお願い致します。

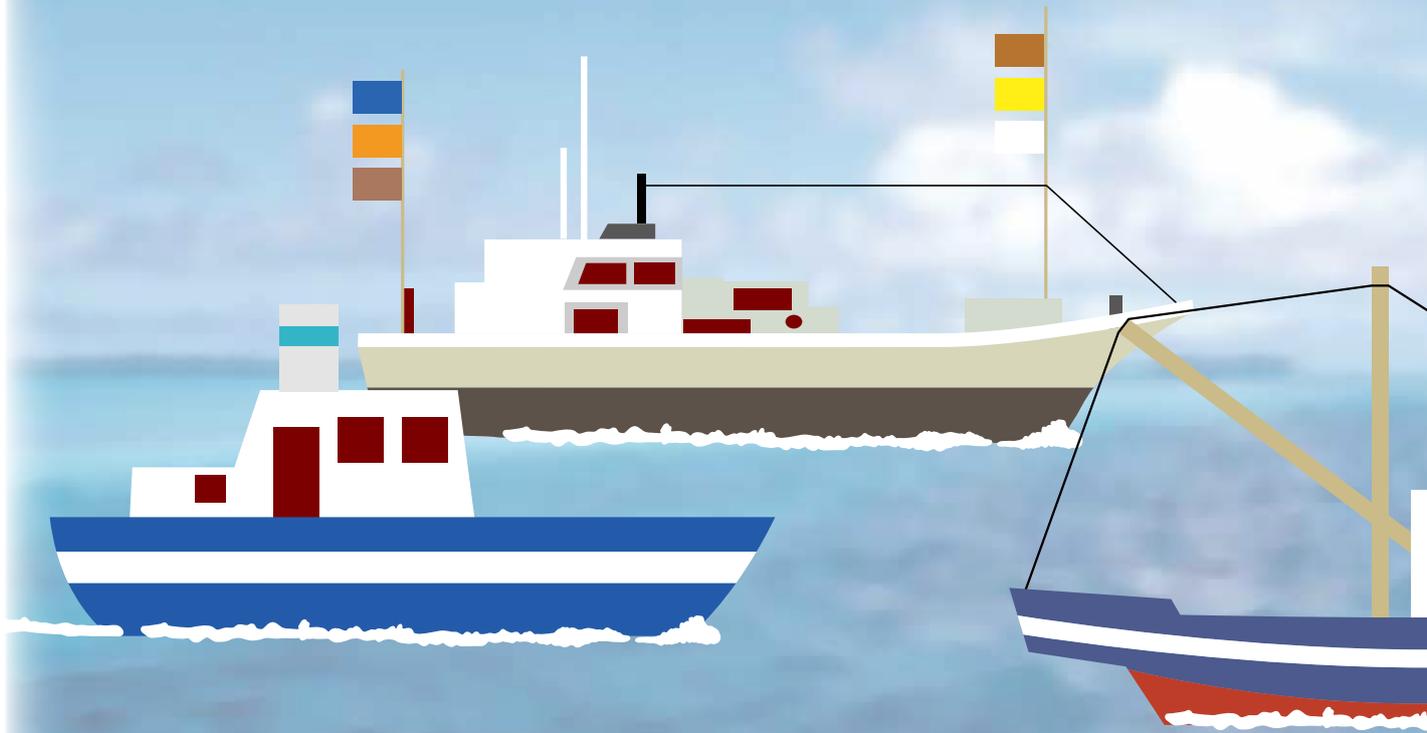
平成28年2月 長崎県産業労働部



# 長崎県造船関連技術マップ

## 造船

- |               |                |                  |
|---------------|----------------|------------------|
| 1 株式会社 井筒造船所  | 7 塩塚造船所        | 13 前畑造船 株式会社     |
| 2 伊藤鉄工造船 株式会社 | 8 島原ドック 協業組合   | 14 有限会社 マルス工柴山造船 |
| 3 株式会社 沖新船舶工業 | 9 株式会社 田中造船    | 15 山内造船 株式会社     |
| 4 栗山造船鉄工      | 10 長崎造船 株式会社   | 16 株式会社 渡辺造船所    |
| 5 有限会社 小金丸造船  | 11 株式会社 樋口造船所  |                  |
| 6 有限会社 佐藤造船   | 12 平戸鉄工造船 株式会社 |                  |



## 造船関連企業

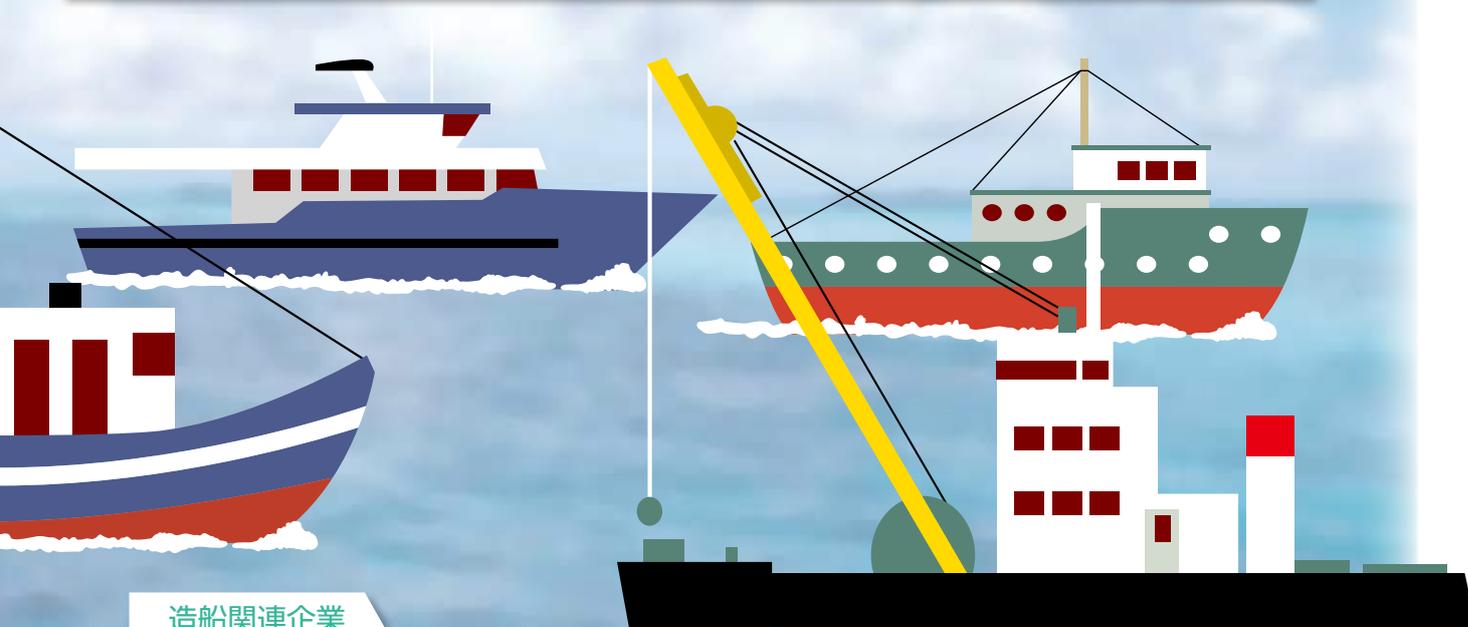
### 2. 自社工場での製造、修理

- |                  |                 |                   |                   |
|------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 17 有田工業 株式会社     | 32 有限会社 秀工社     | 52 長崎電気 株式会社      | 68 扶桑工業 株式会社      |
| 18 大阪鋼管 株式会社     | 33 振興産業 株式会社    | 53 株式会社 長崎鋼業所     | 70 株式会社 峯陽        |
| 19 大瀬戸造船鉄工 株式会社  | 36 信和技研 株式会社    | 55 長崎マリンサービス 株式会社 | 72 有限会社 細木製作所     |
| 20 株式会社 大野社 九州工場 | 38 スチール工業 株式会社  | 58 有限会社 永田工業      | 73 株式会社 松島電機製作所   |
| 21 有限会社 鍵本鐵工     | 40 有限会社 大伸技研    | 59 株式会社 西日本工業     | 74 株式会社 丸金佐藤造船鉄工所 |
| 22 協和機工 株式会社     | 41 大成工業 株式会社    | 60 株式会社 西日本メタル工業  | 75 株式会社 松永鑄造所     |
| 23 久保工業 株式会社     | 42 株式会社 大東製作所   | 61 株式会社 西村企業      | 77 三菱長崎機工 株式会社    |
| 24 株式会社 港栄       | 44 田村工業         | 62 株式会社 ニッチツ 機械本部 | 79 有限会社 森満工業      |
| 25 株式会社 香焼早瀬工業所  | 45 長建工業 株式会社    | 63 株式会社 日本冷熱      | 80 有限会社 山田鉄工所     |
| 26 光和興業 株式会社     | 46 長菱ハイテック 株式会社 | 65 有限会社 原田パイプ工作所  | 81 湯川王冠 株式会社      |
| 29 株式会社 佐世保航海測器社 | 48 株式会社 東洋電業    | 66 株式会社 平津        | 82 株式会社 吉本ハイテック   |
| 31 有限会社 三恵工業     | 51 長崎船舶装備 株式会社  | 67 株式会社 平野工業所     |                   |

## 造船関連企業

### 1. 構内作業（艤装関係全般・溶接・製缶・加工等）

- |                                |                       |                      |
|--------------------------------|-----------------------|----------------------|
| 21 有限会社 鍵本鐵工                   | 41 大成工業 株式会社          | 61 株式会社 西村企業         |
| 23 久保工業 株式会社                   | 42 株式会社 大東製作所         | 62 株式会社 ニッチツ 機械本部    |
| 24 株式会社 港栄                     | 43 ダイニッカ 株式会社 長崎出張所   | 63 株式会社 日本冷熱         |
| 27 後藤運輸 株式会社                   | 44 田村工業               | 64 ネイバルアーキテック長崎 有限会社 |
| 29 株式会社 佐世保航海測器社               | 47 東亜非破壊検査 株式会社 長崎営業所 | 65 有限会社 原田パイプ工作所     |
| 30 佐世保マリン・アンド・<br>ポートサービス 株式会社 | 49 株式会社 豊工業           | 69 フドウ 株式会社          |
| 31 有限会社 三恵工業                   | 50 長崎船舶コンサルタント 株式会社   | 71 株式会社 ホーセイ         |
| 33 振興産業 株式会社                   | 51 長崎船舶装備 株式会社        | 73 株式会社 松島電機製作所      |
| 34 株式会社 新陽                     | 52 長崎電気 株式会社          | 74 株式会社 丸金佐藤造船鉄工所    |
| 35 新洋船舶工業 株式会社                 | 53 株式会社 長崎鋼業所         | 76 ミカローム工業 株式会社      |
| 37 親和船舶工業 株式会社                 | 55 長崎マリンサービス 株式会社     | 79 有限会社 森満工業         |
| 38 スチール工業 株式会社                 | 56 長崎マリンディーゼル 株式会社    | 81 湯川王冠 株式会社         |
| 39 株式会社 第三電機                   | 57 ナガセン電機 株式会社        | 82 株式会社 吉本ハイテック      |
| 40 有限会社 大伸技研                   | 58 有限会社 永田工業          |                      |
|                                | 59 株式会社 西日本工業         |                      |



## 造船関連企業

### 3. 設計・その他

- |                |                  |                      |
|----------------|------------------|----------------------|
| 17 有田工業 株式会社   | 45 長建工業 株式会社     | 64 ネイバルアーキテック長崎 有限会社 |
| 23 久保工業 株式会社   | 46 長菱ハイテック 株式会社  | 66 株式会社 平津           |
| 26 光和興業 株式会社   | 51 長崎船舶装備 株式会社   | 69 フドウ 株式会社          |
| 27 後藤運輸 株式会社   | 52 長崎電気 株式会社     | 73 株式会社 松島電機製作所      |
| 28 崎永海運 株式会社   | 54 長崎船用品 株式会社    | 77 三菱長崎機工 株式会社       |
| 33 振興産業 株式会社   | 59 株式会社 西日本工業    | 78 株式会社 森工業          |
| 38 スチール工業 株式会社 | 60 株式会社 西日本メタル工業 | 80 有限会社 山田鉄工所        |

	造船所	造船関連企業		
		1. 構内作業（艤装関係全般・溶接・製作・加工等）	2. 自社工場での製造、修理	3. 設計・その他
長崎市・諫早市・大村市など 県南地域	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 株式会社 井筒造船所</li> <li>8 島原ドック 協業組合</li> <li>10 長崎造船 株式会社</li> <li>11 株式会社 樋口造船所</li> <li>16 株式会社 渡辺造船所</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>23 久保工業 株式会社</li> <li>24 株式会社 港栄</li> <li>27 後藤運輸 株式会社</li> <li>34 株式会社 新陽</li> <li>35 新洋船舶工業 株式会社</li> <li>38 スチール工業 株式会社</li> <li>39 株式会社 第三電機</li> <li>40 有限会社 大伸技研</li> <li>42 株式会社 大東製作所</li> <li>43 ダイニッカ 株式会社 長崎出張所</li> <li>47 東亜非破壊検査 株式会社 長崎営業所</li> <li>49 株式会社 豊工業</li> <li>50 長崎船舶コンサルタント 株式会社</li> <li>51 長崎船舶装備 株式会社</li> <li>52 長崎電気 株式会社</li> <li>53 株式会社 長崎鋼業所</li> <li>55 長崎マリンサービス 株式会社</li> <li>56 長崎マリンディーゼル 株式会社</li> <li>57 ナガセン電機 株式会社</li> <li>58 有限会社 永田工業</li> <li>63 株式会社 日本冷熱</li> <li>64 ネイバルアーキテック長崎 有限会社</li> <li>65 有限会社 原田パイプ工作所</li> <li>69 フドウ 株式会社</li> <li>74 株式会社 丸金佐藤造船鉄工所</li> <li>76 ミカローム工業 株式会社</li> <li>79 有限会社 森満工業</li> <li>82 株式会社 吉本ハイテック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>17 有田工業 株式会社</li> <li>23 久保工業 株式会社</li> <li>24 株式会社 港栄</li> <li>25 株式会社 香焼早瀬工業所</li> <li>26 光和興業 株式会社</li> <li>32 有限会社 秀工社</li> <li>36 信和技研 株式会社</li> <li>38 スチール工業 株式会社</li> <li>40 有限会社 大伸技研</li> <li>41 大成工業 株式会社</li> <li>42 株式会社 大東製作所</li> <li>45 長建工業 株式会社</li> <li>46 長菱ハイテック 株式会社</li> <li>48 株式会社 東洋電業</li> <li>51 長崎船舶装備 株式会社</li> <li>52 長崎電気 株式会社</li> <li>53 株式会社 長崎鋼業所</li> <li>55 長崎マリンサービス 株式会社</li> <li>58 有限会社 永田工業</li> <li>60 株式会社 西日本メタル工業</li> <li>63 株式会社 日本冷熱</li> <li>65 有限会社 原田パイプ工作所</li> <li>66 株式会社 平津</li> <li>67 株式会社 平野工業所</li> <li>68 扶桑工業 株式会社</li> <li>70 株式会社 峯陽</li> <li>72 有限会社 細木製作所</li> <li>74 株式会社 丸金佐藤造船鉄工所</li> <li>77 三菱長崎機工 株式会社</li> <li>79 有限会社 森満工業</li> <li>82 株式会社 吉本ハイテック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>17 有田工業 株式会社</li> <li>23 久保工業 株式会社</li> <li>26 光和興業 株式会社</li> <li>27 後藤運輸 株式会社</li> <li>28 崎永海運 株式会社</li> <li>38 スチール工業 株式会社</li> <li>45 長建工業 株式会社</li> <li>46 長菱ハイテック 株式会社</li> <li>51 長崎船舶装備 株式会社</li> <li>52 長崎電気 株式会社</li> <li>54 長崎船用品 株式会社</li> <li>60 株式会社 西日本メタル工業</li> <li>64 ネイバルアーキテック長崎 有限会社</li> <li>66 株式会社 平津</li> <li>69 フドウ 株式会社</li> <li>77 三菱長崎機工 株式会社</li> </ul>
佐世保市及び近郊	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 伊藤鉄工造船 株式会社</li> <li>3 株式会社 沖新船舶工業</li> <li>13 前畑造船 株式会社</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>29 株式会社 佐世保航海測器社</li> <li>30 佐世保マリン・アンド・ポートサービス 株式会社</li> <li>31 有限会社 三恵工業</li> <li>33 振興産業 株式会社</li> <li>37 親和船舶工業 株式会社</li> <li>41 大成工業 株式会社</li> <li>59 株式会社 西日本工業</li> <li>61 株式会社 西村企業</li> <li>71 株式会社 ホーセイ</li> <li>81 湯川王冠 株式会社</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>18 大阪鋼管 株式会社</li> <li>20 株式会社 大野社 九州工場</li> <li>22 協和機工 株式会社</li> <li>29 株式会社 佐世保航海測器社</li> <li>31 有限会社 三恵工業</li> <li>33 振興産業 株式会社</li> <li>59 株式会社 西日本工業</li> <li>61 株式会社 西村企業</li> <li>75 株式会社 松永鑄造所</li> <li>80 有限会社 山田鉄工所</li> <li>81 湯川王冠 株式会社</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>33 振興産業 株式会社</li> <li>59 株式会社 西日本工業</li> <li>78 株式会社 森工業</li> <li>80 有限会社 山田鉄工所</li> </ul>
松浦市・平戸市 近郊	<ul style="list-style-type: none"> <li>4 栗山造船鉄工</li> <li>9 株式会社 田中造船</li> <li>12 平戸鉄工造船 株式会社</li> <li>14 有限会社 マルス工業山造船</li> <li>15 山内造船 株式会社</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>62 株式会社 ニッチツ 機械本部</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>62 株式会社 ニッチツ 機械本部</li> </ul>	
西海市		<ul style="list-style-type: none"> <li>73 株式会社 松島電機製作所</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>19 大瀬戸造船鉄工 株式会社</li> <li>73 株式会社 松島電機製作所</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>73 株式会社 松島電機製作所</li> </ul>
五島市・壱岐市・ 対馬市	<ul style="list-style-type: none"> <li>5 有限会社 小金丸造船</li> <li>6 有限会社 佐藤造船</li> <li>7 塩塚造船所</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>21 有限会社 鍵本鐵工</li> <li>44 田村工業</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>21 有限会社 鍵本鐵工</li> <li>44 田村工業</li> </ul>	

# SHIP POWER OF NAGASAKI-JAPAN

## INDEX

### ●造船所

1. 株式会社 井筒造船所	6	41. 大成工業 株式会社	86
2. 伊藤鉄工造船 株式会社	8	42. 株式会社 大東製作所	88
3. 株式会社 沖新船舶工業	10	43. ダイニッカ 株式会社 長崎出張所	90
4. 栗山造船鉄工	12	44. 田村工業	92
5. 有限会社 小金丸造船	14	45. 長建工業 株式会社	94
6. 有限会社 佐藤造船	16	46. 長菱ハイテック 株式会社	96
7. 塩塚造船所	18	47. 東亜非破壊検査 株式会社 長崎営業所	98
8. 島原ドック 協業組合	20	48. 株式会社 東洋電業	100
9. 株式会社 田中造船	22	49. 株式会社 豊工業	102
10. 長崎造船 株式会社	24	50. 長崎船舶コンサルタント 株式会社	104
11. 株式会社 樋口造船所	26	51. 長崎船舶装備 株式会社	106
12. 平戸鉄工造船 株式会社	28	52. 長崎電気 株式会社	108
13. 前畑造船 株式会社	30	53. 株式会社 長崎鋼業所	110
14. 有限会社 マルス工柴山造船	32	54. 長崎船用品 株式会社	112
15. 山内造船 株式会社	34	55. 長崎マリンサービス 株式会社	114
16. 株式会社 渡辺造船所	36	56. 長崎マリンディーゼル 株式会社	116

### ●関連企業

17. 有田工業 株式会社	38	57. ナガセン電機 株式会社	118
18. 大阪鋼管 株式会社	40	58. 有限会社 永田工業	120
19. 大瀬戸造船鉄工 株式会社	42	59. 株式会社 西日本工業	122
20. 株式会社 大野社 九州工場	44	60. 株式会社 西日本メタル工業	124
21. 有限会社 鍵本鐵工	46	61. 株式会社 西村企業	126
22. 協和機工 株式会社	48	62. 株式会社 ニッチツ 機械本部	128
23. 久保工業 株式会社	50	63. 株式会社 日本冷熱	130
24. 株式会社 港栄	52	64. ネイバルアーキテック長崎 有限会社	132
25. 株式会社 香焼早瀬工業所	54	65. 有限会社 原田パイプ工作所	134
26. 光和興業 株式会社	56	66. 株式会社 平津	136
27. 後藤運輸 株式会社	58	67. 株式会社 平野工業所	138
28. 崎永海運株式会社	60	68. 扶桑工業 株式会社	140
29. 株式会社 佐世保航海測器社	62	69. フドウ 株式会社	142
30. 佐世保マリン・アンド・ポートサービス 株式会社	64	70. 株式会社 峯陽	144
31. 有限会社 三恵工業	66	71. 株式会社 ホーセイ	146
32. 有限会社 秀工社	68	72. 有限会社 細木製作所	148
33. 振興産業 株式会社	70	73. 株式会社 松島電機製作所	150
34. 株式会社 新陽	72	74. 株式会社 丸金佐藤造船鉄工所	152
35. 新洋船舶工業 株式会社	74	75. 株式会社 松永鑄造所	154
36. 信和技研 株式会社	76	76. ミカローム工業 株式会社	156
37. 親和船舶工業 有限会社	78	77. 三菱長崎機工 株式会社	158
38. スチール工業 株式会社	80	78. 株式会社 森工業	160
39. 株式会社 第三電機	82	79. 有限会社 森満工業	162
40. 有限会社 大伸技研	84	80. 有限会社 山田鉄工所	164
		81. 湯川王冠 株式会社	166
		82. 株式会社 吉本ハイテック	168

