

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	1E01	業種	E.製造業		文理	文理不問
フリガナ	シントウコウギョウカブシキガイシャ					
企業・団体名 (施設名通称)	滲透工業株式会社					
実習地	〒 851-2107 長崎県西彼杵郡時津町久留里郷376-10		交通手段	先久留里バス停より徒歩3分		
HPアドレス	http://www.shinto-lance.co.jp/			TEL	095-882-0630	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
◎学生の皆さんに当社の業務内容や働く環境を理解していただき、実際の仕事に近い体験を通じて職業観を深めてもらうことを目的とします。 ◎実務に基づいたワークや社員との交流を通じて、業界理解・企業理解を促進し、将来のキャリア形成に役立つ学びを得ていただくことを目指します。		私たちは、主体的に学び、挑戦する姿勢を持つ学生の皆さんを歓迎します。インターンシップを通じて、実際の仕事に触れ、自分の可能性を広げたいという意欲を持つ方と一緒に成長できることを期待しています。						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
営業部 技術開発部		・コミュニケーション能力 ・探求心、好奇心 ・Excel、Word等の基礎的なPC知識						
実習スケジュール		◎1日目 オリエンテーション（企業概要説明、安全教育、施設見学、工程見学ほか） ◎2日目 技術部研修（金属表面改質処理の基礎理解、簡易実験、品質管理ほか） ◎3日目 工場内で作業研修（工場内に於いて、拡散滲透処理工程を実際に体験） ◎4日目 営業部研修（顧客理解ワーク、技術の価値分析、営業ロールプレイングほか） ◎5日目 営業部研修（前日の続き）・若手社員との意見交換会 ※学生の専攻学部に応じて研修内容を調整します						
学部指定	特になし	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可	留学生	否					
受入人数	4名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	①8/24～28 ②9/7～11（各2名）		勤務時間	8:00～17:00（12:00～13:00休憩）				


企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）			
◎設立：1953年/昭和28年(業歴73年) ◎資本金：6,000万円 ◎業種：金属表面改質処理メーカー ◎拠点：長崎(本社)・いわき・姫路・イタリア・インドネシア ◎取引先：日本製鉄、トヨタ自動車、マツダ、シマノ、三菱重工業ほか		   			
企業のPR・特色		「拡散滲透処理」というオンリーワンの技術で、剥離しない強固な表面改質を行うことで、国内外のあらゆる産業界のニーズ(耐高温酸化性、耐摩耗性、耐腐食性等)に貢献しています。国内外のあらゆる産業(自動車、製鋼電炉、造船プラント等)との取引の他に、2023年新たに「航空宇宙関連の国際認証(JISQ9100)」を取得し、新分野への進出に向けてチャレンジしています。			
従業員数	45				
本社所在地	〒 851-2107 長崎県西彼杵郡時津町久留里郷376-10				
待遇	制服貸与	支給無	※安全装具は支給します	通勤交通費	支給無
	実習手当	支給無		宿泊施設	支給無
	旅費	支給無		その他	
携行品・服装等	作業服をお持ちの方はご持参ください。お持ちでなければ作業しやすい服装（長袖長ズボン必須）、筆記具				
インターンシップに参加した学生情報について※		過去インターンシップの実績（3年）			
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する	<input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない	長崎総合科学大学工学部2年生1名（2022/8/23-27） 長崎工業高校機械科1名（2022/12/6-9） 長崎工業高校機械科/情報技術科3名（2023/12/5-8） 長崎高等技術専門学校溶接技術科1名（2025/9/25-26）			
インターンシップ窓口ご担当					
部署	本社総務部	役職	部長		
氏名	井立田 義也				
mail	y.itachida@shinto-lance.co.jp				
TEL	095-882-0630				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	1E02	業種	E.製造業	文理	理系
フリガナ	コベルロボティクスカブシキガイシャ				
企業・団体名 (施設名通称)	コベルROBOTIX株式会社				
実習地	〒 851-1133 長崎県長崎市小江町2734番9	交通手段	最寄りバス停 長崎バス「小江」下車後徒歩6分		
HPアドレス	https://www.kobelco-robotix.co.jp/		TEL	095-846-1576	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
①産業用ロボット業界への知見を広めていただく。 ②小型可搬型溶接ロボット開発設計・製造・顧客サービスの業務について知見を広げていただく。 ③今後の就職活動の参考にさせていただく。		①ものづくりに興味がある方 ②機械に興味がある方 ③協調性のある方						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
溶接ロボットの設計・製造・実験の一部を手伝っていただく。		特になし。						
実習スケジュール	1 日目：安全保安教育、会社概要・業務概要・製品概要の説明 2 日目：ロボット製造体験 3 日目：CAD操作体験 4 日目：CAD操作体験 5 日目：溶接ロボット石松による溶接施工体験、質疑応答、まとめ							
学部指定	工学部	学年指定	大学院	なし	大学	なし	短大	なし
県外学生	可	留学生	否					
受入人数	2名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	夏休み（8月 - 9月）,10月-12月要相談		勤務時間	8:30～17:00				


企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）					
私たちは建築鉄骨等の大型構造物用溶接ロボットシステムで国内シェアNo.1である神戸製鋼グループの一員として、システムの製造・納入からアフターサービスまでを一貫して行い、システムの安定稼働を支えることによって、お客様の生産性の向上と品質の安定ならびに省人化に貢献しています。							
企業のPR・特色							
長崎市内の事業所に拠点をおきオンリーワンである可搬型小型溶接ロボット「石松シリーズ」の製品設計・開発、製造からアフターサービスを通じ、お客様の省人化・省力化、労働力不足、品質の安定化等の課題解決に貢献します！							
従業員数	82人						
本社所在地	〒 251-8551 神奈川県藤沢市宮前100番地の1						
待遇	制服貸与	支給有	学校の実習服がない場合に貸与	通勤交通費	支給有	実費相当	
	実習手当	支給有	日当2,000円支給	宿泊施設	支給有	自宅通勤不可の場合に限る	
	旅費	支給有	実費相当	その他	支給無		
携行品・服装等	筆記用具						
インターンシップに参加した学生情報について※				過去インターンシップの実績（3年）			
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する		<input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない		2025年度2名			
インターンシップ窓口ご担当							
部署	管理部		役職	人事担当			
氏名	三宅 紀秀						
mail	miyake.norihide@kobelco.com						
TEL	0466-20-3318						