# 1 株式会社 井筒造船所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 井筒造船所			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	吉原 隆
所在地 (本事業所)	〒	850-0952	長崎市戸町4丁目11番11号			
	TEL	095-878-4236		FAX	095-878-7224	
	e-mail	otoiawase@izutsu-zousen.co.jp				
	URL	http://www.izutsu-zousen.co.jp/				
資本金	17百万円		総従業員数	89人	創業	1927年(昭和2年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	12,184㎡	建物	3,000㎡	
設備	新造船	長さ70m × 幅17m 建造可能最大船舶999GT			
	修繕船	浮ドック 長さ80m × 幅16m 入渠最大船舶1,100GT 修繕船台 長さ41.5m × 幅7.9m 最大300GT 修繕船台 長さ41.5m × 幅7.9m 最大300GT			
保有機器	新造船	ジブクレーン 40t × 1基 ジブクレーン 15t × 1基			
	修繕船	ジブクレーン 10t × 2基 (浮ドック) ジブクレーン 10t × 2基 天井走行クレーン 5t 他 溶接機、油圧プレス機、パイプベンダー、アングルベンダー、その他			
その他設備・機器	フットサル場 (福利厚生施設)				

## 会社保有の資格や技術者

会社	建設工事 長崎県知事許可(般-12)第10601
技術者	アーク溶接技量資格38名、CO <sub>2</sub> 溶接技量資格55名、NK溶接技量試験7名、 フォークリフト運転39名、船用機関整備士6名、小型船舶操縦9名、土木管理技士4名

## 技術の優位点

鋼製漁船、内航船の建造、修理及び鋼構造物工事を行っています。

漁船、作業船、小型客船などを幅広く手掛け、沖合漁業に従事する漁船を建造できる設備と永年の漁船建造ノウハウを有しています。

平成 26 年 5 月に建造船台の大型化を行い長さ 70m、最大耐圧 1,500 トンまで建造が可能となりました。旧船台 3 倍強の能力となり、受注対象範囲を拡大しています。

## 実績

船種	トン級 (G/T)	種別
・旋網付属運搬船	315 ~ 385	新造
・旋網本船	199	新造
・棒受網漁船	199	新造
・旋網漁船	99 ~ 399	修繕

## 今後手がけたい船種

船種	トン級 (G/T)	種別
・フェリー	499	新造
・漁業調査船等の官庁船	~ 499	新造
・漁船	~ 499	修繕



お問い合わせ先

部署・役職	代表取締役社長
氏名	吉原 隆



## 2 伊藤鉄工造船 株式会社

### 会社の概要

事業所名	伊藤鉄工造船 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	伊藤 昭良
所在地 (本事業所)	〒	857-1171	佐世保市沖新町 3 番 20 号			
	TEL	0956-31-3141		FAX	0956-32-3388	
	e-mail	sa_it_u@zpost.plala.or.jp				
	URL	http://www2.plala.or.jp/ITOZOSEN/				
資本金	45 百万円	総従業員数	31 人	創業	1935 年 (昭和 13 年)	

### 設備の状況

工場面積	敷地	11.175㎡	建物	7,797㎡	
設備	新造船	第1 船台 67m × 11m (699GT) 第2 船台 33m × 6m (200GT) 第3 船台 49m × 11m (499GT) 第5 船台 20m × 3.8m (50GT) 海洋構造物 : 67m × 16m			
	修繕船	第1 船台 67m × 11m (985GT) 第2 船台 33m × 6m (200GT) 第3 船台 49m × 11m (499GT) 第5 船台 20m × 3.8m (50GT)			
保有機器	新造船	艀装岸壁 326m1 台、セーバー 1 台、ラジアルボール盤 1 台、 プレス油圧 500t1 台、電気溶接機アルゴン× 1、CO <sub>2</sub> × 6 7 台、 門型走行クレーン 2.8t、ジブクレーン 15t、9t、2t、4 台、 旋盤、フライス盤他各 1 台、塔型ジブクレーン 15t、9t、5t、各 1 台、 移動式海上クレーン 10t 1 台、自動車クレーン 35t、20t 各 1 台、 天井走行クレーン 30t/15t、15t/5t 各 2 台			
その他 設備・機器	エンジン陸上運転負荷試験の営業設備				

### 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 ISO14001 取得済み 長崎県建設業許可 (鋼構造物、機械器具設置、管工事、塗装) 長崎県知事許可 第 3906 号 移動式クレーン製造認可工場 船舶塗装国際基準 QP1 認定を取得
----	---

## 技術の優位点

メルセデス・ベンツ社の九州地区認定工場に指定され、九州では他に例をみないエンジン陸上運転負荷試験の営業設備を擁する等、設備の充実にも意を注いでおります。

また品質マネジメントシステム ISO9001 を取得しさらなるステップアップを図っています。

さらに、環境マネジメントシステム ISO14001 を取得し地球に優しいものづくりを目指してたゆまぬ努力を続けております。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・クレーン船		新 造
・押船、作業船等		新 造
・海自/米軍		修 繕
・作業船、一般船舶		

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・クレーン船		
・バッチャープラント船		



お問い合わせ先

部署・役職

常務取締役

氏 名

宮田 雄三



### 3 株式会社 沖新船舶工業

#### 会社の概要

事業所名	株式会社 沖新船舶工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	遠藤 勝秀
所在地 (本事業所)	〒	859-6454	佐世保市針尾北町 356-3			
	TEL	0956-58-4952		FAX	0956-58-4965	
	e-mail	info@okishinsenpaku.co.jp				
	URL	http://www.okishinsenpaku.co.jp				
資本金	20 百万円		総従業員数	27 人	創業	1967 年 (昭和 42 年)

#### 設備の状況

工場面積	敷地	4,159㎡	建物	2,800㎡	
設備	新造船	第 1 号船台 43m 150t 第 2 号船台 37m 60t			
	修繕船	第 2 号船台 37m 60t 第 1 号船台 43m 150t			
保有機器	新造船	天井走行クレーン 2.8t 8 台 TIG 溶接機 20 台 MIG 溶接機 20 台 その他			
その他 設備・機器	電動式船体転倒防止装置『ポートワインダー』を 2 基設備 NC 自動切断機を設備				

#### 会社保有の資格や技術者

会社	電動式船体転倒防止装置『ポートワインダー』特許第 3355307 号
技術者	ClassNK 溶接士 9 名



## 技術の優位点

当社の軽合金製船舶の建造実績は 30 年以上、新造船は約 100 隻、漁船、プレジャーボート、旅客船まで様々な船舶を建造しています。

- ・NC 自動切断機によってアルミや鉄を加工することで、精度の高い船舶を短納期で建造することが可能。
- ・当社開発の電動式船体転倒防止装置 (ボードワインダー) は安全に船舶を上架する事が可能 (納入実績 30 基以上)
- ・アルミとステンレスの結合を可能にした当社開発製品「アルスチールジョイント」の製造

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・旅客船	19 ~ 102	新 造
・漁船	10 ~ 19	新 造
・旅客船	19 ~ 102	修 繕
・漁船	10 ~ 19	修 繕

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・旅客船		新 造

お問い合わせ先

部署・役職

設計課

氏 名

津志田 正和



## 4 栗山造船鉄工

### 会社の概要

事業所名	栗山造船鉄工			代表者	役職名	代表者
					氏名	栗山 泰徳
所在地 (本事業所)	〒	859-5515	平戸市鮎川町四釜 3-12			
	TEL	0950-27-0221		FAX	0950-27-0259	
	e-mail					
	URL					
資本金			総従業員数	3人	創業	1948年(昭和23年)

### 設備の状況

工場面積	敷地	第1工場 450㎡ 第2工場 500㎡	建物	第1工場 352㎡ 第2工場 112㎡	
設備	修繕船	第1号船台 60m 上架能力 19t 第2号船台 60m 上架能力 19t 第3号船台 60m 上架能力 19t			
保有機器	修繕船	溶接機 6台(半自動を含む)、ラジアルボール盤 1台 半自動プラズマ切断機 1台、プレス 3台、旋盤 3台 フライス 1台、シャーリング 1台、ユニック車 ボール盤 2台、TIG溶接機 2台、油圧ホース加締機			
その他 設備・機器	ホイスト 2台、天井クレーン				

### 会社保有の資格や技術者

技術者	TIG溶接 JIS
-----	-----------

## 技術の優位点

FRP 防水工事（ビル屋上及び一般住宅ベランダ等の FRP 防水）  
アルミ艀装品 船舶用  
ステンレス艀装品 船舶用 ]等の製作  
定置網漁船の油圧装置製作

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・小型漁船	5～19	修 繕
・FRP 防水工事（約 130 件、約 4000㎡）		

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・船舶用アルミ艀装品		
・FRP 防水工事		

お問い合わせ先	部署・役職	代表者
	氏 名	栗山 泰徳

# 5 有限会社 小金丸造船

## 会社の概要

事業所名	有限会社 小金丸造船			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	小金丸 晴俊
所在地 (本事業所)	〒	811-5152	香岐市郷ノ浦町渡良南触 1121 番地			
	TEL	0920-47-0777		FAX	0920-47-1877	
	e-mail	k-dock@hm.iki-vision.jp				
	URL					
資本金	5 百万円		総従業員数	12 人	創業	1921 年 (大正 10 年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	6,600㎡	建物		
設備	修繕船	1 号船台 49.9m × 8m 国交省登録船台 (LPP 50m 以下)			
		2 号船台 49.9m × 8m 国交省登録船台 (LPP 50m 以下)			
		3 号船台 71.5m × 14m 国交省許可船台 (LPP 50m 以上)			
		5 号船台 49.9m × 8m 国交省登録船台 (LPP 50m 以下)			
保有機器	修繕船	橋型クレーン (主巻 20t・補巻 5t 桁下高さ 22m)			
		CO <sub>2</sub> 溶接機 9 台、アーク溶接機 10 台 コンプレッサー、サンドブラスト、高圧洗浄機			
その他 設備・機器	高所作業車 (3 台)				

## 会社保有の資格や技術者

会社	小型鋼船修繕業
技術者	アーク・CO <sub>2</sub> 溶接技量資格 5 名 クレーン運転士 2 名

## 技術の優位点

小型鋼船修繕業として橋型クレーンを保有しており、高い作業能率を誇ります。  
些少の修理でも、お客様のご要望にお応えしてまいります。

## 実績

船種	トン級 (G/T)	種別
・平成 23 貨物船、砂利運搬船、作業船	11,947	修繕
・平成 24 貨物船、砂利運搬船、作業船	12,140	修繕
・平成 25 貨物船、砂利運搬船、作業船	10,876	修繕
・平成 26 貨物船、砂利運搬船、作業船	13,102	修繕

## 今後手がけたい船種

船種	トン級 (G/T)	種別
・フェリー	500G/T 未満	修繕
・漁船	300G/T 未満	修繕
・海洋構造物 (台船・鋼製・ポンツーン)		製作・修繕

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏名

小金丸 晴俊



## 6 有限会社 佐藤造船

### 会社の概要

事業所名	有限会社 佐藤造船			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	佐藤 鐵男
所在地 (本事業所)	〒	811-5311	壱岐市芦辺町諸吉本村触 1737 番地 6			
	TEL	0920-45-3472		FAX	0920-45-0022	
	e-mail	sato0022@hm.iki-vision.jp				
	URL					
資本金	3 百万円		総従業員数	5 人	創業	—

### 設備の状況

設備	新造船	現在、FRP 船の新造は行っていない
	修繕船	委託事業 八幡 19.0t 未満×1 レーン、10.0t 未満×3 レーン 芦辺 5.0t 未満×3 レーン 郷ノ浦 19.0t 未満×1 レーン、10.0 未満×2 レーン、5.0t 未満×1 レーン 壱岐市 八幡、芦辺、郷ノ浦地区に漁協より委託された 3 ヶ所の船台（船長 24m、1 千総 t の上架能力）で FRP 船の修繕を主に行っている。
保有機器	修繕船	高圧洗浄機 八幡 1 台 芦辺 1 台 郷ノ浦 2 台
その他 設備・機器		八幡、郷ノ浦コンプレッサー各 1 台

### 会社保有の資格や技術者

技術者	FRP 成形技能者 FRP 防水技能者 危険物取扱者（乙 4 類）等
-----	--

## 技術の優位点

明治時代に創業以来、数多くの木造船、FRP 船の建造、修理による技術ノウハウを蓄積しています。

近年は主に FRP 船のメンテナンスをしながら、異業種の会社と共同で「FRP 九州株式会社」を設立して FRP 製浮棧橋（台船）の企画、設計、製作、メンテナンスも行っています。

この製品は長崎総合科学大学の協力を得て研究開発したもので、既に数カ所の漁港に設置されて岸壁での漁船員の安全作業に貢献しています。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・FRP 製一本釣り漁船	19t 未満	修 繕

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・FRP 製漁船	19t 未満	新 造
・FRP 製プレジャーボート	19t 未満	新 造

お問い合わせ先	部署・役職	専務
	氏 名	佐藤 一郎

# 7 塩塚造船所

## 会社の概要

事業所名	塩塚造船所			代表者	役職名	代表者
					氏名	塩塚 榮太郎
所在地 (本事業所)	〒	853-0016	五島市紺屋町 2-40			
	TEL	0959-72-3450		FAX	0959-72-3624	
	e-mail	ryuji@cello.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金			総従業員数	3人	創業	1900年(明治33年)

## 設備の状況

設備	新造船	15m × 5m × 2台 25m × 6m × 1台 14m × 45m × 1台
	修繕船	15m × 5m × 2台 25m × 6m × 1台 14m × 45m × 1台
保有機器	新造船	各種溶接機 天井クレーン
	修繕船	8t、12t ウィンチ フォークリフト

## 技術の優位点

3D CAD (Maxsurf、AutoCad、シップコンストラクター) にて直接フィルム出力による原図レス化。

## 実績

船種	トン級 (G/T)	種別
・油槽船	20t 未満	新造
・小型漁船	20t 未満	新造
・土木作業船	20t 未満	新造

## 今後手がけたい船種

船種	トン級 (G/T)	種別
・漁船	20t 未満	新造
・土木作業船	20t 未満	新造

お問い合わせ先

部署・役職

代表者

氏名

塩塚 榮太郎

## 8 島原ドック 協業組合

### 会社の概要

事業所名	島原ドック 協業組合			代表者	役職名	代表理事
					氏名	中村 光伸
所在地 (本事業所)	〒	855-0823	島原市湊町 5 番地 2			
	TEL	0957-63-3851		FAX	0957-62-7006	
	e-mail					
	URL	<a href="http://www.facebook.com/shimabaradock/">http://www.facebook.com/shimabaradock/</a>				
資本金	43.2 百万円	総従業員数	66 人	創業	1972 年 (昭和 47 年)	

### 設備の状況

設備	修繕船	島原本社：第 1 船台 350GT (37.5m × 7m)
		島原本社：第 2 船台 200GT (32m × 5m)
		島原本社：3,000 型浮ドック (100m × 18.85m)
		長崎本社：2,500 型浮ドック (80m × 16m)

### 会社保有の資格や技術者

会社	ISO90001：2008 JISQ9001：2008 取得済み
----	-------------------------------------



## 技術の優位点

当社は島原半島内の造船所 10 社が集まった協業組合であり、設立当初より機関の仕上げ技術を高くご評価いただいております。特徴としては作業を可能な限り本社（弊社正社員である現場技術者）で行うことを原則としているため、下請け作業に頼り品質管理が徹底されにくい造船業の中にあっても顧客の声が末端まで行き届く風通しのよい確実な施工が評価されています。

本工場にて主に九州一円、長崎工場にて県内の客船の定期検査等を受注しており九州商船、五島産業汽船、長崎汽船、野母商船などの主たる修繕工場として短納期・高品質管理を強みとしています。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・フェリー、客船	500 ~ 2,000	修 繕
・漁船	100 ~ 300	修 繕
・作業船	100 ~ 300	修 繕

お問い合わせ先

部署・役職

理事・総務部長

氏 名

大津 三治



## 9 株式会社 田中造船

### 会社の概要

事業所名	株式会社 田中造船			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	田中 芳隆
所在地 (本事業所)	〒	848-0408	松浦市福島町里免 1685			
	TEL	0955-47-2066		FAX	0955-47-2666	
	e-mail	shipyard-tanaka@lemon.plala.or.jp				
	URL	http://tanakazousen.web.fc2.com/				
資本金	1 百万円		総従業員数	22 人	創業	1861 年 (文久元年)

### 設備の状況

工場面積	敷地	7,200㎡	建物	1,421㎡	
設備	新造船	第1工場 800㎡ 第2工場 252㎡			
	修繕船	第1号船台 6m × 30m 第2号船台 4m × 20m			
保有機器	新造船	天井クレーン 1.4t × 6台 溶接機 4台			
	修繕船	天井クレーン 2.5t × 1台 移動式クレーン 25t × 1台			
その他 設備・機器	太陽光発電 (50kva)				

### 会社保有の資格や技術者

会社	JCI JG
技術者	アーク 1名

## 技術の優位点

FRP 製船舶の製造及び各種 FRP 製品の成型・製作を行います。  
船主様の要望、意見にあわせて様々な仕様変更を行っています。  
狭い港内等での運用・離接岸を補助するために、近年はサイドスラスターの導入も進んでいます。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・ 24m 級乗合釣船	19	新 造
・ 漁場監視船	10	新 造
・ 三胴型バリアフリー対応旅客船	45	新 造

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・ 一本釣漁船	19	新 造
・ 遊漁船	10	新 造

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏

名

田中 芳隆

# 10 長崎造船 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎造船 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	中尾 直行
所在地 (本事業所)	〒	850-0936	長崎市浪の平町 4 番 2 号			
	TEL	095-826-0191		FAX	095-823-5022	
	e-mail	miyazaki@nagazou.co.jp				
	URL	http://www.nagazou.co.jp				
資本金	175 百万円	総従業員数	98 人	創業	1952 年 (昭和 27 年)	

## 設備の状況

工場面積	敷地	7,482㎡	建物	3,809㎡	
設備	新造船	第 2 号船台 55m × 14m 第 6・7 号船台 61m × 14m 第 10 号船台 40m × 10m 第 11 号船台 40m × 10m			
	修繕船	第 6・7 号船台 61m × 14m 第 8 号船台 40m × 10m 第 10 号船台 40m × 10m 第 11 号船台 40m × 10m 浮きドック 80m × 16m (株) 井筒造船所との共有設備			
保有機器	新造船	クレーン (40t × 1 基、20t × 2 基、10t × 1 基、2.8t × 1 基) 天井クレーン (15t × 2 基、10t × 2 基、7.5t × 1 基、5t × 3 基、2.8t × 2 基)			
	修繕船	クレーン (40t × 1 基、20t × 2 基、2.8t × 1 基) 天井クレーン (15t × 1 基、10t × 1 基、5t × 1 基、2.8t × 2 基)			
その他 設備・機器	艀装員宿泊施設 15 室 (6 畳～8 畳)				

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 ISO14001
技術者	アーク、CO <sub>2</sub> 溶接技量資格 25 名 ステンレス溶接技量資格 10 名 アルミ溶接技量資格 7 名

## 技術の優位点

全天候型造船工場により、官公庁の取締船・調査船・作業船他、民間の漁船、フェリー等の鋼製船舶の建造修繕ができる設備を有しています。

また、品質マネジメント、環境マネジメントの ISO を取得し、統合マネジメントシステムを構築しています。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・旋網漁船・漁業取締船・巡視艇・曳船		新 造
・底曳漁船・旋網漁船		修 繕
・官公庁船		修 繕
・その他漁船・客船・油送船・作業船等		修 繕

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・旋網漁船・漁業取締船・巡視艇・曳船		
・底曳漁船・旋網漁船		
・官公庁船		

お問い合わせ先	部署・役職	常務取締役 総務部長
	氏 名	宮崎 九洲男



# 11 株式会社 樋口造船所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 樋口造船所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	樋口 芳朗
所在地 (本事業所)	〒	850-0952	長崎市戸町4丁目11番2号			
	TEL	095-878-5181		FAX	095-878-5182	
	e-mail	higuchi-zousen@mub.biglobe.ne.jp				
	URL					
資本金	10百万円		総従業員数	6人	創業	1921年(大正10年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	1,352㎡	建物	447㎡	
設備	修繕船	船台長さ 35m × 幅 4.5m × 4基			
保有機器	修繕船	クレーン 4.5t × 1基、電動油圧船台巻き上げ機 × 1台、 電動キャプスターン × 1台、コンプレッサー × 2台、パイプベンダー × 1台、 ベンチングロール × 1台、油圧プレス × 1台、ボール盤 × 2台 TIG溶接機 × 1台 炭酸ガス溶接機 × 2台 アーク溶接機 × 5台 MIG溶接機 × 1台、1.2tトラック × 1台			

## 会社保有の資格や技術者

会社	国・県・市の入札資格
技術者	各種作業資格者保有



## 技術の優位点

官公庁船、旅客船、漁船、その他（油送船、曳き船等）及び、台船（800t積み 15 × 35 × 2.5m）、鋼船、FRP 船、アルミ合金船に至るまで、あらゆる種類の船舶の検査・修繕・改装工事を行う。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・台船	80 ~ 464	修 繕
・小型巻網漁船	19	修 繕
・官庁船（警察用船舶・巡視艇・消防艇）	19 ~ 22	修 繕
・油送船、曳き船	19 ~ 100	修 繕

お問い合わせ先	部署・役職	総務
	氏 名	山口 祐子



# 12 平戸鉄工造船 株式会社

## 会社の概要

事業所名	平戸鉄工造船 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	墨屋 清治
所在地 (本事業所)	〒	859-5152	平戸市鏡川町 1272 番地			
	TEL	0950-22-2115		FAX	0950-22-4722	
	e-mail	hirado@kaneko.gr.jp				
	URL					
資本金	20 百万円		総従業員数	24 人	創業	1943 年 (昭和 18 年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	6,400㎡	建物	1,000㎡	
設備	新造船	第 2 号 登録船台 22.5m × 5.5m (100GT)			
	修繕船	第 1 号 修繕許可 船台 65m × 14m (499GT) 第 2 号 登録 船台 33m × 7m (350GT)			
保有機器	新造船	<ul style="list-style-type: none"> <li>・捲揚ウインチ 45kw × 1 基、53kw × 1 基</li> <li>・高圧ガス酸素集合設備一式、空気圧縮機 75kw × 1 基</li> <li>・JG サービスステーションに関わる設備一式</li> <li>・起重機 19t 塔型ジブクレーン × 1 基、45t トラッククレーン × 1 基 5.0t 天井走行クレーン × 2 基、2.8t 天井走行クレーン × 3 基</li> </ul>			

## 会社保有の資格や技術者

会社	九州運輸局、長崎海運支局、佐世保海事事務所：証明書発行 3,000PS 以下の内燃機関の 1 種サービスステーションの施設等の基準に適合している証明書取得 (船舶検査の方法付属書 H 別記 6 に規定)
技術者	船舶機関整備士 1 級 ~ 2 名、2 級 ~ 1 名、3 級 ~ 5 名 JIS アーク溶接技量資格 ~ 1 名 JIS 半自動溶接技量資格 ~ 2 名

## 技術の優位点

平成 13 年 1 月 九州運輸局 長崎運輸局 佐世保海事事務所 JG サービスステーションの証明書を取得し、機関整備検査工事を行っています。旋網漁船、港湾建設作業船の高い修繕工事技術があります。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・漁船	80 ~ 340	修 繕
・曳船	5 ~ 19	修 繕
・台船	200 ~ 499	修 繕
・客船	199 ~ 273	修 繕

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・漁船	500G/T	修 繕
・引押船、給油船	100G/T 未満	新 造
・作業船	19G/T 未満	新 造

お問い合わせ先

部署・役職  
氏 名

総務経理部 部長  
川村 博彦



# 13 前畑造船 株式会社

## 会社の概要

事業所名	前畑造船 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	田頭 慎一
所在地 (本事業所)	〒	857-0852	佐世保市干尽町 6 番地の 3			
	TEL	0956-31-5126		FAX	0956-31-5196	
	e-mail	info@maehata-zousen.co.jp				
	URL	http://maehata-zousen.co.jp/				
資本金	21 百万円		総従業員数	85 人	創業	1948 年 (昭和 23 年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	6,800㎡	建物	4,000㎡	
設備	新造船	引上台船 No.1 40m × 6m 150G/T No.2 55m × 10m 500G/T No.3 80m × 14m 1,300G/T			
	修繕船	浮ドック 長さ 80m 幅 17m 能力 2,000t × 1 基 引上台船 No.1 40m × 6m 150G/T No.2 55m × 10m 500G/T No.3 80m × 14m 1,300G/T			
保有機器	新造船	ジブクレーン 5 機、天井クレーン 14 機、油圧プレス、N 鋼板切断工場、溶接機各種、コンプレッサー			
その他設備・機器	特になし				

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 2002 年 12 月 24 日認証取得
技術者	<ul style="list-style-type: none"> <li>・NK 溶接士技量 (普通鋼・PL) 手動 11 名</li> <li>・NK 溶接士技量 (普通鋼・PL 及びパイプ) 半自動 13 名</li> <li>・NK 溶接士技量 (ステンレス・PL 及びパイプ) 手動及び半自動 9 名</li> <li>・NK 溶接士技量 (アルミニウム・PL) 半自動 3 名</li> </ul>

## 技術の優位点

浮ドックの設備を活かした建造技術に優れ、省エネ船として有名な電気推進船の建造実績があります。また、エンジンルームの極小化の技術ノウハウを有し、さまざまな顧客ニーズへ対応しています。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・H23：フェリー、ケミカルタンカー / 官公庁船など多数		
・H24：フェリー、タンカー、作業船 / 官公庁船など多数		
・H25：タンカー、大型タグ、業務艇など / 官公庁船など多数		
・H26：フェリー、作業船 / 官公庁船など多数		
・H27：フェリー、作業船 / 官公庁船など多数		
・砂利運搬船	1,000 ~ 1,500	修 繕
・台船	600 ~ 1,000	修 繕
・一般貨物船	197 ~ 1,500	修 繕
・曳船	19 ~ 188	修 繕

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・調査船	500	新 造
・保安庁船	300	新 造
・自衛隊艦船	500	修 繕

お問い合わせ先

部署・役職

総務部

氏 名

千々岩 陽光



国内初の電気推進 LPG タンカー 第十いづみ丸



# 14 有限会社 マルスエ柴山造船

## 会社の概要

事業所名	有限会社 マルスエ柴山造船			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	柴山 喜之
所在地 (本事業所)	〒	859-5535	平戸市野子町 2905-3			
	TEL	0950-29-1226		FAX	0950-29-1224	
	e-mail					
	URL					
資本金	3 百万円		総従業員数	6 人	創業	1955 年 (昭和 30 年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	855㎡	建物	570㎡	
設備	新造船	第 4、第 5 船台			
	修繕船	第 1、2、3 船台 70m × 2m			
保有機器	新造船	屋内ホイスト 2.8t 3 台 エアプラズマ切断機 1 台 FRP 積層サーチュレータ 1 台 交流溶接機 2 台 ティグ溶接機 1 台			
	修繕船	旋盤 6 尺 2.8t クレーン 1 台 ホール盤 2 台			

## 会社保有の資格や技術者

技術者	小型船舶工業会 1 級造船技術者 2 名 主任技術者有資格者 2 名
-----	---------------------------------------

## 技術の優位点

大型の遊漁船を中心に、しっかりとした船体、丁寧な船造りで定評をいただいております。

## 実績

船種	トン級 (G/T)	種別
・FRP船 漁船	8.5	新造
・FRP船 漁船	4.9	新造
・FRP船 漁船	4.9	新造
・FRP船 遊漁兼用船	7.3	新造
・FRP船 遊漁兼用船	1.6	新造

## 今後手がけたい船種

船種	トン級 (G/T)	種別
・FRP船 遊漁船	10	新造

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏名

柴山 喜之



# 15 山内造船 株式会社

## 会社の概要

事業所名	山内造船 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	山内 英雄
所在地 (本事業所)	〒	859-5103	平戸市田助町 110			
	TEL	0950-22-2525		FAX	0950-22-2519	
	e-mail	shipyamauchi@mx21.tiki.ne.jp				
	URL					
資本金	20 百万円		総従業員数	22 人	創業	1950 年 (昭和 25 年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	5,413㎡	建物	1,447㎡	
設備	新造船	船台 140G/T (鋼製レール式全長 115m) × 1 船台は有るが、現在新船はしていない (ブロックは製造している)			
	修繕船	船台 499G/T (鋼製レール全長 115m) × 2 艀装岸壁 46m × 1、83m × 1 タワークレーン 11t × 1 ホイールクレーン 1 シャーリング 12 × 3—1			
保有機器	修繕船	高圧洗浄機、旋盤、定盤、フライス盤、 プレス、コンプレッサー、サンドブラスト、 高所作業車、半自動溶接機			
その他 設備・機器	移動式クレーン (ラクター)				

## 会社保有の資格や技術者

会社	溶接資格 (JIS、鋼構造物 (建設業))
技術者	デリック運転士、クレーン運転士 ガス溶接・小型造船技術者 第一種圧力容器取扱作業主任者 一般高圧ガス保守者

実績

船種	トン級 (G/T)	種別
・漁船		
・各種作業船		
・その他		

今後手がけたい船種

船種	トン級 (G/T)	種別
・漁船		
・各種作業船		

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	山内 英雄



# 16 株式会社 渡辺造船所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 渡辺造船所			代表者	役職名	代表取締役会長 (CEO)
					氏名	渡邊 悦治
所在地 (本事業所)	〒	850-0977	長崎市土井首町 509 番地 13			
	TEL	095-878-4515		FAX	095-878-9756	
	e-mail	watazou001@nifty.com				
	URL	http://www.watanabe-zousen.co.jp				
資本金	30 百万円		総従業員数	87 人	創業	1902 年 (明治 35 年)

## 設備の状況

工場面積	敷地	本社工場 11,850㎡ 戸町工場 2,250㎡	建物	本社工場 4,432㎡ 戸町工場 1,015㎡	
設備	新造船	本社工場 93m × 19m 船台 (105m × 22m)、5,000GT 1基 戸町工場 50m × 8m 50m × 8m ] (併用時 最大幅 20)、450GT 3基 50m × 8m			
		クレーン 50/20t × 1 (塔型)・10t × 4 (塔型)・10t × 1 (天井)・10t × 2 (門型)・15t × 1 (塔型) アーク溶接機 160 台、CO <sub>2</sub> 半自動溶接機 40 台、サブマージ自動溶接機 1 台 溶接ロボット 10 台、TIG 溶接機 4 台、MIG 溶接機 4 台 プラズマ切断機 4 台、プラズマ半自動切断機 3 台、コンプレッサー 25kw 4 台			
その他 設備・機器					

## 会社保有の資格や技術者

会社	<ul style="list-style-type: none"> <li>・本社工場船台 5000GT に拡張、許可取得</li> <li>・NK 認定工場取得、NK・KE 鋼厚板溶接工要領取得</li> <li>・【特許登録】 船艙用ハッチカバー (ワタハッチ)、船舶の推進機構、横架式防舷材、漁船</li> <li>・防衛庁製造資格 (A 級) 取得</li> <li>・【特許出願中】 ラダーポット</li> <li>・【実用新案】 ラダーバルブ</li> </ul>
技術者	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(塗装) NACE COATING INSPECTOR LEVEL2 – CIP 1 名</li> <li>・日本海事協会溶接技量資格 10 名</li> <li>・フォークリフト運転技能講習 5 名</li> <li>・高所作業運転車運転技能講習 4 名</li> <li>・クレーン運転士 3 名</li> <li>・足場組立作業主任者 1 名</li> </ul>

## 技術の優位点

中小造船所の中では、国内初めてとなる「移動屋根付き全天候型ドーム式船台」で、天候に左右されない建造工程、建造効率の向上。

5,000 総トンの許可を取得、漁船・貨物船・タンカー・セメント船・フェリー及び各種作業船等あらゆる船舶を建造。

今一番求められている省エネ船の建造にも力をいれ、低炭素化社会の構築へ向けて、技術開発に取り組み、又お客様のニーズに適切に応え、重要と考えておられる安全性と居住性の改善に十分対応できるよう船型を開発している。更に特許登録等会社保有資格を積極的に保持し、他の造船所とは違う、最新鋭船の建造に努力しております。

創業以来 110 年受け継がれてきた細かな造船技法を守りつつ、先進他社と業務提携を図るなどして技術力の向上に日々努めています。

## 実績

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・漁船	19 ~ 441	新 造・修 繕
・作業船・曳船・砂採取船 他	10 ~ 1,393	新 造・修 繕
・貨物船・タンカー・LPG 船 他	199 ~ 3,430	新 造・修 繕
・フェリー	35 ~ 598	新 造・修 繕

## 今後手がけたい船種

船 種	トン級 (G/T)	種 別
・漁船、フェリー、貨物船、作業船、 プッシャーバージ、タンカーあらゆる船舶	10 ~ 5,000	新 造
・漁船、作業船 他	10 ~ 499	修 繕



お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役会長 (CEO)

氏 名

渡邊 悦治



# 17 有田工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	有田工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	本多 来生
所在地 (本事業所)	〒	854-0063	諫早市貝津町 1769-1			
	TEL	0957-25-1588		FAX	0957-26-9844	
	e-mail					
	URL	http://www.arita-k.co.jp/				
資本金	50 百万円		総従業員数	100 人	創業	1954 年 (昭和 29 年)

## 事業の内訳

事業内容	溶融亜鉛めっき、粉体塗装、ゴミステーションの製作・販売					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	造船パイプの亜鉛メッキ 三菱重工業 (株)、(株) 大島造船所、 (株) 名村造船所				
	造船業以外	鉄工メーカー各社				

## 設備の状況

工場面積	敷地	19,500㎡	建物	9,360㎡	
造船関連 設備	天井走行クレーン、前処理槽、集塵機 (白煙回収) めっきテルハクレーン、送り台車、コンプレッサー めっき釜 粉体塗装自動ライン、粉体塗装ブース				
設備の 優位点	多量生産が可能				

## 会社保有の資格や技術者

会社	日本工業規格新 JIS 認証取得
技術者	1 級めっき技能士 24 名 床上操作式クレーン運転士 53 名 アーク溶接 18 名 半自動溶接 3 名 防錆管理士 5 名

## 技術の優位点

量産、短納期への対応が可能です。高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。

お客様の鉄鋼製品をお預かりし、高い耐食性を持つ溶融亜鉛めっきや、耐候性に優れた粉体塗装を施して、寿命という信頼性や美観を向上させ、付加価値を高めてお客様にお返ししています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
（株）大島造船所	長崎県
（株）名村造船所	佐賀県
佐世保重工業（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	10%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務統括取締役兼経営企画室長
	氏名	本多 恒夫



メッキ作業



# 18 大阪鋼管 株式会社

## 会社の概要

事業所名	大阪鋼管 株式会社			代表者	役職名	代表取締役	
					氏名	坂根 康伸	
所在地 (本事業所)	〒	859-3454	佐世保市針尾北町 813 番地 1				
	TEL	0956-58-5611		FAX	0956-58-5638		
	e-mail						
	URL	http://www.osaka-kokan.co.jp					
資本金	100 百万円		総従業員数	122 人		創業	1921 年 (大正 10 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等（主に鋼管製造のため、様々な製品に使用されています）	
主要な製品や技術サービス	造船関連	主に鋼管製造のため、様々な製品に使用されています。

## 設備の状況

工場面積	敷地	67,464.76㎡	建物	31,081.00㎡
造船関連設備	光輝熱処理炉、直火炉、表面処理設備（潤滑、酸洗槽 他）			

## 会社保有の資格や技術者

会社	JIS 表示許可取得、ISO9001 船舶協会認定 (NK・ABS・LR・DNV・BV・KR・CR・GL)、海外規格など。	
技術者	非破壊資格 (渦流探傷試験レベル 3 1 名、渦流探傷試験レベル 2 6 名、 超音波深傷試験レベル 3 1 名、超音波深傷試験レベル 2 7 名、 深透深傷試験レベル 3 1 名、深透深傷試験レベル 2 4 名) 第三種電気主任技術者 2 名、 高圧ガス製造保安責任者 1 名、他	

## 技術の優位点

冷間引抜き加工によって、鋼管はもとより、様々な寸法・形状の異形管を製造しております。  
 また鋼管の各種二次加工も行っており、お客様の幅広いニーズにお応えします。  
 冷間引抜き鋼管は、熱間製品に比べて寸法精度が良く、内外面の仕上がりが滑らかです。また、熱間では製造不可能な細径・薄肉管も製造できます。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県・福岡県
佐伯重工業（株）	大分県
福岡造船（株）	福岡県
南日本造船（株）	大分県
（株）三浦造船所	大分県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
36.2%	35.6%	28.2%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職	生産技術課 課長
氏名	澤田 幸路



# 19 大瀬戸造船鉄工 株式会社

## 会社の概要

事業所名	大瀬戸造船鉄工 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	崎永 剛
所在地 (本事業所)	〒	857-2301	西海市大瀬戸町瀬戸板浦郷 72 番地 1			
	TEL	0959-22-0645		FAX	0959-22-0646	
	e-mail					
	URL	http://www.sakinaga.co.jp/kanren.html (崎永海運ホームページ内)				
資本金	5 百万円		総従業員数	34 人	創業	1947 年 (平成 22 年)

## 事業の内訳

事業内容	船体ブロックの製作	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船体ブロックの小組立工事……………(株)大島造船所

## 設備の状況

工場面積	敷地	4,000㎡	建物	2,300㎡
造船関連 設備	天井クレーン ジブクレーン 移動式作業小屋			
設備の 優位点	海上輸送が可能			

## 会社保有の資格や技術者

会社	100t ジブクレーンにより、重量物の製作が可能
技術者	NK 溶接技量資格 27 名



## 技術の優位点

スキッドコンベア一定盤による流れ作業で、効率よく小組立工事ができます。品質も均一化され、短期での製作が可能となっております。また、中組ブロックも移動式作業小屋により安定的な製作ができます。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
(株) 大島造船所	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

専務取締役

氏名

徳永 智



# 20 株式会社 大野社 九州工場

## 会社の概要

事業所名	株式会社 大野社 九州工場			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	大野 光夫
所在地 (本事業所)	〒	859-3153	佐世保市三川内新町 26-2 (佐世保テクノパーク内)			
	TEL	0956-30-7331		FAX	0956-30-7320	
	e-mail	kyushu-w@ohnosha.co.jp				
	URL	http://www.ohnosha.co.jp				
資本金	30 百万円		総従業員数	95 人	創業	1907 年 (明治 40 年)

## 事業の内訳

事業内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>工業用パッキン・ガスケット、プラント関連機能部品</li> <li>ステンレスを主とした板金・製缶加工品の製造・販売</li> <li>フッ素樹脂を主としたエンブラ製品の設計・製造・販売 (神戸工場)</li> </ul>	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶用パッキン・ガスケット (渦巻ガスケット、メタルジャケットガスケット、他) レーザ切断加工品、製缶・板金加工品 等
	造船業以外	受注生産なので同種の加工技術を用いた他業種向け製品はある。

## 設備の状況

工場面積	敷地	11,152㎡	建物	2,136㎡
造船関連 設備	レーザ切断加工機 6kW-/1 台、3kW-/1 台、2kW-/1 台、プレスベンダー /2 台、ロールベンダー /4 台、シャーリング /2 台、TIG 溶接機 /8 台、CO <sub>2</sub> 半自動溶接機 /4 台、スポット溶接機 /2 台、バンドソー /2 台、汎用旋盤 /2 台、NC 旋盤 /3 台、CAD/CAM (3 次元 CAD+ 板金自動展開・NC 出力) /2 台、各種プレス設備 /8 台、各種ガスケット製造設備 (渦巻、メタルジャケット、ジョイントシート 他) /6 台			
設備の 優位点	3D-CAD/CAM による板金・製缶展開、レーザ切断加工及び熟練の溶接技術により、ステンレス材、鉄及び非鉄金属材料、特殊合金材等の切断・曲げ・プレス・溶接を一貫して加工できる設備が揃っている。レーザは板厚 SUS20t、SS32t、アルミ 10t まで、大きさ最大 15,000 × 3,050 まで切断可能。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 /2012 年 11 月取得 (本社・神戸工場は 2000 年取得)	
技術者	<ul style="list-style-type: none"> <li>溶接 JIS TN-P 6 名</li> <li>溶接 JIS TN-F 1 名</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>溶接 JIS SN-2F 1 名</li> <li>CAD 利用技術者 2 級 1 名</li> </ul>

## 技術の優位点

超耐熱合金溶接実績を持ち、板厚 3.2t 以下の薄板製品の加工も得意とする。  
 3D-CAD/CAM を活かした展開・切断・曲げにより複雑な形状も迅速に製作可能。  
 神戸工場では、フッ素樹脂を中心とし特殊エンプラから汎用プラスチックまで多種多様な加工ができる。フッ素樹脂はパウダーからの成形・切削等を一貫して加工可能。樹脂同士、樹脂・ゴムと金属などの複合技術も有する。  
 原子力、ソーラー、リチウム、風車等に使用する金属加工、及びパッキンなどは、多種の金属の溶接や薄型加工技術により対応可能である。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業 (株)	長崎県
三菱電機 (株)	長崎県
日立造船 (株)	東京都
(株) ハマイ	東京都
(株) キッツ	千葉県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
40%	30%	30%	0%	100%



お問い合わせ先	部署・役職	九州工場・工場長
	氏名	森山 秀樹



# 21 有限会社 鍵本鐵工

## 会社の概要

事業所名	有限会社 鍵本鐵工			代表者	役職名	代表取締役	
					氏名	鍵本 芳徳	
所在地 (本事業所)	〒	817-1412	対馬市峰町佐賀 16-45				
	TEL	0920-82-0020		FAX	0920-82-0351		
	e-mail	kagimototekko@orion.ocn.ne.jp					
	URL	http://www.kyu-haku.com/Kagimoto/index.html					
資本金	3 百万円		総従業員数	7 人		創業	1966 年 (昭和 41 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、溶接、配管） 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 （艀用補助機器、艀装品、係船・荷役機械、航海用機器、軸系・プロペラ）					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	艀用エンジン販売、修理……………対馬一円				
	造船業以外	消防自動車、消防ポンプ 移動式天日いか乾燥機（実用新案登録第 1974017 号）				