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	1E03	業種	E.製造業		文理	理系
フリガナ	きょうわきでんこうぎょう（か）					
企業・団体名 (施設名通称)	協和機電工業株式会社					
実習地	〒 下記の事業所で実施		交通手段	①長崎バス「左底」 徒歩5分		
	①時津事業所 ②長崎三重事業所			②長崎バス「京泊市住」 徒歩5分		
HPアドレス	https://www.kyowa-kk.co.jp/			TEL	095-848-9103	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）							
<p>◆生産工場を併設した事業所で実習を行います。自らが描いた図面がカタチとなっていく様子を見ることが出来ます。</p> <p>◆参加者の専攻に応じて関連のある部署・事業所での実習を考慮します。</p> <p>◆各種設計の他、水処理技術や研究開発、システムエンジニアなど職種も多岐にわたるため、機械・電気電子系以外のご参加もお待ちしています。（化学・環境・水産・農学・土木・情報など）</p>		<p>1日目は企業や業界について学び、2日目から技術や設計に関する業務体験を行ってまいります。業務指導には若手社員も関わりますので、年齢の近い先輩と気軽にコミュニケーションが取りやすい環境です。積極的に人と関わり、良好な人間関係を構築することができ、周囲の人と協力しながら物事に取り組むことが好きな方をお待ちしています。</p>							
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力							
<p>(大学の専攻を考慮します)</p> <p>電気設計、制御設計、機械設計、プラント設計、水処理技術、システムエンジニア、研究開発 など</p>		パソコン（Word、Excel、PowerPoint）の基本操作							
実習スケジュール	<p>1日目 オリエンテーション（企業および業界研究、工場見学、安全講習など）</p> <p>2日目～4日目 配属先に分かれて、事業分野に応じた業務を体験。 ・部署によっては社外での現地作業や用務に同行する場合があります。</p> <p>5日目 実習成果のまとめ（PowerPointによる資料作成）と報告会、フィードバック、意見交換 ※業務の都合により、内容が一部変更となる場合があります。</p>								
学部指定	理工系のみ（学科指定なし）		学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可		留学生	否					
受入人数	9名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）					
実習時期	8月～9月の間		勤務時間	8：00～17：00					

企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）			
<p>◆プラント・エンジニアリング 制御監視システム、受変電・配電、水処理（生物処理、凝集沈殿、膜処理）、自動化・FA技術など</p> <p>◆機器製造（電気計装設備、環境・水処理機械）</p> <p>◆生産設備保全（長寿命化に向けた診断・保修サービス）</p> <p>◆研究開発、海外事業など</p>						
<p>企業のPR・特色</p> <p>設備に関する課題や問題を抱えるお客様に向けて、幅広い技術サービスを組み合わせたワンストップの問題解決力を提供しています。近年では、日本初となる「浸透圧発電」の実用化を目指し、福岡市および福岡地区水道企業団と共同で事業を手掛ける他、洋上風力発電や水産養殖など海洋分野に進出。長崎ならではの立地を活かした新規事業に取り組んでいます。</p>						
従業員数	570名					
本社所在地	〒 852-8108 長崎県長崎市川口町10-2					
待遇	制服貸与	支給有	制服貸与	通勤交通費	支給無	
	実習手当	支給無		宿泊施設	支給有	自宅から通勤困難な場合に利用可
	旅費	支給有	長崎県外から参加の場合に支給	その他	支給無	
携行品・服装等						
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）			
✓	採用活動に活用する	採用活動に活用しない	2025年 2名			
インターンシップ窓口ご担当			2024年 10名			
部署	人事総務グループ	役職	2023年 5名			
氏名	冨 高明					
mail	saiyou@kyowa-kk.co.jp					
TEL	095-848-9103					

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	1E04	業種	E.製造業	文理	文理不問
フリガナ	ユウゲンガイシャ キシカワセイサクショ				
企業・団体名 (施設名通称)	有限会社 岸川製作所				
実習地	〒 850-0078		交通手段	マイカー通勤可(無料駐車場有)	
	長崎市神ノ島町3丁目526番地64			神の島公園バス停下車徒歩5分	
HPアドレス	https://www.kss-n.jp/			TEL	095-865-2136

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）			
実際の業務や職場見学を通して、モノづくりの仕事や弊社の取り組みについて理解を深めていただき、将来の職業選択の参考としていただく事を目的としています。		元氣な挨拶ができる方。コミュニケーションが取れる方。			
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力			
製造部機械係・組立係(曲げ・溶接)・後工程係(塗装・研磨)等		特にございません。 モノづくりがお好きな方、興味がある方。大歓迎です。 弊社は8割ほどが異業種からの転職者で構成されています。未経験の方にも指導者がマンツーマンで指導を行いますのでご安心ください。			
実習スケジュール	1日目 オリエンテーション(会社概要・安全衛生等) 2日目～5日目 新製品の企画→実際に製作(プログラムから曲げ、溶接、塗装等すべての工程を体験)				
学部指定		学年指定	大学院	大学	短大
県外学生	可	留学生	可		
受入人数	3名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）	
実習時期	随時(要相談)		勤務時間	要相談	