## 設備の状況

工場面積	敷地	315.80㎡ 倉庫① 716.28㎡ 倉庫② 200.98㎡ 倉庫③ 600.22㎡	建物	地上 2 階 385.65㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン、旋盤 2 台、ドリルミラー、クリーンカッター、ローラー、ボールパン プレス、溶接機、高温洗浄器、高速切断機、パイプマシン、電動ハンマー、ラクソー			
設備の 優位点	離島で、部品等間に合わない時、ある程度の応急処置が出来る。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	艀用機関整備士 1 級 1 名、艀用機関整備士 2 級 3 名、艀用機関整備士 3 級 1 名 アーク溶接技量資格 4 名
----	--

## 技術の優位点

船用エンジン、漁船、和船、ボートの販売修理などを行う会社です。  
「動かなければ出会えない」を社訓として皆様のお役に立てる事業に取り組んでいます。  
高い技術・品質を有し、修理体制も整っています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
岡野水産	長崎県
(株) ダイケー	長崎県
対馬市	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	5%	5%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	鍵本 芳徳



# 22 協和機工 株式会社

## 会社の概要

事業所名	協和機工 株式会社			代表者	役職名	代表取締役	
					氏名	山口 哲生	
所在地 (本事業所)	〒	857-1171	佐世保市沖新町 2-7				
	TEL	0956-34-1311		FAX	0956-31-7562		
	e-mail	info@kyowakikoh.co.jp					
	URL	http://www.kyowakikoh.co.jp/					
資本金	150 百万円		総従業員数	125 人		創業	1979 年 (昭和 54 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装品、船殻品)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船体ブロック、舶用機器
	造船業以外	ステンレス製品、土木建設機械、鉄構構造品

## 設備の状況

工場面積	敷地	66,000㎡	建物	42,000㎡
造船関連 設備	積出し (60t) クレーン			
設備の 優位点	臨海工場であること			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001
技術者	JIS 溶接士 NK 溶接士

## 技術の優位点

量産および多品種少量生産への対応ができることに加え、特殊な加工技術を有し、一貫生産、大物・重量物の加工も可能です。

二相ステンレスの溶接技術は高い評価をいただいています。

IT を駆使した顧客サービスに加え、機械および制御設計から、大型機械や鋼構造物の最終完成までを担える技術力と設備により、多様化する顧客ニーズに応えたモノ作りを提供します。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
(株) 大島造船所	長崎県
福岡造船 (株)	福岡県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
40%	10%	50%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

管理部 課長

氏名

宮嶋 幸助



# 23 久保工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	久保工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	高橋 伸也
所在地 (本事業所)	〒	850-0067	長崎市小浦町 20 番地			
	TEL	095-865-1111		FAX	095-865-1118	
	e-mail	nagasaki@kubo-ind.co.jp				
	URL	http://www.kubo-ind.co.jp				
資本金	47.5 百万円	総従業員数	186 人	創業	1948 年 (昭和 23 年)	

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（運送、修繕） 小江工場では、鋳造・橋梁関係（いずれも非造船）と LNG タンク花びら（外板）の加工、製作を行っている。	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶造修……………三菱重工業（株）長崎造船所
	造船業以外	鋼構造物製缶、機械ユニット組立、産業機械製作

## 設備の状況

工場面積	敷地	9,924㎡	建物	4,125㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン、バンドソー、溶接サブマージ、CO <sub>2</sub> ボール盤、ターニングロール、溶接H歪矯正装置、プラスト装置			
設備の 優位点	工場は長崎港外に位置し、大型溶接構造物の製作を主力とし、海上輸送が可能。 工場屋内クレーンは 50t 吊り。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	特定建設業：42-000062（土木、建築、鋼構造物、舗装、塗装、機械器具設置工事業） 特許権：溶接構造 I 形鋼の歪取り装置、溶接 I 形鋼の歪取り装置、I 形鋼・T 形鋼の組立時における送り装置。段付フランジ I 形鋼組立溶接装置、鋼床版矯正装置、ロール式補助桁溶接歪矯正装置、溶接形鋼角度矯正装置、上ロール首振方式の溶接形鋼歪矯正装置・ISO 9001
技術者	建築士 2 級 3 名、建築施工管理技士 1 級 1 名・2 級 3 名、浸透検査 2 種 4 名 土木施工管理技士 1 級 7 名・2 級 1 名、監理技術者 7 名、JIS 溶接技術者 19 名 鉄骨製作管理技術者 1 級 6 名、2 級 2 名、建築鉄骨製品検査技術者 4 名、NK 溶接技術者 44 名 鉄骨工事管理責任者 1 名、鉄骨超音波検査技術者 1 名、WES 溶接技術管理者 1 級 2 名・2 級 5 名 非破壊検査技術者 超音波 2 種 1 名

## 技術の優位点

橋梁・建築鉄骨・発電プラント用構造物などの鋼構造物専門企業です。  
 溶接H形鋼の歪矯正装置を開発し、産業機械メーカーとして国内外の橋梁メーカー・造船所鉄骨ファブに納入しております。  
 セラミックス貼付施工技術があります。  
 現在は仕事を行っていませんが、風力発電装置機器組立の技術があります。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
三菱重工業（株）広島製作所	広島県
三菱重工業（株）横浜製作所	神奈川県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
75%	0%	23%	2%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務部長

氏名

吉野 正人



ナセル組立



新冷管パイプユニット組立

# 24 株式会社 港栄

## 会社の概要

事業所名	株式会社 港栄			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	山崎 康彦
所在地 (本事業所)	〒	852-8035	長崎市油木町 16 番 14 号			
	TEL	095-842-0068		FAX	095-842-0075	
	e-mail					
	URL					
資本金	16 百万円		総従業員数	53 人	創業	1986 年(昭和 61 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、電機関係、溶接、配管） 電気工事（配線）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	LNG 船球形タンク鉄工溶接……三菱重工業（株） 船殻 組立 溶接 …………… // 客船 艦艇 …………… //
	造船業以外	電気工事 ……………（株）九電工

## 会社保有の資格や技術者

会社	NK
技術者	CO <sub>2</sub> 25 名、玉掛け 32 名 ガス溶接 23 名 クレーン 4 名 電気工事士 1 種 1 名、電気工事士 2 種 1 名

## 技術の優位点

特殊な加工技術ならびに、高い技術と品質を有しています。安定的な品質の維持に努めています。

アルミ溶接、歪（ひずみ）取りなど、特殊技術を保持しています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
三菱重工船舶海洋（株）	長崎県
三菱重工船体（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏 名	山崎 康彦

# 25 株式会社 香焼早瀬工業所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 香焼早瀬工業所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	早瀬 進
所在地 (本事業所)	〒	851-0310	長崎市香焼町 920 番地			
	TEL	095-871-5237		FAX	095-871-2153	
	e-mail	khayase@mx.cncm.ne.jp				
	URL					
資本金	10 百万円		総従業員数	36 人	創業	1977 年 (昭和 52 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装品)
------	-------------------------------------

## 設備の状況

工場面積	敷地	2,500㎡	建物	1,710㎡
造船関連設備	油圧プレス、シャーリング、ラジアルボール盤 フライス盤、コンプレッサー、 ポンチングマシン、フォークリフト、旋盤、パイプベンダー、 エアープラズマ切断機スロッター、エッジミル、天井クレーン、 溶接機 (TIG.CO <sub>2</sub> MIG)、直立ボール盤			
設備の優位点	機械加工を付随した製缶物の製作			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ClassNK (SS.SUS. アルミ)
技術者	アーク溶接技量資格 15 名、クレーン特別教育 12 名 自動研削砥石教育 5 名、電気取扱教育 1 名 CO <sub>2</sub> 溶接技量資格 12 名、床上操作式クレーン 11 名 高所作業 1 名、玉掛技能 24 名 クレーン運転士 3 名、有機溶剤 2 名

## 技術の優位点

量産および多品種少量生産への対応ができ、低コスト、短納期への対応も行っています。  
最新の CAD/CAM に対応し、安定的な品質の維持に努めています。また、組立、一貫生産の体制も整っています。

数年前から多能工の育成により、個々が図面から製品完成までの一貫生産が可能です。  
短納期への対応と多品種少量生産への対応は、特に優位性が高まっています。3次元 CAD にも取り組み中です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	取締役
	氏名	井手 量子

# 26 光和興業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	光和興業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	井手 俊宏
所在地 (本事業所)	〒	850-0862	長崎市出島町 3 番 10 号円口ビル 5 階			
	TEL	095-824-3638		FAX	095-827-5416	
	e-mail	nagasaki@kowa-tug.co.jp				
	URL	http://www.kowa-tug.co.jp				
資本金	30 百万円		総従業員数	70 人	創業	1959 年 (昭和 34 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (係船・荷役機械) 建造、修理船の移動・出入渠も補助、クレーン船による物流 タグボート運航専業					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	建造船、修理船移動 三菱重工業 (株) 他				
	造船業以外	港湾タグ業、内航海運業、海上クレーン事業、海事サービス業等				

## 設備の状況

造船関連 設備	大型タグボート 6 隻、小型曳船 2 隻、120t 海上クレーン船 1 隻 揚錨船 1 隻、作業船 4 隻
------------	--

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO14001 (三菱重工業 (株) に組込まれた形で認証されている) 一般人材派遣業 建設業 (一般土木工事、とび土工工事) (通常の業務においては必要としていない)
技術者	海技免許 41 名 小型船舶操縦士 45 名 1 級土木施工管理技士 1 名 2 級土木施工管理技士 3 名

## 技術の優位点

世界的な企業である三菱重工業（株）の関連会社としての技術力があり、タグボートの操船技術は優秀との評価を得ています。建造船、修理船の移動・入出渠に関する知識と、小型船も含めたチームワークは抜群です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
（株）大島造船所	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
70%	20%	10%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務部 部長
	氏名	野口 道尋



# 27 後藤運輸 株式会社

## 会社の概要

事業所名	後藤運輸 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	牧文春
所在地 (本事業所)	〒	850-0862	長崎市出島町 2 番 16 号			
	TEL	095-824-0512		FAX	095-824-2405	
	e-mail					
	URL	http://www.gotounyu.co.jp/				
資本金	60 百万円		総従業員数	178 人	創業	1949 年 (昭和 24 年)

## 事業の内訳

事業内容	港湾運送事業、自動車貨物取扱業 通関業
------	------------------------

## 設備の状況

工場面積	敷地		建物	倉庫面積 6,411.58㎡
造船関連設備	クレーン車：8 台 (75t ~ 10t)、曳船：4 隻 トラック：18 台 (3t ~ 10t)、台船：11 隻 (11 隻の合計載荷重量 7,224t) 特殊車：15 台 (45t リーチスタッカー 1 台含む)			
設備の優位点	海上・陸上輸送のいずれにも対応可能な機械を揃えています。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	AEO (認定通関業者) →長崎税関管内で最初で唯一の通関業者である。倉庫、輸入、輸出単独業務の認可業者はありますが、当社はこれらを含むトータルの認定を受けています。 ISO9001
技術者	通関士、一級小型船舶 梱包管理士、移動式クレーン運転 運行管理、大型一種

## 技術の優位点

通関を含めた一貫物流

通関業、港湾荷役、自動車貨物取扱いなどすべて自社で一貫した物流業務を円滑に実施することが可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
三菱日立パワーシステムズ（株）長崎工場	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務部長

氏名

東 雅弘



# 28 崎永海運 株式会社

## 会社の概要

事業所名	崎永海運 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	北川 栄太
所在地 (本事業所)	〒	850-0936	長崎市浪の平町 4 番 11 号			
	TEL	095-825-8343		FAX	095-825-8097	
	e-mail					
	URL	<a href="http://www.sakinaga.co.jp/">http://www.sakinaga.co.jp/</a>				
資本金	20 百万円		総従業員数	60 人	創業	1942 年 (昭和 17 年)

## 事業の内訳

事業内容	海上輸送 農産物の生産及び加工販売	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	海上輸送 (台船)……………福岡造船 (株) 他
	造船業以外	高島トマト生産、販売

## 設備の状況

造船関連 設備	曳船 18 隻 台船 30 隻
------------	--------------------

## 会社保有の資格や技術者

会社	航海士 機関士
技術者	航海士 15 名 機関士 5 名

## 技術の優位点

大物・重量物の輸送が可能です。

『海の便利屋』をモットーに、正確・迅速・安全な作業をしております。

専門は、台船による重厚長大物件等の輸送、作業船舶の曳航、台船・曳船のリースですが、様々なノウハウを生かし、ご要望には出来る限りお応えしていきます。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
佐世保港湾運輸（株）	長崎県
福岡造船（株）	長崎県
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
（株）相浦機械	長崎県
（株）九州スチールセンター	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
50%	40%	10%	0%	100%



お問い合わせ先

部署・役職

海運部係長

氏 名

橋田 峻一

# 29 株式会社 佐世保航海測器社

## 会社の概要

事業所名	株式会社 佐世保航海測器社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	水上 哲郎
所在地 (本事業所)	〒	859-3153	佐世保市三川内新町 27 番地 3			
	TEL	0956-30-8391		FAX	0956-30-8397	
	e-mail					
	URL					
資本金	20 百万円		総従業員数	40 人	創業	1950 年 (昭和 25 年)

## 事業の内訳

事業内容	艦船・一般船舶における航海光学計器の保守整備及び販売	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	防衛省海上自衛隊、国土交通省海上保安本部 三菱重工業 (株)、佐世保重工業 (株) ジャパンマリユナイテッド (株)、(株) 大島造船所 (株) 名村造船所、長崎大学水産学部、市内市外各造船所

## 設備の状況

工場面積	敷地	5,239㎡	建物	2,064㎡
造船関連 設備	ジャイロコンパス動揺試験装置、振揺試験装置、システム交流電源、 塗装ブース、天井走行クレーン、大型乾燥炉、偏流測定儀試験装置、 基準重錘圧力計、基準液柱型圧力計、ブラストキャビネット、オートコリメータ、 旋盤、ボール盤、各種汎用計器、その他			
設備の 優位点	特殊検査等を行う機器の保有			

## 会社保有の資格や技術者

会社	日本コンパスアジャスタ協会 長崎計量器修理販売
技術者	第一級船舶無線整備士 第一級陸上特殊無線士 危険物取扱者 クレーン運転技能者 玉掛け技能者

## 技術の優位点

安定的な品質の維持に加え、修理体制が充実しています。

船舶の安全航行に必要な不可欠な、航海光学機器の保守、整備に係る、高度な技術とノウハウを蓄積しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
海上自衛隊	長崎県
三菱重工長崎、下関	長崎県・山口県
佐世保重工業（株）	長崎県
一般商船	

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	10%	0%	0%	100%



お問い合わせ先

部署・役職

総務部経理

氏名

田崎 章



# 30 佐世保マリン・アンド・ポートサービス 株式会社

## 会社の概要

事業所名	佐世保マリン・アンド・ポートサービス株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長	
					氏名	橋本 眞澄	
所在地 (本事業所)	〒	857-0063	佐世保市立神町 1 番地				
	TEL	0956-25-9138		FAX	0956-25-9170		
	e-mail	smaps@ssk-sasebo.co.jp					
	URL	http://www.sasebo-smaps.jp/					
資本金	50 百万円		総従業員数	43 人		創業	2007 年 (平成 19 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (タグボートサービス)
------	------------------------

## 設備の状況

造船関連 設備	大型曳船	4 隻 (内航 2 隻)
	中型曳船	1 隻 (内航)
	小型曳船	3 隻
	台船	3 隻

## 技術の優位点

佐世保市からの依頼を受けて佐世保港船舶給水業務を行っています。  
また、佐世保港以外では、名村造船所、大島造船所、松浦火力発電所、及び松島火力発電所の支援作業を行っています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	10%	0%	0%	100%

### お問い合わせ先

部署・役職	営業課長
氏名	瀬川 克則



# 31 有限会社 三恵工業

## 会社の概要

事業所名	有限会社 三恵工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	中野 純一
所在地 (本事業所)	〒	859-0907	佐世保市棚方町 268 番地 1			
	TEL	0956-48-5110		FAX	0956-48-5115	
	e-mail	sankei@rondo.ocn.ne.jp				
	URL	http://www.sankei-kogyo.com/				
資本金	3 百万円		総従業員数	24 人	創業	1969 年 (昭和 44 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装品)					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用配管サポート……………佐世保重工業 (株) 電路金物……………佐世保重工業 (株) ハッチカバー金物……………(株) 相浦機械				

## 設備の状況

工場面積	敷地	1,650㎡	建物	1,050㎡	
造船関連 設備	NC ビームワーカー、NC プレスブレーキ NC アイアンワーカー (45t、60t) CO <sub>2</sub> 溶接機、NC プラズマ切断機、TIG 溶接機				
設備の 優位点	NC 化のため、独自のソフト開発				

## 会社保有の資格や技術者

技術者	アーク、CO <sub>2</sub> 溶接技術資格 6 名
-----	--------------------------------

## 技術の優位点

量産ならびに多品種少量生産への対応ができるほか、低コスト、短納期への対応も可能です。  
最新の CAD/CAM にも対応しており、安定的な品質の維持に努めています。

特に艀装品（特に配管サポート）製作においては、NC 機械を多用して、低コスト化に対応しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	長崎県
（株）相浦機械	長崎県
（株）石田エンジニアリング	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	中野 純一



# 32 有限会社 秀工社

## 会社の概要

事業所名	有限会社 秀工社			代表者	役職名	代表取締役	
					氏名	光武 公	
所在地 (本事業所)	〒	854-0063	諫早市貝津町 2162-5				
	TEL	0957-26-3082		FAX	0957-26-2605		
	e-mail	info@shukosha-nsk.co.jp					
	URL	http://www.shukosha-nsk.co.jp/					
資本金	30 百万円		総従業員数	159 人		創業	1937 年 (昭和 12 年)

## 事業の内訳

事業内容	陸用船用の過給機の加工から組立まで一貫して行っており、優秀なスタッフを揃え、きめ細やかなサービスでユーザーの満足度の向上に努めています。	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	過給機部品加工・組立 陸・船用タービン部品加工・組立 ディーゼル部品加工

## 設備の状況

工場面積	敷地	14,255㎡	建物	10,817㎡
造船関連 設備	5軸加工機、横型・縦型マシニングセンター、NC旋盤、NCフライス盤 バランスマシーン、各種溶接機、溶接ロボット、油圧プレス他			
設備の 優位点	高速回転機械（過給機）のバラシングと組立の設備 5軸加工機（10台）による三次元モデリングから加工まで対応する設備			

## 会社保有の資格や技術者

会社	溶接技能資格 NK ロイド船級工場 ISO9001
技術者	溶接技量資格者 11 名、ガス溶接 43 名、アーク溶接 36 名、玉掛講習終了 128 名 床上操作式クレーン (5t 以上) 67 名、クレーン運転士 3 名 フォークリフト (1t 以上) 73 名 他

## 技術の優位点

低コスト、短納期への対応も可能です。精密で幅広い加工技術を有し、安定的な品質の維持に努めています。一貫生産も可能です。

過給機部品加工及び組立、陸・船用タービン部品加工及び組立、ディーゼル部品加工、機械加工、製缶、組立を行っています。

平成16年7月、中国・上海に関連会社を設立しました。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱日立パワーシステムズ(株) 長崎工場	長崎県
三菱日立パワーシステムズ(株) 日立工場	茨城県
三菱日立パワーシステムズ(株) 横浜工場	神奈川県
JFEエンジニアリング(株)	東京都
ダイハツディーゼル(株)	大阪市

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	0%	10%	0%	100%



お問い合わせ先

部署・役職

管理部長

氏名

藤木 康裕



# 33 振興産業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	振興産業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	藤井 喜久夫
所在地 (本事業所)	〒	857-1164	佐世保市白岳町 667			
	TEL	0956-31-3720		FAX	0956-31-2504	
	e-mail	shinko@shinko-sangyo.jp				
	URL					
資本金	10 百万円		総従業員数	21 人	創業	1937 年 (昭和 12 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、溶接、製缶、配管） 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 （艀装品、軸系・プロペラ、設計）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	排水口金物製作……………株式会社 名村造船所 プロペラ 省エネステータ、フィン バルブ換装……………佐世保重工業 株式会社
	造船業以外	建設工事（土木・電気・管・鋼構造物・塗装・機械器具装置 ・水道施設）

## 設備の状況

工場面積	敷地	3,650㎡	建物	2,936㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン（10t、5t、2.8t） CNC フライス盤、中線盤・ボール盤・フライス盤、6t～16tNC シャーリング、パイプベンダー ベンディングローラー、CNC 旋盤、NC ブレーキプレス、油圧プレス（500t、200t、100t） 帯鋸、溶接、酸素、ガス他			
設備の 優位点	500t 油圧プレス、10t 天井走行クレーンの設備があり、CNC フライス盤等で特殊な製品の製作が 可能です。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 取得のため、現在申請中
技術者	アーク溶接 T-1F 2 名、アーク溶接 A-2F 2 名、CO <sub>2</sub> 溶接 SA-2F 4 名 CO <sub>2</sub> 溶接 SA-3F 2 名、ステンレス鋼溶接 MN-F 3 名、 ステンレス鋼溶接 TN-F 4 名

## 技術の優位点

多品種少量生産、短納期への対応が可能です。高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。組立、一貫生産、修理体制が整っています。

現場計測～設計～仕入～組立～溶接～加工～メッキ（塗装）～据付工事～メンテナンスまで、一貫した工事体制と高度な技術で、製作・修理に対応しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
株式会社 名村造船所	佐賀県
西日本プラント工業 株式会社	福岡県
株式会社 九電工	長崎県
官公庁	長崎県
佐世保重工業 株式会社	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
60%	40%	0%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務

氏名

永尾 久子



# 34 株式会社 新陽

## 会社の概要

事業所名	株式会社 新陽			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	池田 七五三
所在地 (本事業所)	〒	851-0310	長崎市香焼町 3015-2 株式会社九州スチールセンター内			
	TEL	095-871-5475		FAX	095-871-5681	
	e-mail	kuniotaguri@kk-shinyo.com.				
	URL					
資本金	3 百万円		総従業員数	203 人	創業	2006 年(平成 18 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (溶接、鉄工、溶接、切断加工、運搬〈トレーラー、トラック、フォーク〉)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶船体ブロック製作、運搬……(株)九州スチールセンター 船舶船体ブロック製作、運搬……三菱重工船体(株) 生産現場環境改善……三菱重工船舶海洋(株)(株)

## 設備の状況

造船関連 設備	運搬車両(トレーラー、トラック、ダンプ、フォーク)
------------	---------------------------

## 会社保有の資格や技術者

技術者	クレーン免許資格 30 名 大型、牽引免許資格 10 名 CO <sub>2</sub> 溶接技術資格 50 名
-----	--

## 技術の優位点

特殊な加工技術を有し、組立体制も整備されています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
(株) 九州スチールセンター	長崎県
三菱重工船体 (株)	長崎県
三菱重工船舶海洋 (株)	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務部 部長

氏 名

田栗 邦夫

# 35 新洋船舶工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	新洋船舶工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	福田 秀則
所在地 (本事業所)	〒	852-8012	長崎市湍町 5 番 15 号			
	TEL	095-861-7735		FAX	095-862-5697	
	e-mail	shinyo_sk03@titan.ocn.ne.jp				
	URL	http://shinyo-senpaku.co.jp/				
資本金	10 百万円		総従業員数	53 人	創業	1950 年 (昭和 25 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (船用機器の分解整備組立〈船用タービン・軸系・プロペラ・ポンプ・熱交換器・荷役機械等〉、 艀装、配管工事)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	艦艇の主機・補機・軸系・甲板…三菱重工業 (株) 長崎造船所 機器類等の分解整備……………ジャパン マリンユナイテッド (株) 舞鶴事業所
	造船業以外	タイヤ機械の組立運転、陸上プラント配管工事、パイプ加工一式

## 設備の状況

工場面積	敷地	2,400㎡	建物	1,434㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン 20t 15/10t、5t、3t 神の島工場内へ設置 油圧ベンダー、汎用旋盤、汎用スライス盤、ボール盤 パイプねじ切機械、高速切断機、スクリュウコンプレッサー、TIG・CO <sub>2</sub> ・溶接機			
設備の 優位点	業界平均並の通常設備として認識する。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	一部工作事業においては ISO の認証取得
技術者	玉掛技能 42 名 ガス溶接 28 名 床上クレーン 33 名

## 技術の優位点

高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。組立、修理体制も整っています。  
これまでに修繕船機関仕上工事にて 1,000 隻以上、タイヤ機械等各種産業機械の組立及び造配管工事においても多数携わってまいりました。  
船に整備されている諸機関（主機・補機・軸系等）のオーバーホール・メンテナンス（主体）を施工。陸用、発電所、工場等の設備機械にも対応が可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
ジャパンマリンユナイテッド（株）	京都府
中小造船所等	

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
70%	0%	30%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	福田 秀則



# 36 信和技研 株式会社

## 会社の概要

事業所名	信和技研 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	富永 匠
所在地 (本事業所)	〒	850-0961	長崎市小ヶ倉町 3 丁目 81 番地 2			
	TEL	095-878-3841		FAX	095-878-3314	
	e-mail	s-giken1@muse.ocn.ne.jp				
	URL	http://www.shinwagiken.jp				
資本金	20 百万円		総従業員数	46 人	創業	1963 年 (昭和 38 年)

## 事業の内訳

事業内容	漁労機械の設計・製作・販売 各種船舶甲板機械の設計・製作・販売	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	甲板機械、漁揚機械……………大師丸漁業 (株) …………… (株) 井筒造船所 …………… (株) 渡辺造船所

## 設備の状況

工場面積	敷地	2,797㎡	建物	1,986㎡
造船関連 設備	NC 横中ぐり盤、横中ぐり盤、NC 立フライス盤、CNC 旋盤、φ 2,000 正面旋盤 φ 850 × 5,000 長尺旋盤、油圧プレス 300t、NC プラズマ切断機、高圧ホースアセンブリ加工機			
設備の 優位点	ウインチ等を製作するための設備がそろっている。			

## 技術の優位点

多品種少量生産への対応を行っており、高い技術・品質を維持しています。一貫生産が可能で、修理体制も整っています。製品の企画・開発力も備えています。

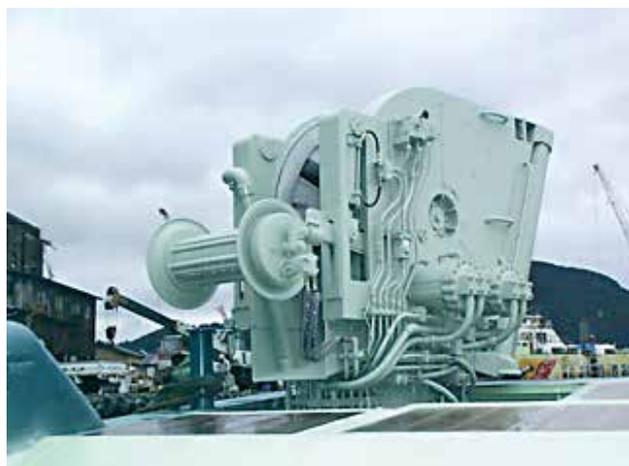
## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
大師丸漁業（株）	静岡県
浜平丸漁業	静岡県
エテルナワコー（株）	長崎県
（株）渡辺造船所	長崎県
（株）井筒造船所	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
50%	15%	35%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	富永 匠



# 37 親和船舶工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	親和船舶工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	浦慶人
所在地 (本事業所)	〒	857-1161	佐世保市大塔町 1566			
	TEL	0956-32-7294		FAX	0956-33-0058	
	e-mail	shinwa-yu@sage.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	3 百万円		総従業員数	4 人	創業	1948 年 (昭和 23 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (艀装)				
主要な製品や 技術サービス	造船関連	艀装工事	前畑造船 (株)、(有) 柏木造船所、 (株) 田中造船、(株) 沖新船舶工業、 (有) 江藤造船所		

## 設備の状況

工場面積	敷地	建物	
造船関連 設備	大工機械 (丸棒ケズリ、帯鋸、クロスカッター、柄取盤、自動かんな、プレス機、昇降盤、横切盤、パルソー、電気溶接機、アルゴン溶接機、エアープラズマ、ボール盤、ウレタン発砲機)		
設備の 優位点	船舶の形状、船主の要望に合った家具製造が可能		

## 会社保有の資格や技術者

技術者	フォークリフト 玉掛資格など
-----	-------------------

## 技術の優位点

高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。

小型船舶の木工艀装工事を得意としています。特に内装工事については、設計から現場工事まで一貫生産が可能です。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
前畑造船（株）	長崎県
（有） 柏木造船	長崎県
（株） 田中造船	長崎県
（株） 沖新船舶工業	長崎県
（有） 江藤造船所	佐賀県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
95%	5%	0%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職	代表取締役
氏 名	浦 慶人

# 38 スチール工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	スチール工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	平田 和也
所在地 (本事業所)	〒	850-0078	長崎市神の島町 1 丁目 357 番地			
	TEL	095-865-4469		FAX	095-834-4011	
	e-mail	yano@steel-k.co.jp				
	URL	http://www.steel-k.co.jp				
資本金	10 百万円		総従業員数	40 人	創業	1960 年 (昭和 35 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (設計) 自社ビルで船体・部品などの生産設計作業 (設計)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	造船 3D-CAD システム MATES ……造船各社 アヴィバ フェアリングシステム……造船各社 造船 3D-CAD システム EvoShip ……特定造船所

## 設備の状況

造船関連 設備	プロッター 2 台 3D-CAD 用 PC 30 台
------------	-------------------------------

## 技術の優位点

最新の CAD/CAM に対応しており、安定的な品質の維持に努めています。  
 造船の船殻生産設計データ一式・造船用 3 次元 CAD 使用による 3D データの供給も可能です。  
 また、短納期への対応も可能です。  
 昭和 39 年の技術部設立以来、造船の生産設計（現図）作業一筋にやっています。これまでの作業実績は 500 隻を超え、漁船から客船まであらゆる船種の作業経験があります。線図フェアリングから NC 切断データ作成までの一括作業も可能です。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県・山口県
今治造船（株）	香川県・広島県・愛媛県
（株）渡辺造船所	長崎県
（株）大島造船所	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
72%	0%	28%	0%	100%

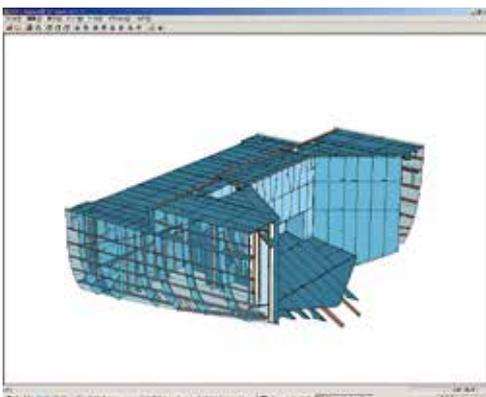
お問い合わせ先

部署・役職

取締役副社長

氏 名

矢野 博久



# 39 株式会社 第三電機

## 会社の概要

事業所名	株式会社 第三電機			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	加来 久明
所在地 (本事業所)	〒	850-0921	長崎市松が枝町 5-39			
	TEL	095-821-6399		FAX	095-824-8872	
	e-mail	daisanden@mu_se.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	20 百万円		総従業員数	34 人	創業	1963 年 (昭和 38 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（電機関係） 船舶電動機修理・保守点検及び電気舩装工事 官公庁発注一般電気設備工事 ビル空調設備電気計装工事
------	---

## 設備の状況

造船関連設備	走行クレーン、乾燥設備、電動機試験装置
設備の優位点	三菱重工構内請負業、機械設備はすべて三菱重工所有

## 会社保有の資格や技術者

技術者	酸素欠乏主任者 4 名、アーク 20 名 有機溶剤主任者 4 名、 特定粉じん作業 第一種電気工事、第二種電気工事 一級電気工事施工管理技士、二級電気工事施工管理技士
-----	---

## 技術の優位点

低コストへの対応、修理体制も整っています。

電気艀装工事、電気計装工事を得意としています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
三菱重工船舶海洋（株）	長崎県
三菱日立パワーシステムズ（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏 名	加来 久明

# 40 有限会社 大伸技研

## 会社の概要

事業所名	有限会社 大伸技研			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	江頭 大城
所在地 (本事業所)	〒	850-0981	長崎市草住町 5 番地 佐藤ビル 201			
	TEL	095-898-5161		FAX	095-898-5162	
	e-mail					
	URL					
資本金	3 百万円		総従業員数	40 人	創業	2002 年 (平成 14 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、電機関係、配管）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	構内での配管取付……………三菱重工業（株）

## 設備の状況

造船関連 設備	三菱重工の設備を使用
------------	------------

## 会社保有の資格や技術者

技術者	ガス 5 名 アーク 20 名 クレーン 2 名 玉掛 5 名
-----	--

### 技術の優位点

多品種少量生産、低コストへの対応が可能です。安定的な品質の維持に努めています。  
作業に対する設備、人材も整備され、あらゆる要望にも対応します。

### 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県

### 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
100%	0%	0%	0%	100%

### お問い合わせ先

部署・役職	取締役 会長
氏 名	江頭 光則

# 41 大成工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	大成工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役	
					氏名	中島 省三	
所在地 (本事業所)	〒	857-0401	佐世保市小佐々町黒石 339-35				
	TEL	0956-68-3666		FAX	0956-68-3667		
	e-mail	tsi@fslnet.or.jp					
	URL	http://www.fslnet.or.jp/~taisei/					
資本金	25 百万円		総従業員数	21 人		創業	1969 年 (昭和 44 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場にて機器、艦装品、部品などの製造、設計等 (艦装品)		
主要な製品や 技術サービス	造船関連	ペDESTAL .....三菱重工業 (株) 長崎造船所	
	造船業以外	火力プラント鋼構造物 製鉄プラント鋼構造物	三菱日立パワーシステムズ (株) 新日鉄住金エンジニアリング (株)

## 設備の状況

工場面積	敷地	7,267㎡	建物	3,197㎡
造船関連 設備	NC プラズマ切断機 (3D リンク)、NC 多軸ボール盤、バンドソー、シャーリングマシン、ターニングロール、ビームワーカー、アイアンワーカー、油圧プレス、NC ボール盤、天井走行クレーン (10t × 2 台、2.8t × 3 台)、超音波探傷機、局所排気装置			
設備の 優位点	港湾に隣接し、海上輸送も可能			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001:2008 認証取得
技術者	JIS CO <sub>2</sub> 溶接技量資格 3 名、建築士 2 級 3 名、WES 溶接技術管理技術者 2 級 3 名、超音波検査技術者 2 種 1 名

## 技術の優位点

量産ならびに、短納期への対応を行っており、精密な加工技術を有しています。

若い力による素早い対応と提案力に優れており、丁寧な物造りで高い評価を得ています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
三菱日立パワーシステムズ（株）	神奈川県、長崎県
新日鉄住金エンジニアリング（株）	福岡県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
80%	18%	2%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏名

中島 省三



新仙台 3-1 号



汚泥貯留ホッパー

# 42 株式会社 大東製作所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 大東製作所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	出来 一彦
所在地 (本事業所)	〒	851-2105	西彼杵郡時津町浦郷宇蔵本 549			
	TEL	095-882-2982		FAX	095-882-3966	
	e-mail	daito-ss@etude.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	10百万円		総従業員数	23人	創業	1956年(昭和31年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場設備による、艀装品金物の製作・管製作 製缶・機械加工・管(パイプ)製作及び曲加工・切断(鋼/SUS板) 溶接(CO <sub>2</sub> ・TIG)				
主要な製品や 技術サービス	造船関連	★機械加工 鋼ロー入リスリーブ 鋼ロー入リスランジ 鋼製スリーブ	★製缶 ディスタンスピース ショアコンピース バッファーチャンバー	★切断・パイプ 管製作: 15A ~ 200A (色物管・アルブラ・銅等) 中フランジ・貫通ピース	
	造船業以外	散気筒金物接続金具・SUS製アフタースクリーン			

## 設備の状況

工場面積	敷地	2,350㎡	建物	1,364㎡
造船関連 設備	プレス 100t・NCパイプベンダー HYOREX/YPB・502.5 -パイプコースター(25A ~ 200A) CO <sub>2</sub> 溶接機・TIG溶接機・鋸盤・自動刻印機・汎用旋盤・滝沢:TAC-510(半自動) 日立精機: NR 23 III A (NC旋盤)・森精機: NV 5000 α 1A/50(マシニング)			
設備の 優位点	切断・部品製作(加工)・組立・溶接・簡易塗装と幅広く一つの製品が自社で製作可能			

## 会社保有の資格や技術者

会社	溶接施工法: LR・NK・DNV 承認: GL 承認工場 溶接免許: JIS
技術者	溶接技量資格 アルミ: 5名 SUS: 5名 一般鋼: 5名

## 技術の優位点

部門が「製缶」「パイプ」「板切断」「機械加工」と幅広く有り、多くの製品を製造可能。  
製缶・パイプ部門では、自社で溶接後に船級立会い・非破壊検査・カラーチェックなどの検査が出来るため、検査を要する製品に対し、製作日程の短縮、短納期にも対応可能です（メッキ・塗装にも対応します）。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
（株）名村造船所	佐賀県
三菱重工業（株）下関造船所	山口県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
80%	20%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	専務
	氏名	出来 祥子



# 43 ダイニッカ 株式会社 長崎出張所

## 会社の概要

事業所名	ダイニッカ 株式会社 長崎出張所			代表者	役職名	所長
					氏名	小森田 芳康
所在地 (本事業所)	〒	850-0063	長崎市飽の浦 1-1			
	TEL	095-828-5824		FAX	095-828-5824	
	e-mail					
	URL	<a href="http://www.dainikka.co.jp/">http://www.dainikka.co.jp/</a>				
資本金	650 百万円		総従業員数	263 人	創業	1947 年 (昭和 22 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (塗装、その他)
------	---------------------

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO 9001
技術者	1 級工木施工管理 ガス溶接

## 技術の優位点

低コストならびに、短納期への対応が可能です。安定的な品質の維持に努めています。

管理能力による低コスト、短納期、品質維持を実現しています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
(株) 九州スチールセンター	長崎県
協和機電工業 (株)	長崎県
(株) ケンコー	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
3%	0%	97%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	所長
	氏 名	小森田 芳康

# 44 田村工業

## 会社の概要

事業所名	田村工業			代表者	役職名	代表者
					氏名	田村 節子
所在地 (本事業所)	〒	811-5501	壱岐市勝本町勝本浦 575-7			
	TEL	0920-42-1234		FAX	0920-42-2218	
	e-mail	tamurak@kpa.biglobe.ne.jp				
	URL					
資本金	1 百万円		総従業員数	5 人	創業	1949 年 (昭和 24 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（電機関係、溶接、配管） 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 （船用補助機器、艀装品、航海用機器、船用タービン・船用内燃機関）
------	---

## 設備の状況

工場面積	敷地	523.43㎡	建物	444.46㎡
造船関連 設備	天井クレーン、旋盤など			

## 会社保有の資格や技術者

技術者	小型船用機関整備士（業界団体の自主設定技術資格）
-----	--------------------------

## 技術の優位点

低コストへの対応、修理体制が充実しています。  
熟練した技術者により、機関の修理のみならず、電気関係も含めて対応できるのが当社の強みです。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
個人漁業者（三菱のエンジン搭載の漁船）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	5%	5%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	事務
	氏名	松崎 恵子



# 45 長建工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長建工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	古谷 和行
所在地 (本事業所)	〒	851-2101	西彼杵郡時津町西時津郷 1000-145			
	TEL	095-882-2485		FAX	095-882-7533	
	e-mail	togitsu@cyouken.co.jp				
	URL	http://www.cyouken.co.jp/				
資本金	25 百万円		総従業員数	75 人	創業	1973 年 (昭和 48 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装品、設計、ダクトの製造主体)					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶用ダクト 三菱重工業 (株) 船舶用艀装品 三菱重工船舶海洋 (株) 他 船舶用電設資材				
	造船業以外	陸上プラント向け排気ダクト 三菱日立パワーシステムズ (株) プラント向け電設資材 三菱重工業 (株) 横浜製作所 建設部門 (建築/土木) 長崎県、長崎市、時津町 他				

## 設備の状況

工場面積	敷地	6,455㎡	建物	2,782㎡	
造船関連 設備	レーザー加工機、シャーリング、コーナーシャーリング、メカニカルシャーリング、鋸盤、 プラズマ切断機、NC自動ガス切断機、天井走行クレーン、屋外L型クレーン、 炭酸溶接機、TIG溶接機、アーク溶接機、YAG溶接機、ガウジング溶接機、MIG溶接機 他				
設備の 優位点	計画的な設備更新を行い、平成 28 年 4 月からは新塗装工場を稼働予定です。				

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001
技術者	JIS溶接 10名、フォークリフト 10名、衛生管理者 2名 防災管理者 1名、玉掛 50名、有機溶剤作業主任者 3名 小型稼働式クレーン 5名、床上操作式クレーン 50名、 一級建築士 1名、建築・土木一級施工管理技士 2名、他

## 技術の優位点

量産品への対応、特注品への対応、多品種少量生産への対応、短納期への対応が可能です。  
設備を活かした高い技術・高品質にて付加価値のある製品を提供いたします。

設計～展開～切断～曲げ～製缶～溶接～塗装～納品 と一貫生産が可能です。  
経験を活かした提案、ご相談にも対応いたします。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
三菱重工船舶海洋（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
98%	0%	2%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏名

古谷 和行



# 46 長菱ハイテック 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長菱ハイテック 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	木村 昌敬
所在地 (本事業所)	〒	854-0063	諫早市貝津町 2165			
	TEL	0957-26-0917		FAX	0957-26-2585	
	e-mail					
	URL	http://www.k4.dion.ne.jp/~hightech/				
資本金	92 百万円		総従業員数	110 人	創業	1983 年 (昭和 58 年)

## 事業の内訳

事業内容	お客様からの支給図面による製造を行う委託製品と独自に設計製造する設計製品で事業を展開しています。					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	舵取機……………三菱重工船用機械エンジン (株) フィンスタビライザー (F/S) …… // その他…………… //				
	造船業以外	発電機用軸密封油装置、固定冷却装置、ファン関係、他				

## 設備の状況

工場面積	敷地	12,796㎡	建物	10,401㎡	
造船関連 設備	五面加工機、NC 横中ぐり盤、NC 大型横中ぐり盤、大型ターニング、NC 中型旋盤、NC 横型マシニングセンター、NC 横中ぐりフライス盤、ターニングセンター、他				

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001、ClassNK
技術者	溶接等業務関連資格は取得済み

## 技術の優位点

短納期への対応が可能です。幅広い加工技術を有し、高い技術と品質、安定的な品質の維持に努めています。納期への確実な対応体制が確立されています。設計から製作・据付及び A/S まで一貫作業が可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工船用機械エンジン（株）	長崎県
三菱日立パワーシステムズ（株）	長崎県、他
三菱重工コンプレッサー（株）	広島県
（株）東芝電力システム社	神奈川県
川崎重工（株）	兵庫県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
70%	0%	30%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務部長