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）			
長崎市神ノ島工業団地内の工場にて、精密板金加工を営んでいる会社です。造船業が盛んな長崎では珍しい、厚さ0.5mm～3.2mm程の鉄やアルミ・ステンレスの薄板を加工している会社です。主力製品としては、モーターカバーや回転ずしのシャリ玉成型機の部品等です。半導体製造装置の部品も取り扱っています。					
企業のPR・特色					
令和7年8月に新工場を設立いたしました。長崎では非常に珍しい、全館空調の設備が整っており、夏は涼しく冬は暖かい快適な環境でお仕事ができる様になりました。 社内の平均年齢も業界では比較的若い41歳です。20代～60代までの幅広い世代がバランスよく働くことができます。					
従業員数	65				
本社所在地	〒 850-0078 長崎市神ノ島町3丁目526番地64				
待遇	制服貸与	支給有		通勤交通費	支給有 要相談
	実習手当	支給有	要相談	宿泊施設	支給無
	旅費	支給無		その他	支給有 保護具
携行品・服装等	筆記用具、メモ帳等				
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）		
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する <input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない			大学生向けのインターンシップは実績なし。 高校生向けのインターンシップは毎年受け入れを行っています。(瓊浦高校、鶴洋高校等)		
インターンシップ窓口ご担当					
部署	総務部		役職		
氏名	岸川・平山				
mail	r-kishikawa@kss-n.jp				
TEL	095-865-2136				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	2E01	業種	E.製造業	文理	理系
フリガナ	リョウケイソウカブシカイシャ				
企業・団体名 (施設名通称)	菱計装株式会社				
実習地	〒 854-0065 長崎県諫早市津久葉町 1 8 8 3 - 2 0	交通手段	バス：JR西諫早駅→中核団地入口（約16分）→徒歩約2分 自家用車：諫早インターより約10分 徒歩：JR西諫早駅より約33分		
HPアドレス	https://www.ryokeiso.co.jp/	TEL	0957-25-0111		

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
電気電子設計 実務を通じて、製品開発における設計から検証までの一連の流れを理解することを目的としています。 機械設計 機械設計の実務を体験し、設計業務が製品開発の現場でどのように進められているかを理解することを目的としています。 いずれも、学校で学んだ知識を実務に活かす設計業務を体験し、設計職への理解を深めます。		電気電子設計・機械設計の分野において、学校で学んだ知識を実際の設計業務でどのように活かすかを体験したい学生を対象としています。 ・設計職に興味があり、設計職の仕事を具体的に知りたい方 ・実際の製品開発に近い形で設計を体験してみたい方 ・設計エンジニアとして働くイメージを明確にしたい方 設計職に興味があり、学校で学んでいることを現場で活かしたい人、ぜひ参加してください。						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
設計課（電気電子設計、機械設計）		特になし 基本的なPCの操作ができる（ワード・エクセル・パワーポイント）						
実習スケジュール	1日目：オリエンテーション、会社紹介/工場見学、製品が出荷されるまでの流れ、安全教育・セキュリティ教育 2日目：（電気電子設計）回路設計ツール説明、部品・回路の説明（機械）2D/3D CAD説明・体験 3日目～5日：（電気電子設計）回路設計及び動作検証作業、回路の設計及び部品選定（機械設計）部品図・加工図作成、組立図からの部品図・加工図作成 成果発表、評価とアドバイス、座談会							
学部指定	電気電子工学科、機械工学科	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可	留学生	否					
受入人数	2名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	①8/3（月）～8/7（金）②8/17（月）～8/21（金） ③8/24（月）～8/28（金）（①②③いずれかの期間で）		勤務時間	9時～17時				


企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）			
私たちの会社は、長崎自動車道・諫早インターチェンジから約1kmの中核工業団地内にあります。 主な事業内容は、官公庁向けに、現場で使用される部品や機器のメンテナンス・修理、検査用装置の設計・製造です。						
企業のPR・特色			写真（会社外観、社内雰囲気等）			
現場で「確実に使える」品質を大切に、企画から保守まで一貫して手がけることで、お客様の要望に応じたものづくりを実現しています。その技術力を活かし、社会インフラを支える業務にも取り組んでいます。転勤はなく、長崎に腰を据えて働きたい方に向いている職場です。						
従業員数	137名					
本社所在地	〒 850-0853 長崎県 長崎市浜町1-7					
待遇	制服貸与	支給有	事前にサイズを伺います	通勤交通費	支給有	交通費有（上限有り）
	実習手当	支給有	実習時給：1,100円	宿泊施設	支給有	宿泊費支給有（上限1万円まで）
	旅費	支給有	上限4万円	その他	支給無	労災保険
携行品・服装等	筆記用具、メモ帳					
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）			
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する <input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない			0人			
インターンシップ窓口ご担当						
部署	総務部		役職	部長		
氏名	長畑 俊之					
mail	rks-soumu@ryokeiso.co.jp					
TEL	0957-25-0111					

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	2E02	業種	E.製造業 及び F.電気・ガス・熱供給・水道業	文理	文理不問
フリガナ	カブシキガイシャニホンベネックス				
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社日本ベネックス				
実習地	〒 854-8555	交通手段	自家用車：諫早インターより車で5分		
	長崎県諫早市津久葉町99番地48		公共交通機関：JR喜々津駅より徒歩30分		
HPアドレス	https://www.japan-benex.co.jp/	TEL	0957-26-5111		

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）			
<p>「3つの異なる職種を横断！アウトプット重視の短期集中プログラム」 本インターンシップは、単なる企業見学や体験ではありません。実践型ワークを通じて、3つの異なる職種を横断的に体験しながら、自らの能力を試す場です。ワークの成果は役員陣に直接プレゼンし、リアルなフィードバックを受けることができます。 「成長したい」「新しいことに挑戦したい」「本気でビジネスに向き合いたい」そんな熱意のある方、ご応募ください。</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・どんな環境でも主体的に動ける方 ・未知の分野にも積極的に挑戦できる方 ・企画や戦略を考えることが好きな方 ・フィードバックを素直に受け入れ、成長につなげられる方 			
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力			
<ul style="list-style-type: none"> ・生産技術課/設計職、デジタル化推進 ・社長室/総合職（広報、企画） ・環境エネルギー事業部/プロジェクト管理 		基本的なパソコン操作ができる（ワード・エクセル・パワーポイント） 何事も積極的に、真剣に取り組む姿勢			
実習スケジュール	<p>1日目：オリエンテーション、会社概要説明、社内見学ツアー 2～4日目：各部門研修。業務理解、ワーク資料作成 5日目：ワーク資料作成、役員向け発表 ※実施期間中の天候や状況に応じて、外部にて発電所見学を実施する場合がございます。</p>				
学部指定	不問	学年指定	大学院	不問	大学
県外学生	可	留学生	否	不問	短大
受入人数	1名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）	
実習時期	R8.8.24～R8.8.28(5日間)		勤務時間	10:00～16:00	