氏名

井上 康晴



# 47 東亜非破壊検査 株式会社 長崎営業所

## 会社の概要

事業所名	東亜非破壊検査 株式会社 長崎営業所			代表者	役職名	所長
					氏名	小方 啓太郎
所在地 (本事業所)	〒	850-0063	長崎市飽の浦町 1 番 1 号 三菱重工業株式会社内			
	TEL	095-862-2842		FAX	095-828-7862	
	e-mail	k.ogata@toamdi.co.jp				
	URL	http://www.toandi.co.jp/				
資本金	20.4 百万円		総従業員数	23 人	創業	1971 年 (昭和 46 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (非破壊検査)	
主要な製品や 技術サービス	造船業以外	検査サービス 三菱・日立パワーシステムズ検査 (株)

## 設備の状況

造船関連 設備	X線装置、自動現像機、超音波探傷器、磁物探傷器、 電気抵抗式熱処理機、一通りの設備は保有
設備の 優位点	一般的な造船に伴う検査が主体

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 放射性同位元素使用許可
技術者	NDI-RT レベル 3 8 名、NDI-RT レベル 2 10 名、 NDI-MT レベル 3 1 名、NDI-MT レベル 2 17 名、 NDI-OT レベル 3 4 名、NDI-OT レベル 2 13 名、 NDI-DT レベル 3 3 名、NDI-DT レベル 2 18 名

## 技術の優位点

非破壊検査において高い技術を有しています。  
『モノを壊さないで検査する技術』において、プロフェッショナルな集団です。  
造船における全ての非破壊検査および局部熱処理ができます。  
また、低コストへの対応が可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱日立パワーシステムズ検査（株）	長崎県
三菱重工業（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	所長
	氏名	小方 啓太郎



# 48 株式会社 東洋電業

## 会社の概要

事業所名	株式会社 東洋電業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	今橋 洋一郎
所在地 (本事業所)	〒	854-0065	諫早市津久葉町 5-73			
	TEL	0957-25-2120		FAX	0957-25-2119	
	e-mail					
	URL					
資本金	40 百万円		総従業員数	28 人	創業	1955 年 (昭和 30 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場、設計等 (船用電装各種盤 (船用ボイラー、タービン部門))					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用ボイラ制御盤製作 船用電装用各種盤製作 その他	三菱重工船用機械エンジン 三菱重工長崎造船所 船の関連商社			
	造船業以外	産業機械制御盤製作	三菱長崎機工			

## 設備の状況

工場面積	敷地	4,300㎡	建物	1,000㎡
造船関連 設備	特に設備の必要なし (パソコンと CAD のみでほとんど対応)			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001
技術者	特になし

## 技術の優位点

設計→製作→試運転調整→アフターサービスまでの一貫体制が整っています。

船舶用電装・ボイラ制御システムまたは、産業機械用受配電盤・制御盤システム等の盤メーカーとして、常にお客様の目線で、より効率的で信頼の於けるパートナーとして、たゆまぬ努力を続けております。

船用ボイラの制御の制御盤設計製作・試運転調整・アフターサービスまでの一貫した仕事も可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工船用機械エンジン	長崎県
三菱重工長崎造船所	長崎県
その他	全国

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
94%	0%	5%	1%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	今橋 洋一郎



# 49 株式会社 豊工業

## 会社の概要

事業所名	株式会社 豊工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	吉尾 豊
所在地 (本事業所)	〒	852-8013	長崎市梁川町 18-22			
	TEL	095-861-1404		FAX	095-862-4141	
	e-mail					
	URL					
資本金	12 百万円		総従業員数	60 人	創業	1994 年 (平成 6 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (溶接、組立、溶接)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	溶接 組立、取付け

## 設備の状況

造船関連 設備	三菱構内の機器を使用
------------	------------

## 会社保有の資格や技術者

技術者	溶接技術関係資格
-----	----------

## 技術の優位点

高い技術と品質、組立技術を有し、安定的な品質の維持に努めています。船の大工として小組立、大組立、建造工事の組立溶接工事を行っています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工船舶海洋（株）	長崎県
（株）山本工業	熊本県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
95%	5%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	吉尾 豊

# 50 長崎船舶コンサルタント 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎船舶コンサルタント株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	山内 敏生
所在地 (本事業所)	〒	850-0952	長崎市戸町 4-1-18			
	TEL	095-878-9215		FAX	095-878-9203	
	e-mail	nmc@bronze.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	9.99 百万円		総従業員数	11 人	創業	1971 年 (昭和 46 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (設計) 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの設計等 (設計)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	(株) 井筒造船所 長崎造船 (株) (株) 三浦造船所 旭洋造船 (株)

## 設備の状況

工場面積	敷地	118㎡	建物	192㎡
------	----	------	----	------

## 技術の優位点

10,000 トン以下の船殻設計を主にしています。  
Auto CAD による設計作業を実施しています。

船舶の設計・監理をはじめ、各種船舶申請手続き・見積、各種海上施設設計監理、移動式浮きクレーン設計・監理、建築設計・監理などを行っています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
(株) 井筒造船所	長崎県
長崎造船 (株)	長崎県
(株) 三浦造船所	大分県
旭洋造船 (株)	山口県
(株) アイ・イー・エム 他	広島県他

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
25%	55%	20%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏 名

山内 敏生

# 51 長崎船舶装備 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎船舶装備 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	秋吉 和隆
所在地 (本事業所)	〒	850-0933	長崎市西琴平町 1 番 5 号			
	TEL	095-824-4411		FAX	095-823-2242	
	e-mail	soumu1@nssjpn.co.jp				
	URL	http://www.nssjpn.co.jp/				
資本金	280 百万円		総従業員数	390 人	創業	1943 年 (昭和 18 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艙装，設計） 自社工場・設備で船体、機器、艙装品、部品などの製造、設計等（艙装品，設計） （IT の適用状況 社内 LAN を運用。受注、購買、その他、社内全般の業務をカバーしている。 家具工場の一部の機械に CAM を適用している。内装設計は CAD を使用している。）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶居住区画内装……………全国主要造船所 船舶用家具製造……………全国主要造船所 陸上用店舗等内装

## 設備の状況

工場面積	敷地	3,305.93㎡	建物	5,420.72㎡
造船関連 設備	家具工場にある NC 工作機械			
設備の 優位点	特になし。但し同業他社と同レベル以上と考えている。			



## 技術の優位点

高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。  
長年の施行実績に裏打ちされた施行技術を提供しています。  
低コストへの対応が可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県・山口県
（株）名村造船所	佐賀県
三井造船（株）	千葉県・岡山県
尾道造船（株）	広島県
その他	

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
10%	20%	60%	10%	100%

お問い合わせ先

部署・役職	総務部 / 総務部長
氏名	永井 健吾



# 52 長崎電気 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎電気 株式会社			代表者	役職名	代表取締役	
					氏名	柴田 正明	
所在地 (本事業所)	〒	850-0936	長崎市浪の平町 1-35				
	TEL	095-822-3164		FAX	095-821-7078		
	e-mail	info@nagasaki-denki.co.jp					
	URL	http://www.nagasaki-denki.co.jp/					
資本金	20 百万円		総従業員数	53 人		創業	1946 年 (昭和 21 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艦装、電機関係、設計、検査） 自社工場・設備で船体、機器、艦装品、部品などの製造、設計等 （設計、艦装工事準備）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	電気艦装工事関係

## 設備の状況

工場面積	敷地	500㎡	建物	500㎡
造船関連 設備	天井走行ホイスト 溶接機器 ガス切断機 グラインダー			
設備の 優位点	電気艦装工事に特化した設備機器を保有しています。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	日本船舶電装協会 各資格等々 電装工事に必要な資格を保有
技術者	アーク溶接 7 名 ガス溶接 8 名

## 技術の優位点

特殊かつ幅広い加工技術を有し、高い技術・品質の維持に努めています。組立、修理体制も整備されています。

電気機装工事において長年の実績があります。

基幹部門である船舶電装工事では、船上および船内の照明器具、電子機器などあらゆる電気設備を最大効率で制御し、安全な電力供給を実現しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
長崎造船（株）	長崎県
その他船舶修繕工事多数あり (陸上関係工事は配電以外、受電設備を含む事務所、工場、個人住宅対象)	

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
70%	10%	20%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

代表取締役

氏名

柴田 正明



# 53 株式会社 長崎鋼業所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 長崎鋼業所			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	牧山 伸広
所在地 (本事業所)	〒	850-0075	長崎市西泊町 23-36			
	TEL	095-865-0118		FAX	095-865-0764	
	e-mail	makiyama@cho-ko.co.jp				
	URL	http://www.cho-ko.co.jp				
資本金	20 百万円		総従業員数	134 人	創業	1950 年 (昭和 25 年)

## 事業の内訳

事業内容	陸・船用ボイラチューブ曲げ加工、各種配管組立・溶接 圧力容器、PP 築炉製作、MHPS 工場内請負
------	--

## 設備の状況

工場面積	敷地	16,470㎡	建物	10,580㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン 60t・20t、パイプベンダー、スクイズベンダー			
設備の 優位点	長崎港の岸壁に位置し、海上からの搬入搬出が可能			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001、Ea21、 一級建設業（機械器具設置工事・管工事業） 厚生労働省 ボイラー及び第一種圧力容器発注許可 経済産業省 電気事業法・ガス事業法 溶接認可
技術者	溶接関係資格（JIS、NK、等々）

## 技術の優位点

低コストへの対応を行っています。特殊かつ幅広い加工技術を有し、高い技術と品質、安定的な品質の維持に努めています。大物・重量物の加工も可能です。

チューブの曲加工技術および耐圧溶接技術において、高い信頼を得ています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱日立パワーシステムズ(株)(MHPS)	
川崎重工(株)	
日揮(株)	
(株)IHI	

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
80%	0%	20%	0%	100%

## お問い合わせ先

部署・役職	代表取締役社長
氏名	牧山 伸広



# 54 長崎船用品 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎船用品 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	宅島 博之
所在地 (本事業所)	〒	850-0078	長崎市神ノ島町 1 丁目 367 番地 27			
	TEL	095-833-4500		FAX	095-833-4455	
	e-mail	info@senyohin.co.jp				
	URL	http://senyohin.co.jp/				
資本金	21 百万円		総従業員数	47 人	創業	1942 年 (昭和 17 年)

## 事業の内訳

事業内容	造船資材、艀装金物、船用品の仕入販売 航海計器等船舶機器販売ならびにアフターサービス 救命設備販売ならびに検査、整備 建築用資材の仕入、販売					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船具 航海機器 救命設備	シャックル、スイベル、シンプル・ターンバックル他 操舵装置、ジャイロコンパス、電子海図情報装置他 救命いかだ、救命浮器他			
	造船業以外	港湾土木資材 建築用資材	浮体式係船岸、アルミ製連絡橋、アルミ製屋根他			

## 設備の状況

造船関連 設備	救命器具の検査・整備、ジャイロコンパス、操舵機のオーバーホール点検機器
------------	-------------------------------------

## 会社保有の資格や技術者

会社	一般建設業許可 県知事許可 (建築工事業、管工事業、建具工事業)、危険物取扱許可、高圧ガス販売許可、計量器販売等許可
----	--

## 技術の優位点

造船業や水産業、海運関係などの船舶全般の船用品販売会社として、地場産業へ貢献してまいりました。また、船舶の救命設備（救命筏、降下式乗込装置、救命胴衣、救命艇、GMDSS 機器など）の国土交通省の整備認定事業場となっており、船舶の安全航行のための責務も担っております。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
その他造船所	長崎県
官公庁	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
80%	20%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務部
---------	-------	-----

# 55 長崎マリンサービス 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎マリンサービス 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	奥田 良雄
所在地 (本事業所)	〒	851-2211	長崎市京泊2丁目8番6号			
	TEL	095-814-1236		FAX	095-814-1228	
	e-mail	info@nmsco.co.jp				
	URL	http://www.nmsco.co.jp/				
資本金	30百万円		総従業員数	27人	創業	1968年(昭和43年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業(艀装) 艀用向け機器の販売					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	①艀用機関.....ダイハツディーゼル(株) ②ディーゼル・ガスエンジン向け過給機用部品 .....MHI エネルギー&サービス(株) ③バラスト水処理装置				
	造船業以外	塩水氷製造装置				

## 設備の状況

工場面積	敷地	本社・第一工場 1,005㎡ 第二工場 428㎡	建物	本社・第一工場 476㎡ 第二工場 262㎡
------	----	-----------------------------	----	---------------------------

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001
技術者	艀用マイスター 1名 艀用機関整備士 1級 4名、艀用機関整備士 2級 6名、艀用機関整備士 3級 2名

## 技術の優位点

船用主機関・船用発電機関の整備のほか、船用向け機器の販売を行っています。  
あらゆるニーズにお応えすべく、研究・開発にたゆまぬ努力を続け、優秀な技術、抜群のアイデア、豊富な経験及び完璧・迅速なアフターサービスを提供いたします。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
ダイハツディーゼル（株）	大阪府
三菱日立パワーシステムズ（株）	長崎県
MHI エネルギー&サービス（株）	神奈川県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
30%	0%	70%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	営業部取締役部長
	氏名	上田 健治

# 56 長崎マリンディーゼル 株式会社

## 会社の概要

事業所名	長崎マリンディーゼル 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	淵上 浩司
所在地 (本事業所)	〒	852-8003	長崎市旭町 2-14			
	TEL	095-862-2141		FAX	095-862-0650	
	e-mail	info@nagasaki-marine.jp				
	URL					
資本金	22 百万円		総従業員数	26 人	創業	1984 年 (昭和 59 年)

## 事業の内訳

事業内容	舶用及び陸用内燃機関の修理・整備	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶用エンジン・回転機器の修理・整備
	造船業以外	陸上用エンジン・回転機器の修理・整備

## 設備の状況

工場面積	敷地	53.9㎡	建物	93.5㎡
------	----	-------	----	-------

## 会社保有の資格や技術者

会社	建設業許可 (機械器具設置工事業) 一般労働者派遣事業 内燃機関サービスステーション
技術者	舶用機関整備士 18 名 職長教育 20 名、玉掛 23 名 アーク溶接 8 名、ガス溶接 8 名 床上操作式クレーン 8 名、フォークリフト 10 名

## 技術の優位点

内燃機関及び伝導・駆動機器の修理・整備体制が充実しています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
（株）井筒造船所	長崎県
ヤンマーエンジニアリング（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
85%	5%	10%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏 名	淵上 浩司

# 57 ナガセン電機 株式会社

## 会社の概要

事業所名	ナガセン電機 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	山中 正義
所在地 (本事業所)	〒	850-0077	長崎市小瀬戸町 809-22			
	TEL	095-865-3393		FAX	095-865-3390	
	e-mail	nagasen1969@siren.ocn.ne.jp				
	URL	<a href="http://senyohin.co.jp/group.html">http://senyohin.co.jp/group.html</a> (長崎船用品 (株) HP 内)				
資本金	10 百万円		総従業員数	21 人	創業	1969 年 (昭和 44 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (艀装、電機関係、設計、新造船電気艀装 (3000 G / T 未満))
------	---

## 会社保有の資格や技術者

技術者	船舶電装資格者：電装士 5 名 船舶電装資格者：主任 6 名 船舶電装資格者：管理者 1 名
-----	--

## 技術の優位点

短納期への対応を行っており、高い技術・品質を有しています。

船舶電気艙装工事、船舶用・一般用電気機器販売修理、空調、活魚システム設計・販売・工事・メンテナンス、船舶用椅子販売、張替工事（船舶用、一般用）、陸上電設工事等を得意としています。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
(株) 渡辺造船所	長崎県
昭徳水産 (株)	長崎県
山田水産 (株)	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
90%	10%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏 名	山中 正義

# 58 有限会社 永田工業

## 会社の概要

事業所名	有限会社 永田工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	永田 孝
所在地 (本事業所)	〒	850-0077	長崎市小瀬戸町 809-37			
	TEL	095-865-6581		FAX	095-865-6582	
	e-mail	t.nagata@ngt-k.co.jp				
	URL					
資本金	5 百万円		総従業員数	10 人	創業	1987 年 (昭和 62 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、船用機械整備） 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等（ポンプ等機械の修理）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	ポンプ他 整備……………三菱重工業（株）長崎造船所 船用内燃機関整備……………長崎造船（株） 艀装品取付他

## 設備の状況

造船関連 設備	天井走行クレーン（2.8t）、旋盤、各種溶接、ボール盤
設備の 優位点	広いスペースでの作業により、高品質と安全性を確保しています。

## 会社保有の資格や技術者

技術者	船用整備士
-----	-------

## 技術の優位点

短納期への対応、高い技術・品質、安定的な品質の維持に努めています。  
組立、修理体制も整っています。  
機械（回転物）整備での特殊な技術、知識及び品質の安定のほか、回転機械の修理も可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
長崎造船（株）	長崎県
長崎マリンサービス（株）	長崎県
ジャパンマリンユナイテッド（株）	京都府
新星興業（株）	神奈川県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
80%	0%	20%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職	代表取締役
氏名	永田 孝

# 59 株式会社 西日本工業

## 会社の概要

事業所名	株式会社 西日本工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	中野 達也
所在地 (本事業所)	〒	859-3223	佐世保市広田 4 丁目 2 番 1 号			
	TEL	0956-38-4305		FAX	0956-38-4255	
	e-mail	info@nishinihonkogyo.co.jp				
	URL					
資本金	20 百万円		総従業員数	47 人	創業	1953 年 (昭和 28 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、溶接、保守点検、製缶、設計） 自社工場設備にて ・船体機器類、艀装品設計製作 ・焼却場・環境関連設備機器製作及び現地据付 海外調達部門（月平均 80t 輸入）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	各種マスト・ポスト、ダクト、置きタンク、螺旋階段、配管他
	造船業以外	焼却場・環境関連設備機器製作・据付

## 設備の状況

工場面積	敷地	2,200㎡	建物	1,500㎡
造船関連 設備	2.8t～5t クレーン 14 台、NC プラズマ切断機 38t 3m × 12m 他 1 台、300t プレス他 3 台、 ベンディングローラー 16t × 3m 他 1 台、TIG、MIG、CO <sub>2</sub> 溶接機各種必要設備有す。			
設備の 優位点	CAD・CAM システムから NC プラズマ切断（マーキング入り）迄の生産効率化を図る。 自動溶接機による配管溶接の効率化を図る。 本社工場含め 3 工場完備			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001:2008 & JIS9001:2008 県建設業 長崎県知事許可（般-27）第 3909 号		
技術者	一級土木管理技士 2 名 二級土木管理技士 1 名 普通ボイラー溶接士 2 名 二級ボイラー技士 1 名	安全衛生責任者 5 名 職長教育 5 名 足場組立作業主任者 5 名 配管 1 級技能士 1 名	二級管工事施工管理技士 1 名 ステンレス鋼溶接士 10 名 他資格有す。

## 技術の優位点

特殊な加工技術を有し、安定的な品質維持に努めています。管理体制が整っており、大物・重量物の加工も可能です。

以前より3次元CAD、NC機器等導入、自動化に於いて、他社よりもいち早く対応してきました。設計から製作・組立、現地据付・メンテナンスまでの一貫体制が構築できています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	長崎県
（株）名村造船所他	佐賀県
川崎重工業（株）	兵庫県
JFE エンジニアリング（株）	神奈川県
三菱環境・化学エンジニアリング（株）	神奈川県
日立造船（株）	大阪府

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
77%	7%	16%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

常務取締役

氏名

森崎 和博



# 60 株式会社 西日本メタル工業

## 会社の概要

事業所名	株式会社 西日本メタル工業			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	松尾 利康
所在地 (本事業所)	〒	851-0134	長崎市田中町 416 番地			
	TEL	095-838-2211		FAX	095-839-8521	
	e-mail	n-metal@j.email.ne.jp				
	URL					
資本金	10 百万円		総従業員数	44 人	創業	1987 年 (昭和 62 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装品)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	艀船用防火扉、防音扉

## 設備の状況

工場面積	敷地	3,090㎡	建物	1,430㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ClassNK、JG、BV
技術者	アーク、CO <sub>2</sub> 溶接技術資格 4 名

## 技術の優位点

多品種少量生産への対応ならびに、一貫生産が可能です。

防音兼防火扉の製造開発を得意としています。

鉄、ステンレス、アルミの薄板鋼板加工品製造を設計から切断、機械加工、曲げ、溶接、塗装まで一貫して行っております。

全てオーダー品にて製造しており、顧客に満足して頂ける物作りを目指しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
長崎船舶装備（株）	長崎県
（株）Jフロント建装	大阪府
（株）Y.F.F	山口県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
60%	20%	20%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	取締役設計部長
	氏名	渡邊 俊弘



# 61 株式会社 西村企業

## 会社の概要

事業所名	株式会社 西村企業			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	桑原 宗一郎
所在地 (本事業所)	〒	859-3223	佐世保市広田 4 丁目 2 番 6 号			
	TEL	0956-38-4318		FAX	0956-38-4390	
	e-mail	knk-sas@galaxy.ocn.ne.jp				
	URL	https://ja-jp.facebook.com/NISHIMURAKIGYO				
資本金	10 百万円	総従業員数	17 人	創業	1968 年 (昭和 43 年)	

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、溶接、製缶、配管） 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等（艀装品）				
主要な製品や 技術サービス	造船関連	厨房家具および階段手摺（デザイン等）製作・取付			
	造船業以外	アルミ・ステンレス製品の製作			

## 設備の状況

工場面積	敷地	1,161㎡	建物	779㎡
------	----	--------	----	------

## 会社保有の資格や技術者

会社	米軍関係溶接資格・JIS 溶接資格、長崎県知事（般-24）第 12941 号 鋼構造物工事、 建築金物・建築装飾金物・艀装金物鉄工製缶 ステンレス製缶
----	--

## 技術の優位点

短納期への対応が可能で、安定的な品質の維持に努めています。組立、修理体制も充実しています。

艦船修理、産業機械・食品機器の設計・製作及びメンテナンス、ステンレス・アルミ製品製作を行っています。  
ステンレス・アルミ精密板金、厨房家具、バスタブ、階段手摺（デザインプレート等メイン階段）などを得意としています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
長崎船舶装備（株）	長崎県
住友重機械マリンエンジニアリング（株）	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
50%	45%	5%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務部
	氏名	酒井 恒治



# 62 株式会社 ニッチツ 機械本部

## 会社の概要

事業所名	株式会社 ニッチツ 機械本部			代表者	役職名	取締役本部長
					氏名	芳野 稔浩
所在地 (本事業所)	〒	859-4501	松浦市志佐町浦免 37 番地 1			
	TEL	0956-72-2111		FAX	0956-72-0674	
	e-mail					
	URL	http://www.nitchitsu.co.jp				
資本金	1100 百万円		総従業員数	225 人	創業	1973 年 (昭和 48 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装、塗装、溶接、製缶、艀装品、係船・荷役機械、船殻品)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	ハッチカバー ブロック RO / RO 装置
	造船業以外	産業機器の製造・販売、機械装置の据付販売

## 設備の状況

工場面積	敷地	142,000㎡	建物	46,450㎡
造船関連 設備	ジブクレーン 3 台 天井走行クレーン他			
設備の 優位点	プラント関連機器及び船用関連機器の大型構造物を製作する機械設備が揃っています。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO14001 ISO9001 ClassNK
技術者	溶接関係を中心に各種資格取得者多数

## 技術の優位点

船舶関係は H.C（ハッチカバー）、船殻ブロック製作が主。

松浦工場は、熟練技術者と広大な敷地、最新鋭で大型の工作機械、輸送に便利な専用埠頭などを擁する工場です。受注品の一貫生産やプラント一式を製作する能力をもち、空気予熱機などの自社ブランド製品ほか、大手ブランドメーカーの協力により各種ブランド製品、各種プラント関連機器・大型構造物などを製作しています。また、松浦工場に近接している江迎工場では、コストパフォーマンスに優れた特定製品（製缶品など）を製作しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
国内、県内の造船所	全国

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
53%	0%	47%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	管理部部長
	氏名	本多 光範



# 63 株式会社 日本冷熱

## 会社の概要

事業所名	株式会社 日本冷熱			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	石川 淳一
所在地 (本事業所)	〒	850-0078	長崎市神ノ島町 1 丁目 367 番地 21			
	TEL	095-865-4222		FAX	095-865-7491	
	e-mail					
	URL	http://www.nippon-reinetsu.co.jp/				
資本金	80 百万円		総従業員数	96 人	創業	1940 年 (昭和 15 年)

## 事業の内訳

事業内容	熱管理関係の製造販売及び工事の設計施工 空気調和装置並びに冷凍装置の設計施工 強化プラスチック (FRP) 製品製造販売					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	深冷タンク・管防熱・一般諸管防熱				三菱重工業 (株) 長崎造船所
		一般諸管防熱 …………… (株) 大島造船所				
		一般諸管防熱 …………… (株) 名村造船所				

## 設備の状況

工場面積	敷地	80,264㎡	建物	7,500㎡	
造船関連 設備	神ノ島工場：クレーン、溶接機など。 スプレーアップ&ゲルコート装置 FRP 加工装置 /18 台、高架炉装置、 集塵装置 FRP 加工装置 /23 台、プレスブレーキ鉄工加工装置 /2 台、 シャーリング鉄工加工装置 /2 台、ベンディングロール鉄工加工装置 /1 台、 NC 切断装置鉄工加工装置 /1 台、クレーン /7 台				
設備の 優位点	船舶の防熱・防音工事、各種 FRP 製品、下水処理施設プラントの製造体制が整っている。				

## 会社保有の資格や技術者

会社	長崎県知事許可 (特 - 25) 第 13037 号、 管工事業 / 機械器具設置工事業、長崎県知事許可 (般 - 25) 第 13037 号、 消防施設工事業・水道施設工事業・土木工事業・とび・土工工事業、 石工事業 / 熱絶縁工事業 / 鋼構造物工事業、長崎県知事許可 (届 60) 第 01-71 号、 浄化槽工事業・特許第 1557308 号、特許第 2044783 号、特許第 1919258 号
技術者	1 級管工事施工管理技士、2 級管工事施工管理技士、1 級土木施工管理技士 2 級土木施工管理技士、1 級熱絶縁施工技能士、2 級熱絶縁施工技能士

## 技術の優位点

LNG 船のタンク防熱はノルウェーの TI 社と技術提携を結び、Spiral Generation 方式とパネル方式での経験と実績がある。

LPG 船防熱工事では、技術の蓄積により、あらゆる環境の変化に対応し、LPG の防熱工法に貢献している。客船には、水、空気、温度、音、人を取り巻く環境作りに精緻な防熱・防音技術を施している。

## 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
三菱重工業 (株)	長崎県
(株) 大島造船所	長崎県
(株) 名村造船所	佐賀県
ジャパン マリンユナイテッド (株)	神奈川県

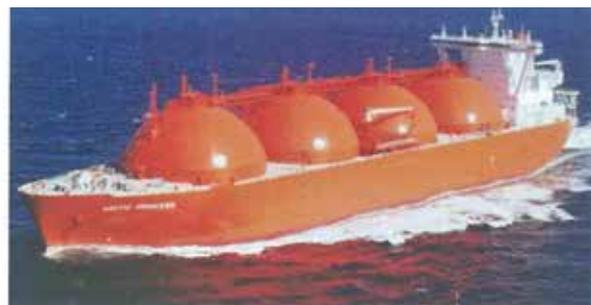
## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
80%	20%	0%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職  
氏 名

取締役 部長  
江川 秀徳



LNG 船防熱工事



LNG 船防熱工事

# 64 ネイバルアーキテック長崎 有限会社

## 会社の概要

事業所名	ネイバルアーキテック長崎 有限会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	内田 實夫
所在地 (本事業所)	〒	851-0301	長崎市深堀町 1-4-3			
	TEL	095-871-5533		FAX	095-871-5543	
	e-mail	info@naval.co.jp				
	URL	http://www1.bbq.jp/naval/				
資本金	5.5 百万円		総従業員数	19 人	創業	1997 年 (平成 9 年)

## 事業の内訳

事業内容	船舶の企画、初期計画、詳細設計及び生産設計業務	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶の基本計画関連図、船体艤装図、機関艤装図ならびに電気艤装図の作成

## 設備の状況

造船関連 設備	AutoCad 及び造船関連ソフト一式
設備の 優位点	コンピュータは全従業員用を設置。 製図用ソフト、基本設計用ソフトを備えています。

## 技術の優位点

高い技術と品質ならびに、製品の企画・開発力を有しています。基本計画から詳細、生産設計まで船舶全体の部門に対応しています。一貫設計が可能です。

専門分野の技術者を配しており、それぞれの設計分野に対応できる技術者が揃っています。船舶等の引合計画業務、承認図、工事図の作製ができ、資材や現場の業務にも精通しています。20メートル～250メートル規模の、様々な種別の船に直接携わった実績を持っています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
南日本造船（株）	大分県
（株）三浦造船所	大分県
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
その他地元造船所（（株）渡辺造船所、福岡造船所（株）、前畑造船（株）等）	

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
15%	70%	10%	5%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	内田 實夫



# 65 有限会社 原田パイプ工作所

## 会社の概要

事業所名	有限会社 原田パイプ工作所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	原田 明信
所在地 (本事業所)	〒	850-0961	長崎市小ヶ倉町 3 丁目 81-2			
	TEL	095-878-2470		FAX	095-879-4675	
	e-mail	harapai@wind.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	4 百万円		総従業員数	14 人	創業	1935 年 (昭和 10 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (配管) 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (艀装品)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	各船舶のエンジン、油圧配管…… (株) 井筒造船所 (株) 渡辺造船所 長崎造船 (株)
	造船業以外	各産業機械のパイプ部品製作……三菱電機 (株)、 東芝三菱電機産業システム (株) 陸上プラント配管・冷凍庫用冷媒、冷却配管工事 工場建屋 CG、O <sub>2</sub> 、CO <sub>2</sub> Air 水等配管工事

## 設備の状況

工場面積	敷地	1,300㎡	建物	600㎡
造船関連 設備	パイプベンダー 1 型 2 台、パイプベンダー 2 型 2 台、パイプベンダー 3 型 1 台 3 点ローラーベンダー 1 台、各種の溶接機 Tig、Mig、CO <sub>2</sub> 等 合わせ管再現機			
設備の 優位点	多種類のパイプ曲げ、溶接加工を行う。(鉄、ステンレス、アルミ、銅など)			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ClassNK 溶接 JIS 溶接
----	----------------------

## 技術の優位点

多品種少量生産、短納期への対応が可能です。特殊な加工技術を有し、安定的な品質の維持に努めています。

多様なパイプ曲げ加工が可能で、多種類の溶接技術を保持しています。  
合わせ管再現機の導入も行っています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
(株) 井筒造船所	長崎県
三菱電機 (株)	長崎県
東芝三菱電機産業システム (株)	長崎県
(株) 渡辺造船所	長崎県
長崎造船 (株)	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
95%	0%	5%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	原田 明信

# 66 株式会社 平津

## 会社の概要

事業所名	株式会社 平津			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	平津 和義
所在地 (本事業所)	〒	850-0046	長崎市幸町 4-30			
	TEL	095-821-3071		FAX	095-821-3097	
	e-mail	y-hiratu@poem.ocn.ne.jp				
	URL	http://www.hiratu.server-shared.com				
資本金	5 百万円		総従業員数	19 人	創業	1947 年 (昭和 22 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (舶用補助機器、舶用タービン・舶用内燃機関)					
主要な製品や 技術サービス	造船関連	舶用エンジン部品……………神戸発動機 (株) 修繕船及び工作機械部品……………三菱重工業 (株) 舶用機器関連部品……………その他一般工作所				
	造船業以外	原動機関連部品……………三菱重工業 (株) 動力伝達装置部品……………三菱電機 (株) 一般機械部品……………その他一般工作所				

## 設備の状況

工場面積	敷地	690㎡	建物	432㎡	
造船関連 設備	立マシニングセンター 1 台、平歯車歯切盤 2 台、内歯車歯切盤 2 台、ミクロン歯切盤 1 台 ねじフライス盤 (特殊ネジ及びウォーム) 1 台、横中ぐり盤 1 台、ターニング 1 台、 立フライス盤 2 台、NC 旋盤 3 台、ラジアルボール盤 1 台、倣旋盤 1 台、旋盤 3 台、 天井走行クレーン 2 台				

## 会社保有の資格や技術者

技術者	玉掛け技能 クレーン運転 10 名 ガス溶接 1 名
-----	----------------------------------

## 技術の優位点

多品種少量生産への対応、短納期への対応、長崎市中心部の立地で迅速な対応が可能。

少量・小物の持込み・引取り対応が迅速。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
神戸発動機（株）	兵庫県
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県
その他	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
75%	0%	25%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	平津 和義



# 67 株式会社 平野工業所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 平野工業所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	平野 拓也
所在地 (本事業所)	〒	859-0302	諫早市正久寺町 1170			
	TEL	0957-24-8967		FAX	0957-24-8889	
	e-mail	hirano-kogyo-ta@ain.ocn.ne.jp				
	URL	http://www.hiranokogyo.co.jp/				
資本金	10 百万円		総従業員数	14 人	創業	1988 年 (昭和 63 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造 等 (船用ボイラ、船用タービン・船用内燃機関、MHPS からの二次下請)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用ボイラ、船用タービン、船用ケーシング、船内ダクト
	造船業以外	大型から小型の制御加工…大型各種架台 クレーン製作、橋梁等……リフマグ天秤

## 設備の状況

工場面積	敷地	3,620㎡	建物	1,300㎡
造船関連 設備	鋸盤 1 台 ポンチングマシン 1 台 グランドシャーリング 1 台 各種溶接機、天井走行クレーン等			
設備の 優位点	油圧ギアプレス / 1 台			

## 会社保有の資格や技術者

会社	長崎県知事許可 (船-24) 第 8733 号 鋼構造物工事業 建築工事業
技術者	溶接免許 溶接管理技術者 2 級 1 名 JIS 溶接資格者 8 名

## 技術の優位点

幅広い加工技術を有し、高い技術・品質を維持しています。大物・重量物の加工も可能です。  
大型製造可能工場設備ならびに金属加工、鋼構造物加工設備を保有しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱日立システムの一次下請 (MHPS) 企業 (丸中産業 (株))	長崎県
(株) 日本冷熱	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
90%	10%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	平野 拓也



# 68 扶桑工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	扶桑工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	岩崎 照雄
所在地 (本事業所)	〒	850-0078	長崎市神ノ島町 3 丁目 526 番地 18			
	TEL	095-865-3242		FAX	095-865-3252	
	e-mail	nagasaki@fuso-industry.com				
	URL	http://www.fuso-industry.com				
資本金	20 百万円		総従業員数	41 人	創業	1985 年 (昭和 60 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (内燃機関のメンテナンス) 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (船用補助機器、係船・荷役機械、船用タービン・船用内燃機関、軸系・プロペラ、検査)
------	--

## 設備の状況

工場面積	敷地	1,996㎡	建物	961㎡
造船関連設備	天井走行クレーン 10t × 2 基、5t × 1 基、2.8t × 4 基 ジブクレーン 2t × 1 基、旋盤 3 基、動力計及び制御装置 × 2 基 ケミカル自動洗浄機、液体ブラスト装置、バルブスピンドルグラインダー等			
設備の優位点	大型フェリー、艦艇等の中速エンジン機関及び高速エンジン機関全般の開放分解点検、検査整備、組み立てを行う万全の施設規模を誇っています。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 玉掛技能 24 名、床上操作クレーン 21 名、 ガス溶接 10 名、クレーン運転士 10 名、 アーク溶接 10 名
----	--

## 技術の優位点

高い技術・品質を有し、修理体制も整っています。

大型フェリーや艦艇、高速船の内燃機関の小型化、高速化、高出力化により、高度な技術力が求められるため、技術研修やライセンス取得に努め、自社工場での卓越したメンテナンスでより安心でより安全なサービスを提供しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
（株）五島産業汽船	長崎県
ジャパンマリンユナイテッド（株）呉	広島県
（株）エネ・ビジョン	愛知県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
45%	0%	55%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務部
	氏名	松崎 登志子



# 69 フドウ 株式会社

## 会社の概要

事業所名	フドウ 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	合屋 哲宏
所在地 (本事業所)	〒	856-0806	大村市富の原 1 丁目 1652 番地			
	TEL	0957-53-2104		FAX	0957-53-2106	
	e-mail	fudou@fudou-kk.com				
	URL	http://www.fudou-kk.com				
資本金	10 百万円		総従業員数	40 人	創業	1954 年 (昭和 29 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (塗装)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶用パイプ塗装……………三菱重工業 (株) 船舶用艀装パイプ塗装……………佐世保重工業 (株) 船舶用パイプ塗装……………(株) 大島造船所

## 設備の状況

工場面積	敷地	第 1 工場 3,517㎡ 第 2 工場 2,995㎡ 第 3 工場 2,733㎡	建物	
造船関連 設備	天井走行クレーン ブラスト室 酸洗槽			
設備の 優位点	ブラスト 酸洗			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 : 2008 (品質規格) ISO14001 : 2004 (環境規格)
技術者	玉掛け 25 名、有機溶剤作業主任者 4 名 特定化学物質作業主任者 2 名、アーク溶接 3 名 5t 未満クレーン 24 名、職長安全衛生責任者 4 名 ガス溶接 3 名、フォークリフト 17 名 危険物取扱者 3 名、水質関係第 2 種公害防止管理者 1 名

## 技術の優位点

造船機器の酸洗い処理、ブラスト処理の一貫工場として、極めて高い評価を受けています。  
表面処理（ブラスト、酸洗い）及び塗装による短納期化が可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	長崎県
三菱重工業（株）	長崎県
ネオス（株）	長崎県
第一高周波工業（株）	長崎県
石田エンジニアリング（株）	長崎県
ジャパンマリンユナイテッド（株）有明事業所	熊本県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
80%	20%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	工場長
	氏名	池田 善治

第1工場



第2工場



第3工場



# 70 株式会社 峯陽

## 会社の概要

事業所名	株式会社 峯陽			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	原田 功
所在地 (本事業所)	〒	854-0063	諫早市貝津町 2542 番地			
	TEL	0957-26-6943		FAX	0957-26-9586	
	e-mail	hoyo@k-hoyo.co.jp				
	URL	http://www.k-hoyo.co.jp				
資本金	10 百万円		総従業員数	108 人	創業	1948 年 (昭和 23 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (船用ボイラ、船用補助機器、船用タービン・船用内燃機関, 軸系・プロペラ)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用過給機鑄物部品……………三菱重工船用機械エンジン (株) 船舶用舵取装置部品……………三菱重工船用機械エンジン (株)
	造船業以外	発電用・ボイラ・タービン部品 ……三菱日立パワーシステムズ (株)

## 設備の状況

工場面積	敷地	14,581㎡	建物	9,463㎡
造船関連 設備	高周波誘導炉 (3t、0.5t)、連続ミキサー、砂エアフロー装置、砂回収装置 シェイクアウトマシン、ハンガーブラスト、ショットブラスト、熱処理炉、 真空形発光分析装置、三次元計測器、NC 横中ぐりフライス盤、NC 五面加工機、 NC ターニングセンター、NC ガンドリル、NC 立形マシニングセンター			
設備の 優位点	3t と 0.5t の高周波誘導炉を保有しており、大物から小物までの鑄物製品を製作でき、真空形発光 分析装置により、要求された鑄物成分での対応が可能です。 また、各種の NC 工作機械も保有していますので、高精度な機械加工にも対応いたします。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001、LR 船級工場認定 ABS 船級工場認定、DNV 船級工場認定、 KR 船級工場認定、GL 船級工場認定
技術者	ステンレス鋼溶接、アーク溶接 半自動溶接、浸透探傷検査 溶剤除去性浸透探試験、超音波探傷試験

## 技術の優位点

多品種少量生産に対応しています。最新の CAD/CAM へも対応しており、精密かつ特殊な加工技術ならびに高い技術と品質を有しています。一貫生産も可能です。

鋳物製作から機械加工・組立までの一貫生産体制を整えており、鋳造シミュレーションによる解析や、三次元計測機を利用した精度確認で、高品質・高精度な鋳物製品を製作することができます。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
三菱重工業船用機械エンジン（株）	長崎県
神戸発動機（株）	兵庫県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
73%	3%	24%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務課 課長
	氏名	上戸 博文



# 71 株式会社 ホーセイ

## 会社の概要

事業所名	株式会社 ホーセイ			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	池田 豊
所在地 (本事業所)	〒	857-0063	佐世保市立神町 23-17			
	TEL	0956-25-2311		FAX	0956-22-1711	
	e-mail	ifuku@hosei-group.com				
	URL	http://www.hosei-group.com				
資本金	28 百万円		総従業員数	78 人	創業	1974 年 (昭和 49 年)

## 事業の内訳

事業内容	艦船修理業 (電気、塗装、溶接、配管、検査)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	艦船修理、メンテナンス、船体、 機関 (エンジン、ボイラー、ポンプ等) オーバーホール、 整備、船体の溶接、塗装等
	造船業以外	建設業 (土木、舗装等) (民間、官公庁) 米軍基地メンテナンス (UTT 事業)

## 設備の状況

工場面積	敷地	3,206㎡	建物	1,540㎡
造船関連 設備	天井クレーン、プレス、旋盤 高速切断機、ボール盤			
設備の 優位点	基地に隣接した立地は優位			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 (NK) 高圧ガス製造所 米軍入札資格 一級建築士
技術者	米軍溶接 10 名 一級建築士 1 名 アーク、ガス 15 名 一級ボイラー 15 名 第二種電気主任技術者

## 技術の優位点

- \* 艦船修理という部門で、国内初の ISO9001 認証取得
- \* 豊かな経験と高い技術力で艦船修理のスペシャリスト集団（いくつもの資格を持った精鋭たち）
- \* 工場が米海軍、海上自衛隊基地に隣接した地理的優位性、どんな緊急工事にも敏速に対応できる。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
米軍	アメリカ
海上自衛隊	日本
代理店他（IHI、川重、KENES）	日本
名村マリン（株）	日本

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
5%	5%	20%	70%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務部長

氏名

伊福 健一



# 72 有限会社 細木製作所

## 会社の概要

事業所名	有限会社 細木製作所			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	雪澤 昭子
所在地 (本事業所)	〒	854-0063	諫早市貝津町 2510 番地			
	TEL	0957-26-0026		FAX	0957-25-0261	
	e-mail	ooshima.hosoki@kaizu.or.jp				
	URL					
資本金	9 百万円		総従業員数	41 人	創業	1932 年 (昭和 7 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (船用ボイラ、艀装品、船用タービン・船用内燃機関)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用ボイラー・船用タービン部品の製作…三菱日立パワーシステムズ (株) 船用ステンレスパイプの加工 ……三菱重工船舶海洋 (株)
	造船業以外	発電プラント、燃焼装置、タービン部品の製作 ……………三菱日立パワーシステムズ (株)