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）			
<ul style="list-style-type: none"> ・製造事業：産業機器、大型映像装置、電機・電子機器、空調冷暖機器の設計・製造 ・環境エネルギー事業：太陽光発電システムの設計・施工および自社発電所の運営 					
企業のPR・特色					
<p>「いい仕事」はいつも個人の強い思いから出発します。どんな価値を生み出したいかを自発的に考え、創意工夫をする。社員の発想や自発性を大事にしています。社歴や年齢に関係なく強い意志と執念を持っているれば、誰でも挑戦する場が与えられます。入社1年目から、大きなプロジェクト・案件の担当を任せられることもあります。毎日の仕事をやりがいのあるものにできるかどうかは、自分次第です。</p>					
従業員数	136名				
本社所在地	〒 854-8555 長崎県諫早市津久葉町99番地48				
待遇	制服貸与	支給無	通勤交通費	支給有	上限2万円(5日間合計)
	実習手当	支給無	宿泊施設	支給無	
	旅費	支給有	Uターン就活補助金をご活用ください	その他	支給有
携行品・服装等	筆記用具、PC、スーツ着用				
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）		
<input checked="" type="checkbox"/>	採用活動に活用する	<input type="checkbox"/>	採用活動に活用しない	R5:18名	
インターンシップ窓口ご担当			R6:6名		
部署	社長室	役職	マネージャー	R7:7名	
氏名	松下 大輝				
mail	daiki-matsushita@japan-benex.co.jp				
TEL	0957-26-5111				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	2E03	業種	E.製造業	文理	文理不問
フリガナ	カブシキガイシャクライム・ワークス				
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社クライム・ワークス 長崎テクニカルセンター				
実習地	〒 856-0022 長崎県大村雄ヶ原町147-44	交通手段	JR大村駅または新大村駅 集合後、送迎あり		
HPアドレス	https://www.climbworks.co.jp	TEL	0957-46-5767		

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
業務体験を行っていただくことで、職場における「企画提案」「課題解決」の実務を経験したり、専門分野における高度な知識・技術に触れる事で自己の職業適性や将来設計につながるプログラムとなります。 また、社員の安全確認のもと工作機械を使用し機械加工を行っていただく予定としておりますので、ものづくりの楽しさを学べる内容となっております。		新しいことにチャレンジすることが好き！自分のスキルで勝負したい！ そんな方ならどこまでも成長できる会社です。学生の皆さんと同世代の社員も多数在籍しておりますので、短い期間ですが楽しんで体験を行っていただけます。 皆さんの参加をお待ちしています！！						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
製造部・品質保証部		特になし						
実習 スケジュール	1日目：オリエンテーション、会社概要、安全教育、会社見学 2日目～5日目：製造部・品質保証部での業務体験 5日目：意見交換、質疑応答等 ※2～5日目はR5実績であり、内容が変更となる場合があります							
学部指定	不問	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可	留学生	否					
受入人数	3名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	①8/3(月)～8/7(金)、②8/17(月)～8/31(月)(①②期間内に1回のみ実施(人数：3名))		勤務時間	8：00～17：00				


企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）		
<ul style="list-style-type: none"> 鉄・非鉄金属・樹脂の切削加工、樹脂射出成形加工 自動車、産業機器等の試作品、量産品製造 					
企業のPR・特色 新たな製品開発において、量産を見据えたものづくりの総合支援を行っています。次世代自動車(EV、FCV)や産業機器、半導体製造装置、医療など分野を問わず大手メーカーの新製品や先行開発に部品提供を行う形で数多く関わっています。開発試作から量産までの、全工程を一貫生産する体制、品質管理、業界トップクラスの短納期対応力と高い技術力でお客様の問題を解決しております。					
従業員数	71名				
本社所在地	〒 144-0033 東京都大田区東糀谷6-4-17OTAテクノCORE1F				
待遇	制服貸与	支給有	ジャケット、安全靴	通勤交通費	支給無
	実習手当	支給無		宿泊施設	支給無
	旅費	支給無		その他	支給無
携行品・服装等	筆記用具、メモ等				
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）		
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する		<input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない		R5	1名
インターンシップ窓口ご担当			R6	1名	
部署	経営企画・総務部		役職		
氏名	中村 舞				
mail	m-nakamura@climbworks.co.jp				
TEL	0957-46-5767				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	2E04	業種	E 製造業	文理	理系
フリガナ	メルコアドバンスデバイスカブシキガイシャ【ミツビシデンキグループ】				
企業・団体名 (施設名通称)	メルコアドバンスデバイス株式会社【三菱電機グループ】 MEAD（ミード）				
実習地	〒 859-0133	交通手段	公共交通機関（諫早駅から送迎可能）		
	長崎県諫早市高来町東平原970		自家用車		
HPアドレス	https://www.melco-advanced-device.co.jp/		TEL	0957-33-9156	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
<p>実際にクリーンブースに入り、製造工程をご覧になっていただき、「半導体デバイス」製造における実務の一部を体験していただく事で、当社の技術力や強み、会社の雰囲気などを理解できる良い機会になると思います。</p> <p><u>最先端の通信技術が生まれる現場をその目で見てみませんか？</u></p> <p>ご応募、お待ちしております！</p>		<p>○ 半導体製造の後工程に興味がある方</p> <p>○ 世界最先端の通信技術に興味がある方</p> <p>○ 転動のない会社で働くことを検討している方</p> <p>○ たくさんお休みがある会社を検討している方</p> <p>○ 福利厚生が充実している会社を検討している方</p> <p>○ 充実した育成環境が整った会社を検討している方</p> <p>どれか一つでも当てはまったら是非ご応募ください！</p>						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
アセンブリ技術課（組立技術）、テスト技術課（検査技術）、品質保証課など		前向きに取り組む姿勢さえあれば大歓迎です！						
実習スケジュール	<p>1日目：会社紹介、製造ライン見学（クリーンブース内まで見学）、先輩社員座談会、部門長座談会</p> <p>2日目：マニュアル製造体験、品質保証業務体験、装置保全業務体験</p> <p>3日目：組立技術（アセンブリ技術）業務体験</p> <p>4日目：検査技術（テスト技術）業務体験</p> <p>5日目：発表</p>							
学部指定	工学部	学年指定	大学院	○	大学	○	短大	-
県外学生	可	長崎県で就職を検討している方	留学生	否				
受入人数	3名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	8月～9月		勤務時間	10：00～16：00				


企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）						
<p>高周波・光デバイスの組立・検査工程の技術開発及び製造を担当し、高度情報化により便利になっていく社会を最先端の技術で支えています。</p> <p>■光デバイス データセンター、幹線系・支線系データ通信用、プロジェクタ、ディスプレイ、加入者系データ通信用</p> <p>■高周波デバイス 携帯電話基地局、衛星通信、各種レーダ用等</p>								
企業のPR・特色		<p>【三菱電機グループ】長崎から世界へ！次世代の通信やセンシング技術を支える半導体デバイス（高周波・光）の製造拠点。</p> <p>電気電子・機械・情報・化学など、工学部で学んだ幅広い知識や専門性を活かし、組立、検査、量産化の技術開発に挑戦できます！ 年休125日・有休取得率97.6%・月平均残業14時間！フレックスタイム制や、充実した研修制度で、長崎からの転動無しで自分らしく働けます！</p>						
従業員数	318名							
本社所在地	〒 859-0133 長崎県諫早市高来町東平原970							
待遇	制服貸与	支給有	クリーン服	通勤交通費	支給有	効率的かつ経済的のルートに限る		
	実習手当	支給無		宿泊施設	支給有	通勤が困難な場合のみ		
	旅費	支給有	効率的かつ経済的のルートに限る	その他	支給無			
携行品・服装等	携行品：旅費交通費支給先口座情報がわかる物、筆記用具 服装：スーツまたはビジネスカジュアル							
インターンシップに参加した学生情報について※				過去インターンシップの実績（3年）				
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する		<input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない		<p>2023年 8月、9月、2月 5名参加</p> <p>2024年 8月、9月、2月 2名参加</p> <p>2025年 8月、9月、2月 5名参加</p>				
インターンシップ窓口ご担当								
部署	総務課	役職	-					
氏名	野崎 大雅							
mail	infoMEAD@mf.MitsubishiElectric.co.jp							
TEL	0957-33-9156（直通）							

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E01	業種	E.製造業	文理	文理不問
フリガナ	カブシキガイシャフジシヨウコウ				
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社富士商工				
実習地	〒 859-3223 長崎県佐世保市広田4-5-27	交通手段	JR早岐駅から徒歩15分		
HPアドレス	https://www.fujisyoko.co.jp/		TEL	0956-38-2141	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
<p>・本インターンシップは、製造業で働くことのリアルを体験的に理解してもらうことを目的としています。実際の工場現場や、調達・生産管理・設計といった部署での業務体験を通じて、職種ごとの役割や連携、仕事のやりがいを知り、自身のキャリアを考えるきっかけを提供します。</p> <p>・現場で求められる考え方・コミュニケーションを学び、社会人として働く基礎的な視点を養ってまいります。</p>		<p>・ものづくりが好きな方はもちろん、「製造業って実際どんな仕事なんだろう？」と少しでも気になっている方に、ぜひ来てほしいインターンシップです。現場や事務所など、いろいろな人が関わりながら進む仕事だからこそ、相手の考え方や立場に目を向けられる方と一緒に学べたら嬉しいです。専門知識や経験は問いません。文系・理系問わず、5日間の体験を通して、感じたことや気づきを持ち帰ってもらえたらと思っています。</p>						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
板金・組立・機械・溶接・塗装業務 設計・調達・生産管理等の事務業務		特になし						
実習スケジュール	<p>(1日目) オリエンテーション インターンシップの目的説明・安全教育・社員紹介・企業説明・社内見学・仕事内容説明</p> <p>(2～5日目) 業務理解・工場と事務所内での業務体験・図面整理・若手社員との意見交換等</p>							
学部指定	特になし	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可	留学生	可	日本語でのコミュニケーションができること				
受入人数	2名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	8/3～9/25のいずれかの5日間		勤務時間	7：50～16：50				

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）						
<p>・産業機械の設計・製造を行うBtoBメーカー</p> <p>・企画・設計から製造、組立、検査までを自社で行う一貫生産体制を構築</p> <p>・産業機械・生産設備の設計、製造、組立、部品加工、装置組立、動作確認・検査据付工事、試運転調整、保守・メンテナンス</p>								
企業のPR・特色								
<p>・顧客の要望に応じたオーダーメイドの機械開発を強みとしています。</p> <p>・事務所と工場が近接した環境を活かし、設計部門と製造現場が密に連携することで、顧客の要望を迅速かつ的確に製品へ反映しています。既製品にとられないオーダーメイドの機械製作をしています。</p>								
従業員数	80名							
本社所在地	〒 859-3223 長崎県佐世保市広田4-5-27							
待遇	制服貸与	支給有	ヘルメット、作業服		通勤交通費	支給有	交通費有（上限2万円まで）	
	実習手当	支給無			宿泊施設	支給無		
	旅費	支給無			その他	支給無		
携行品・服装等	筆記用具・メモ 私服で構いません。							





インターンシップに参加した学生情報について※				過去インターンシップの実績（3年）	
<input checked="" type="checkbox"/>	採用活動に活用する	<input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない		R4：3名	
インターンシップ窓口ご担当				R5：1名	
部署	総務部	役職		R6：2名	
氏名	古賀 百香				
mail	koga-m@fujisyoko.co.jp				
TEL	0956-38-2141				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E02	業種	E.製造業	文理	理系
フリガナ	キョウワキコウカブシキガイシャ				
企業・団体名 (施設名通称)	協和機工株式会社				
実習地	〒 857-1171 長崎県佐世保市沖新町2番7号	交通手段	JR佐世保駅から車で10分 送迎あり		
HPアドレス	https://kyowakikoh-saiyo.com/	TEL	0956-34-1311		