## 設備の状況

工場面積	敷地	7,663㎡	建物	3,589㎡
造船関連 設備	五面加工機、マシニングセンター 横中ぐり盤、正面旋盤、ボール盤 レーザー加工機、NC ガス切断機、各種溶接機			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 アーク、CO <sub>2</sub> 溶接技術資格 8 名
----	---

## 技術の優位点

多品種少量生産、短納期への対応、一貫生産が可能です。幅広い加工技術を有し、安定的な品質の維持に努めています。

機械加工から製缶、溶接組立、仕上げまで一貫した生産加工を展開します。  
充実した設備とすぐれた技術を融合し、お客様のあらゆるニーズに迅速確実に対応させていただきます。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱日立パワーシステムズ（株）	長崎県
三菱重工船舶海洋（株）	長崎県
マリンハイドロテック（株）	福岡県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	取締役営業生管部長
	氏名	大島 俊郎



# 73 株式会社 松島電機製作所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 松島電機製作所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	川内 豊行
所在地 (本事業所)	〒	857-2412	西海市大島町 1813			
	TEL	0959-34-2513		FAX	0959-34-5308	
	e-mail	t_ataka@mdso.co.jp				
	URL	http://www.mdso.co.jp				
資本金	250 百万円		総従業員数	69 人	創業	1969 年 (昭和 44 年)

## 事業の内訳

事業内容	機械事業部：大形・一産業機械、マニプレータ装置、大形搬送台車、 レーザー加工機周辺装置 請負、派遣等構内作業（艀装、溶接） 電気事業部：電力プラント制御盤、高・低圧受配電盤、操作・制御盤等	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	自動溶接装置、台車、搬送機器、請負工事、構内作業
	造船業以外	自動溶接装置、マニプレータ装置、搬送台車、制御盤、受配電盤

## 設備の状況

工場面積	敷地	8,662㎡	建物	5,185㎡
造船関連 設備	五面加工機 1 台、NC 横中ぐり盤（フロア形）1 台、NC 旋盤 1 台他。			
設備の 優位点	<p>自動溶接設置、大型産業機械、マニプレータ、ターンテーブル、台車、搬送機器、一般産業機械 ……これら製品の製作から完成製品の検査</p> <p>地場優良企業との取引を積極的に行い、産業用機械装置の設計・製作・組立を行うことで地域に貢献しています。</p> <p>電気事業部一体による高付加価値製品及び技術の提供、また顧客ニーズに対する提案～製品開発～製作～組立～検査・試験まで、一貫した製造・品質管理による製品の提供。</p>			

## 会社保有の資格や技術者

会社	30 t ホイスト式天井クレーン製造認可（長崎許可 第 105 号） 30 t ホイスト式型脚橋型クレーン製造認可（長崎許可 第 60・64 号） 建設業許可 長崎県知事（般-27）第 3181 号 電気・管・鋼構造物・土木・建築・水道施設・機械器具設置
技術者	1 級（電気・管・土木・建築）施工管理技術士、2 級電気・管施工管理技術士、他

## 技術の優位点

産業機械装置の一貫生産、設計、製缶、機械加工、組立、現地据付、試験まで製作を可能としており、電気事業部（佐世保市）とのタイアップにより一貫した製造が可能です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
(株) 大島造船所	長崎県
久保工業 (株)	長崎県
三菱電機プラントエンジニアリング (株)	長崎県
三菱電機エンジニアリング (株)	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
75%	8%	17%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	管理部担当部長
	氏名	安宅 勉

# 74 株式会社 丸金佐藤造船鉄工所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 丸金佐藤造船鉄工所			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	木庭 吉昭
所在地 (本事業所)	〒	850-0977	長崎市土井首町 510 番地 2			
	TEL	095-878-7878		FAX	095-878-7879	
	e-mail	maru-kin@guitar.ocn.ne.jp				
	URL	http://marukin-sato.jp/				
資本金	60 百万円		総従業員数	169 人	創業	1931 年 (昭和 6 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (船用ボイラ、船殻品)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用ボイラ (原動機) 及部品、船舶用煙突 船舶用タンク、船体ブロック
	造船業以外	陸用ボイラ関連機器

## 設備の状況

工場面積	敷地	29,000㎡	建物	16,000㎡
造船関連 設備	ボイラチューブ、パイプ曲用機器…NC 機を含むベンダー 6 基 S/W ドラム専用 NC 穴明機…2 基、大型 5 面加工機…2 基 NC 横中ぐり盤 他 旋盤等…7 基、1000t プレス及ベンディングロール…3 基 その他主力である溶接技術に伴う各種溶接機器を多数揃える。			
設備の 優位点	三菱重工業 (株) 長崎造船所香焼工場の対岸に位置。工場敷地内に船を接岸できる設備があり、工場は幅 22m ~ 44m 長さ 75m ~ 165m の 4 棟あり、大型 100t の荷役が可能である。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO 9001/9002 製造全般 電気事業法施工規則 50 条認可 第一種圧力容器製造認可 第一種天井クレーン製造認可 B V MODE II 工場認定 電気事業法「民間製品認証規格」取得			DN V 圧力容器 class I . II 製造認可 ボイラ製造認可 LRS class I 製造認可 NK ボイラ / 第一種圧力容器製造認可 ASME S・U スタンプ工場認定
技術者	ABS 溶接技量 ASME 溶接技量 NK 溶接技量 JIS 溶接技量 ガス溶接	一級ボイラ技士 二級ボイラ技士 特別ボイラ溶接士 普通ボイラ溶接士 プレス作業主任者	クレーン運転士 酸欠作業主任者 足場組立等主任者 ボイラ据付工事作業主任者	

## 技術の優位点

以下の特殊な加工技術、高い技術・品質大物・重量物の加工

- ・ボイラ製作に伴うチューブ、パイプの曲加工技術
- ・圧力容器に対する各種溶接技術（切断、接合技術）
- ・煙突をはじめとする鋼構造物の組み立て技術と追随金取技術
- ・機械加工（切研削）技術
- ・熱処理（ANN）技術 排熱回収システムの技術を有している。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱日立パワーシステムズ（株）	長崎県
（株）大島造船所	長崎県
福岡造船所（株）	長崎県
その他商社	長崎県以外

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務部長
	氏名	井上 和夫



# 75 株式会社 松永鑄造所

## 会社の概要

事業所名	株式会社 松永鑄造所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	松永 祐三
所在地 (本事業所)	〒	857-1164	佐世保市白岳町 50 番 4 号			
	TEL	0956-31-8321		FAX	0956-31-8325	
	e-mail	matunaga1@biscuit.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	10 百万円		総従業員数	104 人	創業	1946 年 (昭和 21 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (船用ポンプケーシング、インペラ等部品 (銅合金鑄物、鑄鉄鑄物 船用発電機用すべり軸受 (軸径φ70~φ400)、軸受台))	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船用ポンプケーシング素材・加工……………大晃機械工業 (株) 船用エンジン及び発電機軸受関連部品……………三菱重工業 (株) 大洋電機 (株)

## 設備の状況

造船関連 設備	高周波誘導式電気炉 3 台、マシニングセンター 2 台、ホワイトメタル溶解炉 1 台 銅合金炉 1 台、CNC 立旋盤 2 台、脱炭処理装置 1 台、焼鈍炉 1 台、CNC 中ぐり盤 3 台 スズメッキ炉 1 台、NC 旋盤 2 台、遠心鑄造機 2 台
設備の 優位点	銅合金鑄物 (CAC402・CAC403・CAC703)、鑄鉄 (FC200~300・FCD400~600) 鑄物 10kg ~ 250kg まで手込ラインによる単品多品種小ロット生産ラインにより短納期対応致します。 すべり軸受は船用陸用発電機、電動機、原動機ポンプ向け主体に軸径φ70~φ800 までの単品多 品種少量生産品に短納期対応致します。軸受まわりのブラケット、軸受台等にも対応致します。

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO 9001 : 2008 年版 ノルウェー船級 ロイドレジスター (鑄鉄)
技術者	特級鑄造技能士 1 名、一級鑄造技能士 6 名、二級鑄造技能士 2 名、鑄造技士 2 名、 非破壊試験技術者 : PT2 3 名、非破壊試験技術者 : MT2 2 名、非破壊試験技術者 : UT2 1 名、 ステンレス鋼溶接資格者 1 名

## 技術の優位点

短納期への対応、多品種少量生産への対応、高い技術・品質、一貫生産

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
大晃機械工業（株）	山口県
三菱重工業（株）神戸造船所	兵庫県
大洋電機（株）	岐阜県

お問い合わせ先	部署・役職	総務部長
	氏名	広瀬 哲朗



# 76 ミカローム工業 株式会社

## 会社の概要

事業所名	ミカローム工業 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	芳賀 和生
所在地 (本事業所)	〒	854-0065	諫早市津久葉町 5-47			
	TEL	0957-26-6001		FAX	0957-26-4686	
	e-mail	nagasaki@micarome.co.jp				
	URL	http://www.micarome.co.jp				
資本金	30 百万円		総従業員数	94 人	創業	1959 年 (昭和 34 年)

## 事業の内訳

事業内容	金属表面処理 (電気めっき、化学めっき、陽極酸化処理、化成被膜処理、高速フレーム溶射など)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	内燃機関部品への電気メッキ施工 (造船)
	造船業以外	航空・宇宙、産業機械部品への金属表面処理

## 設備の状況

工場面積	敷地	30,402㎡	建物	1,300㎡
造船関連 設備	電気炉、クロムめっき槽、ブラストマシン 内径・外径研磨機、ホーニング機 等			
設備の 優位点	ユーザーニーズに対応した1点ものの高度加工を行う設備体制となっている。 造船業界、航空宇宙業界、一般産業界の各種仕様に対応できる設備を保持している。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	JIS Q 9100、ISO 9100、Nadcap
----	----------------------------

## 技術の優位点

金属表面処理のプロフェッショナル技術者集団です。船用シリンダーライナー・ピストン等の金属表面処理、メッキ及びアルマイト加工における高度な技術を有しています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
(株) 東化工	東京都
(株) 赤阪鐵工所	静岡県
(株) 宮原製作所	岡山県
(株) マリン技研サービス	兵庫県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
13%	13%	74%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	総務部 部長
	氏名	芳賀 貞憲



# 77 三菱長崎機工 株式会社

## 会社の概要

事業所名	三菱長崎機工 株式会社			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	白石 公正
所在地 (本事業所)	〒	851-0301	長崎市深堀町 1 丁目 2 番地 1			
	TEL	095-871-6104		FAX	095-871-2104	
	e-mail					
	URL	http://www.mnm.co.jp/				
資本金	900 百万円		総従業員数	338 人	創業	1975 年 (昭和 50 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等 (船用ボイラ、艀装品、軸系、プロペラ、検査)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	LNG 船用タンク花びら曲げ加工…三菱重工業 (株)

## 設備の状況

工場面積	敷地	65,326㎡	建物	30,948㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン 180t 2 基、ラダー加工機 (ポータブル式)、 10,000t プレス、ベンディングローラー			
設備の 優位点	長尺、幅広、極厚の板曲げが可能 (最大加工能力: 板厚 300mm、半径 4,500mm、長さ 9,000mm)			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001
技術者	溶接管理技術者 (特別級) 2 名、アーク溶接適格性証明者取得者 5 名 ステンレス鋼溶接適格性証明書取得者 5 名 溶接管理技術者 (1 級) 11 名、アーク溶接特別教育修了者 42 名 ボイラー溶接士 (特別) 5 名、溶接管理技術者 (2 級) 4 名 ガス溶接技能講習修了者 81 名、ボイラー溶接士 (普通) 8 名

## 技術の優位点

量産、あるいは短納期への対応が可能です。高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。大物・重量物の加工も行っています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株） 長崎造船所	長崎県
三菱日立パワーシステムズ（株） 長崎工場	長崎県
（株）九州スチールセンター	長崎県
（株）早瀬鉄工所	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
100%	0%	0%	0%	100%



お問い合わせ先

部署・役職  
氏名

企画経理グループ長  
宮副 勝輝



# 78 株式会社 森工業

## 会社の概要

事業所名	株式会社 森工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	森 謙次
所在地 (本事業所)	〒	857-0136	佐世保市田原町 240-2			
	TEL	0956-28-1652		FAX	0956-28-2975	
	e-mail					
	URL					
資本金	10 百万円		総従業員数	23 人	創業	1973 年 (昭和 48 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業 (溶接)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船殻小組立工事……………佐世保重工業 (株)

## 会社保有の資格や技術者

会社	NK AB
技術者	アーク AB NK クレーン 玉掛け

### 技術の優位点

組立体制が整備されています。  
外国人研修生の教育も行っています。

### 主な納入先

会 社 名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	佐世保市

### 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海 外	計
100%	0%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏 名	森 謙次

# 79 有限会社 森満工業

## 会社の概要

事業所名	有限会社 森満工業			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	満崎 俊徳
所在地 (本事業所)	〒	851-2128	西彼杵郡長与町嬉里郷 11314			
	TEL	095-883-2115		FAX	095-883-0158	
	e-mail	mitsusaki@titan.ocn.ne.jp				
	URL					
資本金	3 百万円		総従業員数	49 人	創業	1996 年 (平成 8 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艀装、溶接、製缶、配管、検査） 自社工場・設備で船体、機器、艀装品、部品などの製造、設計等（船用ボイラ、船用補助機器、船用タービン・船用内燃機関）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	LNG 配管

## 設備の状況

工場面積	敷地	600㎡	建物	
造船関連 設備	天井走行クレーン			
設備の 優位点	人財と技術力			

## 会社保有の資格や技術者

会社	Lloyd's Register 溶接施工法 Class NK 溶接施行法 ISO9001 : 2008
技術者	NK 普通鋼溶接技量資格 18 名、NK ステンレス溶接技量資格 16 名 LR Alloy 溶接技量資格 10 名、LR SUS 溶接技量資格 10 名、JIS Tig 溶接技量資格 45 名 JIS アーク溶接技量資格 31 名、JIS 半自動溶接技量資格 36 名

## 技術の優位点

多品種少量生産への対応が可能です。高い技術・品質を有し、安定的な品質の維持に努めています。修理体制も整っています。

ステンレス鋼の配管と溶接技術において、高い評価をいただいています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）	長崎県
三菱日立パワーシステムズ（株）	長崎県
日立造船（株）	熊本県
その他	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
60%	20%	10%	10%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

専務取締役

氏名

満崎 俊二

# 80 有限会社 山田鉄工所

## 会社の概要

事業所名	有限会社 山田鉄工所			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	山田 博
所在地 (本事業所)	〒	859-3605	東彼杵郡川棚町百津郷 296 番地 101			
	TEL	0956-82-5391		FAX	0956-82-5589	
	e-mail	yamada-tekkousho@rio.odn.ne.jp				
	URL	http://www.yamada-t.com				
資本金	3 百万円		総従業員数	17 人	創業	1969 年 (昭和 44 年)

## 事業の内訳

事業内容	自社工場・設備で機器、艀装品、部品などの製造等 (艀装品、係船・荷役機械、船殻品)	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船舶艀装品の製作……………佐世保重工業 (株)・(株) 名村造船 船舶用タンク……………佐世保重工業 (株)・(株) 名村造船
	造船業以外	陸上機械部品……………協和機工

## 設備の状況

工場面積	敷地	2,376㎡	資材置場	1,000㎡
造船関連 設備	天井走行クレーン×7 ・シャーリング ・ベンディングロール ・アイアンワーカー ノコ盤 ・プレス機 ・ラジアルボール盤 ・セン盤 ・パイプベンダー ・塗装器 溶接器×14 台			
設備の 優位点	塗装ブースの設置あり			

## 会社保有の資格や技術者

技術者	アーク、CO <sub>2</sub> 溶接技量資格 6 名 溶接管理技術者 2 級 1 名 TIG 溶接技量資格 1 名
-----	---

## 技術の優位点

多品種少量生産、短納期への対応、一貫生産が可能です。  
製作から塗装仕上までの一貫生産を行っています。  
川棚湾けい船埠頭に隣接した場所に位置し、製品の海上輸送が可能です。  
海外調達（中国）の協力工場において各種艀装品、製缶品を製作して、日本のお客様に向けた供給をしています。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	長崎県
（株）名村造船	佐賀県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
70%	30%	0%	0%	100%

お問い合わせ先	部署・役職	代表取締役
	氏名	山田 博



# 81 湯川王冠 株式会社

## 会社の概要

事業所名	湯川王冠 株式会社			代表者	役職名	代表取締役社長
					氏名	湯川 栄一郎
所在地 (本事業所)	〒	859-3223	佐世保市広田 4 丁目 2 番 9 号			
	TEL	0956-38-4325		FAX	0956-38-4326	
	e-mail	info@yukawaoukan.co.jp				
	URL	http://www.yukawaoukan.co.jp				
資本金	30 百万円		総従業員数	50 人	創業	1951 年 (昭和 26 年)

## 事業の内訳

事業内容	産業機械部品、船舶艀装品、重電機器部品、インフラ構造物部品などの製造	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	補器台・交通装置・配管・パイプ・ストレナー
	造船業以外	鉄・ステンレス・アルミ・銅・チタンの深絞り加工品、溶接等、一般産業機械部品製造

## 設備の状況

工場面積	敷地	5,500㎡	建物	3,000㎡
造船関連 設備	クレーン 2.8t 2 台、プレス 200t 3 台、ブレーキプレス 500t 他 3 台、レーザー切断機 16t 2 台、YAG レーザー溶接機 1 台、マシニングセンター 2 台、CNC 旋盤 800 × 2000 2 台、複合 NC 旋盤 1 台、ベンディングローラー 30t × 2500 他 4 台、ノコ盤 48 台、溶接機半自動 10 機、TIG 12 機、スタッド溶接機 1 台、スポット 1 台			
設備の 優位点	製缶、板金、機械加工、プレス加工毎年 5,000 万円～設備投資にて最新の設備			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001 : 2008 一般建設業 県知事許可第 6938 号
技術者	溶接有資格者 31 名

## 技術の優位点

製缶、板金、機械加工、鉄・ステンレス・アルミ・銅・チタンの各種加工の一貫した製造が可能です。  
ヘラ絞り、プレス絞りなど塑性加工技術を有しています。  
パイプの曲げ、縮径、拡径加工が出来ます。  
難しいものでも何とかするの精神で社員全員参加で取り組む企業です。

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
佐世保重工業（株）	長崎県
（株）相浦機械	長崎県
（株）東京エレクトロン	東京都
（株）安川電機	福岡県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
30%	60%	10%	0%	100%

お問い合わせ先

部署・役職

総務課長

氏名

北村 正史



# 82 株式会社 吉本ハイテック

## 会社の概要

事業所名	株式会社 吉本ハイテック			代表者	役職名	代表取締役
					氏名	田崎 正志
所在地 (本事業所)	〒	850-0078	長崎市神ノ島町 1 丁目 361-1			
	TEL	095-865-1200		FAX	095-865-2953	
	e-mail	info@yoshimoto-hightech.co.jp				
	URL	http://www.yoshimoto-hightech.co.jp/				
資本金	30 百万円		総従業員数	140 人	創業	1935 年 (昭和 13 年)

## 事業の内訳

事業内容	請負、派遣等構内作業（艦装、塗装、溶接、配管） 自社工場・設備で船体、機器、艦装品、部品などの製造、設計等（船用ボイラ、艦装品、船殻品）	
主要な製品や 技術サービス	造船関連	船殻ブロック組立（客先構内請負）…三菱重工業（株）
	造船業以外	鋼構造物製造（自社工場） 機械部品組立仕上（客先構内請負）…三菱日立パワーシステムズ（株）

## 設備の状況

工場面積	敷地	6,617㎡	建物	2,007㎡
造船関連 設備	シャーリング、ベンディングローラー、型曲ブレーキプレス、400T 門型プレス、自動切断機（NC 制御）、プラズマ切断機、旋盤、ミーリング、バンドソー、天井走行クレーン、屋外片脚橋形クレーン、塗装専用移動式屋根、CO <sub>2</sub> 半自動溶接機、TIG 溶接機、五面加工機、NC 立旋盤、NC 横中ぐり盤、汎用旋盤、縦フライス盤			
設備の 優位点	大型五面加工機・横中ぐり盤・立旋盤導入により、製缶から機械加工までの一貫ライン工場として幅広い製品に対応。 産業道路を経て岸壁への搬出で、大型製品の船舶出荷が可能。			

## 会社保有の資格や技術者

会社	ISO9001
技術者	床上操作クレーン運転 24 名、有機溶剤作業主任者 3 名、プレス作業主任者 2 名 足場組立作業主任者 3 名、フォークリフト運転 12 名、鉄工技能士（二級）2 名 JIS 溶接士 10 名、NK 溶接士 2 名、アーク溶接者 9 名、高圧ガス保安責任者 6 名 ガス溶接技能者 16 名

## 技術の優位点

高い組立技術を有しており、一貫生産、大物・重量物の加工が可能です。  
 また、短納期への対応も可能です。  
 仕様、品質等、非常に高いレベルを要求される船舶造修工事をはじめ、あらゆる鉄工、管工事等を長年の経験、有資格のもとで、一流製品として様々な分野に送り出しています。  
 (一貫生産)・・・材料切断、組立溶接、仕上・機械加工・塗装  
 (大物・重量物の加工)・・・最大製品許容値 重量 30t、幅 8 m×高さ 6.5 m×長さ 23 m

## 主な納入先

会社名	所在地県名又は国名
三菱重工業（株）長崎造船所	長崎県

## 販売地域

長崎県内	長崎以外の九州	九州以外	海外	計
94%	3%	3%	0%	100%



お問い合わせ先	部署・役職	総務課・課長
	氏名	柳原 哲也









長崎県