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）	
自分の興味関心に気付くきっかけになるインターンシップです。 自己実現ができる企業探しのヒントに！ ・様々な部署の業務体験を行ないながら、今まで知らなかった自分の得意分野を見つけることが出来ます。 ・実際に起きた事例をもとに、自社製品である掘削機の品質改善資料と一緒に作ります。リアルなものづくり・研究開発を体験できます。		是非、モノ作りに少しでも興味がある方や、九州や長崎で働くことのリアルについて知りたい方をお待ちしています！ 製造業の仕事は様々な部署の仕事で成り立っています。どのような業務があるのか少しでも知っていただけたら嬉しいです。 業務体験のほか、先輩社員との交流会も計画しています。	
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力	
設計部（CAD体験）、工務部、生産管理部、品質管理部など 希望部署に合わせて業務体験を実施します。		モノづくりに対する興味関心 様々な業務に携わってみたいというチャレンジ精神	
実習スケジュール	1日目：オリエンテーション、工場見学、会社説明 2～3日目：業務体験、インターンシップ課題（品質改善資料作成） 4日目：営業同行、OB社員交流会 5日目：課題発表会、フィードバック		
学部指定	理工系学部	学年指定	大学院 不問 大学 不問 短大
県外学生	可	留学生	否
受入人数	5名	実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）
実習時期	8/3(月)～9/25(金)から5日間	勤務時間	9:00～16:00

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）	
クレーンや土木建設機械、環境・プラント関連など幅広い製品に携わっています。製作したものは、発電所や水道施設、災害復旧などで、私たちの暮らしを支えています。 決まった製品を量産するのではなく、お客様の要望に合わせて、設計から製作まで一貫生産を行なっています。		 	
企業のPR・特色		 	
協和機工では、いわゆる「産業機械」を作っています。あまり聞き馴染みのない機械かもしれませんが、私たちが生活するために必要な機械です。例えば、脱炭素化ビジネスの一環として長崎県五島沖に設置されている浮体式洋上風力発電や、トンネルや水道管を掘る際に使用されるシールドマシンなどに携わっています。その他、アトラクション関係の一部にも携わっています。			
従業員数	165名		

本社所在地	〒 857-1171 長崎県佐世保市沖新町2番7号					
待遇	制服貸与	支給有	作業服、ヘルメット、安全靴	通勤交通費	支給有	
	実習手当	支給無		宿泊施設	支給有	
	旅費	支給有		その他	支給有	昼食
携行品・服装等						

インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）			
<input checked="" type="checkbox"/>	採用活動に活用する	<input type="checkbox"/>	採用活動に活用しない	2023年度...2名（県外大学：1名、 県外大学院：1名）		
インターンシップ窓口ご担当						
部署	管理部	役職	担当	2024年度...1名（県外大学：1名）		
氏名	濱中 茉優			2025年度...1名（県内大学：1名）		
mail	saiyo@kyowakikoh.co.jp					
TEL	0956-34-1311					

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E03	業種	E.製造業		文理	理系
フリガナ	カブシキカイシャイノウラキカイ					
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社相浦機械					
実習地	〒 858-8501 長崎県佐世保市光町177-2		交通手段	松浦鉄道 棚方駅から徒歩5分		
HPアドレス	https://www.iknow-m.jp/			TEL	0956-47-3112	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）					
ハッチカバー、デッキクレーンなどの船用機械の物づくり体験実習のプログラムとなっております。 CAD、3DCAD、構造解析などの設計作業から製造作業までを実際に体験できますので、現在勉強していることがどのように役立つかを知ることができます。		体験型のプログラムを準備しておりますので、積極的に取り組んでいただき、自身の知識を深めていただければと思っています。皆さんの参加お待ちしております！					
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力					
設計部、製造部		特にありません。 基本的なPCの操作（ワード、エクセル、パワーポイントなど）					
実習スケジュール	(1日目)・オリエンテーション、工場見学 (2～10日目) CAD操作実習、物づくり体験実習						
学部指定	機械、電気、造船、構造	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大
県外学生	可	留学生	可	日本語でのコミュニケーションができること			
受入人数	3名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）			
実習時期	8/24(月)～9/4(金)の1～2週間		勤務時間	8：00～17：00			

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）				
・デッキクレーン、ハッチカバー、ガントリークレーン、アンローダー装置（チップ、石炭、石灰石）などの船用機器の設計・製造・販売・アフターサービス。 年間売上高は100億円超。						
企業のPR・特色						
相浦機械は世界で私達にしかできないオンリーワンの製品・技術を持っている“ものづくり”の会社です。 大型貨物船に装備される荷役クレーンや、荒波から貨物を守るハッチカバー等の設計・製造・販売を一貫して行う船用機器メーカーであり、紙の原料となる木材チップを運ぶチップ船に装備されるクレーン・搬送コンベア等の荷役装置のシェアは100%を誇ります。						
従業員数	302名					
本社所在地	〒 858-8501 長崎県佐世保市光町177-2					
待遇	制服貸与	支給有	作業服、ヘルメット、安全靴	通勤交通費	支給有	実費
	実習手当	支給有	食事代程度、昼食無償提供	宿泊施設	支給有	男性寮あり
	旅費	支給有	実費	その他	支給無	
携行品・服装等	筆記用具など。社内では作業服を着用、着替え用ロッカーの準備あり。					
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）			
<input checked="" type="checkbox"/>	採用活動に活用する	採用活動に活用しない	2025年：2人			
インターンシップ窓口ご担当			2024年：1人			
部署	総務部	役職	次長			
氏名	横石 保浩					
mail	soumu-ro@iknow-m.co.jp					
TEL	0956-47-3112					

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E04	業種	E.製造業		文理	文理不問
フリガナ	カブシキカイシャ マルキョウシヨクサン					
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社 丸協食産					
実習地	〒 857-1161		交通手段	食品団地入口バス停より徒歩 5分		
	佐世保市大塔町2002-10					
HPアドレス	https://maru-kyo.co.jp			TEL	0956-32-2582	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
<p>講話や体験を通じて、多くの学びがあることを期待しています。食品業界に関する講義、製造現場の体験を通じて、食品業界というものを少しでも体験していただけるカリキュラムをご準備しています。また、地域貢献活動のひとつであるユニセフチャリティーガーデンパーティーにも参加していただき、その一役を担っていただきたいと思います。</p>		<p>食品業界に興味を持っている学生だけでなく、様々な学生に参加していただきたい。現場の体験では、先輩社員がしっかりサポートします。</p>						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
製造部、情報サポート部、営業部		特になし 基本的なパソコン操作が出来る（エクセル）						
実習スケジュール	<ul style="list-style-type: none"> ○オリエンテーション 創業者講話、業界動向、当社商品の紹介と試食会 ○職場体験 製造現場の体験、事務業務の補助作業の体験、営業同行 ○チャリティーイベント（準備・体験） 							
学部指定	特になし	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可	留学生	否					
受入人数	2名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	8/26（水）～8/31（月）		勤務時間	8:00～16:00				

企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）						
<p>1974年創業し約50年以上ホルモンを中心とした食肉加工品を製造しています。国際認証SQFをホルモン分野では日本で初めて取得し安全で高品質な商品作りに努めています。当社で製造する商品は全て当社開発のオリジナル商品です。三重県鈴鹿にも大規模工場が稼働し全国展開を目指しています。</p>			  						
<p>企業のPR・特色</p> <p>当社社訓「熱意・誠意・創意」のもと、何事にも熱い気持ちをもって前向きに取り組み、感謝の気持ちを忘れず、様々なことにチャレンジしていく人を待っています。地域経済の担い手として「地域未来牽引企業」にも認定され、バレーボール大会（ママさん・小学生）、ユニセフガーデンパーティーなど社会貢献活動にも積極的に取り組んでいます。</p>									
従業員数	約500名								
本社所在地	〒 857-1161								
	長崎県佐世保市大塔町2002-10								
待遇	制服貸与	支給有	作業服、靴など		通勤交通費	支給無			
	実習手当	支給無			宿泊施設	支給無			
	旅費	支給無			その他	支給無			
携行品・服装等	筆記用具、メモなど								
インターンシップに参加した学生情報について※				過去インターンシップの実績（3年）					
✓ 採用活動に活用する		採用活動に活用しない							
インターンシップ窓口ご担当									
部署	人事課		役職					課長	
氏名	浦 泰介								
mail	ura@maru-kyo.net								
TEL	0956-32-2582								

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E05	業種	E.製造業		文理	文理不問
フリガナ	オオサカコウカンカブシキガイシャ					
企業・団体名 (施設名通称)	大阪鋼管株式会社					
実習地	〒 859-3454 長崎県佐世保市針尾北町813番地1	交通手段	JR早岐駅から会社まで送迎します。			
HPアドレス	http://www.osaka-kokan.co.jp			TEL	0956-58-5611	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）			
企業の採用関連業務を通して、企業側の就職活動を体験。また、「社内報」を作成し、社内向け広報活動を行う。 ※記事は当社ホームページに掲載予定です。		○鉄鋼業界について知りたい、学んでみたい方 ○製造業の現場を実際に見てみたい方 ○将来の進路を考えるきっかけを探している方			
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力			
総務課		本インターンシップでは、専門的な知識や経験よりも、積極的に学ぶ姿勢や周囲と協力する姿勢を重視する。分からないことを質問し、指示を守って行動できることが重要である。			
実習スケジュール	○月曜～金曜の9時～16時で、合計10日間で開催。 ○1日目：オリエンテーション、スケジュール説明、工場見学等。 2～4日目：採用業務について。 5～8日目：社内報について。 9日目：プレゼン発表資料の作成。 10日目：最終発表会、講評、総括。				
学部指定	なし	学年指定	大学院	大学	短大
県外学生	可	留学生	可		
受入人数	3名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）	
実習時期	8月24日(月)～9月4日(金)までの10日間		勤務時間	9：00～16：00	

企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）		
私たちが大阪鋼管株式会社は、創業以来100年以上にわたり、鋼管のプロフェッショナルとして日本の産業を足元から支えてきました。自動車、建設機械、プラント、インフラなど、多様な業界に対して鋼管を提供しており、その用途は建物の骨組みから機械の内部部品、配管資材まで多岐にわたります。					
企業のPR・特色					
大阪鋼管の根幹にあるのは「人を大切にする文化」です。商社機能と製造・物流機能を併せ持つ当社では、営業・技術・物流が一体となって現場を支えています。職種の壁を越えて連携する風土があり、チームで動くことの面白さや達成感を感じられる職場です。					
従業員数	123名（2026年2月1日 現在）				
本社所在地	〒 859-3454 長崎県佐世保市針尾北町813番地1				
待遇	制服貸与	支給無	通勤交通費	支給有	上限2万円まで
	実習手当	支給無	宿泊施設	支給無	
	旅費	支給無	その他	支給無	昼食あり
携行品・服装等	筆記用具持参、スーツ着用				
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）		
<input checked="" type="checkbox"/>	採用活動に活用する	<input type="checkbox"/>	採用活動に活用しない	2025年8月26日～9月4日の期間 九州産業大学1名、佐世保高専1名を同時受入れ	
インターンシップ窓口ご担当					
部署	総務課	役職	一般		
氏名	福崎 文弥				
mail	fukuzaki@osaka-kokan.co.jp				
TEL	0956-58-5611				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E06	業種	E.製造業	文理	文理不問
フリガナ	トブジュウコウギョウカブシキカイシャ				
企業・団体名 (施設名通称)	東部重工業株式会社				
実習地	〒 千葉県浦安市および長崎県佐世保市		交通手段	東西線浦安駅から徒歩13分 JR佐世保駅から徒歩20分	
HPアドレス	https://www.tobugrab.com/			TEL	047-352-5315

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
本インターンシップでは、当社主力製品であるグラブケットがどのように形づくられていくのかを、事務部門と製造部門の両面から体験していただきます。製造部では、溶接や研磨といった実際の加工工程を体験し、モノづくりの現場を肌で感じていただけます。また、荷役作業の現場見学や仕入先訪問を通じ、製品が完成するまでの一連の流れを総合的に理解していただくことを目的としています。“つくる”と“支える”の両方の視点から、当社の仕事の魅力を体験していただけるプログラムです。		当社の最大の特長は、設計・製造・アフターサービスまでを一貫して自社で行っていることです。そのため、“形がない状態から製品が完成するまで”の全ての工程を間近で見ることが出来ます。 「いろいろな仕事を見てみたい」「幅広く経験してみたい」という方にはぴったりの環境です。 特別な知識や資格は不要ですので、興味のある方はぜひ気軽に参加してください。皆さまのご参加をお待ちしています！						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
設計部、生産管理部、製造部		特ありません！！						
実習スケジュール	1日～3日目（千葉県浦安市） →オリエンテーション、工場見学、荷役現場見学、事務部門実習、製造部門実習 4日～5日目（長崎県佐世保市） →仕入先見学、事務部門実習							
学部指定	特になし	学年指定	大学院	不問	大学	不問	短大	不問
県外学生	可	留学生	可					
受入人数	2名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	随時受付		勤務時間	8:30-17:30				

企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）			
<p>—企業概要— 1965年(昭和40年)11月2日 東部重工業株式会社を設立</p> <p>—事業内容— グラブケット、コイルリフター、ホッパー 等荷役運搬機械製造、設置、販売</p>			 <p>東部重工業株式会社</p>  			
<p>企業のPR・特色</p> <p>私たちの仕事は「物流」や「インフラ」を根っこから支える仕事です。鉄鉱石や石炭、穀物など、世界中から船で運ばれてくる大量の資源。その荷物をつかみ、陸へつなぐ役割を担うのがグラブケットです。私たちは単なる機械メーカーではなく、「物流の起点をつくるメーカー」です。</p>						
従業員数	87					
本社所在地	〒 279-0002 本社：千葉県浦安市北栄4-12-20 佐世保工場：長崎県佐世保市千尽町8-1					
待遇	制服貸与	支給有	作業着、安全靴、ヘルメット	通勤交通費	支給有	電車、バス代(実費)
	実習手当	支給有	5,000円/日	宿泊施設	支給有	当社手配(東西線沿線の宿泊施設)
	旅費	支給有	航空券代(長崎⇄羽田 往復)	その他	支給無	
携行品・服装等	服装：自由					
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）			
✓ 採用活動に活用する		採用活動に活用しない		2024年 2名		
インターンシップ窓口ご担当			2025年 1名			
部署	管理部		役職	主任		
氏名	榎田悌次郎					
mail	t.kushida@tobugrab.com					
TEL	047-352-5315					

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E07	業種	E.製造業		文理	理系
フリガナ	ニシニホンリュウタイギケン					
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社 西日本流体技研					
実習地	〒 857-0401		交通手段	松浦鉄道小浦駅より徒歩20分		
	佐世保市小佐々町黒石339-30					
HPアドレス	info@fel.ne.jp			TEL	0956-68-3500	

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）						
実習を通して、製品・研究開発、ものづくりの一端を知って頂きます。 与えられた課題を解決するには、基礎知識をベースとした柔軟な発想とともに、様々な角度から物事を考え、最後まであきらめずに粘り強く取り組む姿勢が求められます。また、一人だけでできる仕事は限られており、個々の技術力を活かしながら、複数の人が協力してプロジェクトが遂行されます。このような事を体験して頂きます。		製品・研究開発、ものづくり、実験に興味ある方。						
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力						
設備機器組み立て、流体力学に関する試験。		基本的なパソコン操作以外に、特になし。						
実習スケジュール	1日目：オリエンテーション、社内設備の見学 2～4日目：実習 5日目：実習のまとめ、社員との意見交換							
学部指定	理系全般	学年指定	大学院	可	大学	可	短大	不可
県外学生	可	留学生	否					
受入人数	4名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）				
実習時期	①8/31(月)～9/4(金)、②9/7(月)～9/11(金)(①②各2名)		勤務時間	8:00～17:00（昼休憩 12:00～13:00）				


企業概要・事業内容			写真（会社外観、社内雰囲気等）					
流体(水・空気の流れ)工学の技術を使って活動しています。業務の半分は、多種の水槽やコンピュータ計算等を利用した他社の製品・研究開発。他は、水槽、風洞などの流体実験設備の企画・製作です。会社の規模は大きくはありませんが、新技術創造に挑戦し続け、大企業とも対等なパートナーとして付き合っています。								
企業のPR・特色								
独自の技術を有し、常にチャレンジを続ける企業。 水・空気の流れに関係した製品・研究開発と実験設備の開発・製作を業務とするニッチな分野の企業。 社内外の研修と適切な指導で、技術力アップ体制が充実。 開発、ものづくり、実験に興味がある人に特に適した仕事。								
36名								
本社所在地	〒 857-0401 佐世保市小佐々町黒石339-30							
待遇	制服貸与	支給有	作業服等	通勤交通費	支給有	全額支給		
	実習手当	支給有	3,000円/日	宿泊施設	支給有	宿泊施設(ホテル)を弊社手配、支払		
	旅費	支給有	全額支給	その他	支給無			
携行品・服装等	筆記用具等							
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）					
✓	採用活動に活用する	採用活動に活用しない	無し					
インターンシップ窓口ご担当								
部署	総務	役職						
氏名	西本							
mail	info@fel.ne.jp							
TEL	0956-68-3500							

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	3E08	業種	E.製造業	文理	理系
フリガナ	カブシキガイシャ ジェッター				
企業・団体名 (施設名通称)	株式会社ジェッター				
実習地	〒 859-6134 長崎県佐世保市江迎町田ノ元265番地40	交通手段	松浦鉄道 潜竜ヶ滝駅 徒歩約2分 江迎文化会館バス停 徒歩約2分		
HPアドレス	https://www.jetter.co.jp/	TEL	0956-66-8226		

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）			
実際に3Dプリンターを使用して装置部品の制作をしていただき、業務体験型のインターンシップで、自ら考える力を意識したプログラムとなっています。 業界・企業について少しでも理解を深めていただき、モノづくりの楽しさなどを実際に体験することで学んでいただけたらと思います。		・機械いじり・モノづくりが好きな人 ・チャレンジ精神が旺盛で行動力がある人 ・困難にぶつかっても諦めず粘り強く頑張る人 ・アミューズメント業界、パチンコ業界に興味がある人 大歓迎です！ 弊社に少しでも興味を持ってくださった方は、ぜひご参加ください！			
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力			
開発 ※実習時期の各日程 1名程度受入可能です。		特になし 基本的なPCの操作ができる（ワード、エクセル、パワーポイント、CAD）			
実習 スケジュール	1日目：会社の概要説明（業界や企業についての理解） 開発実習（3Dプリンターを使用する装置部品の試作品制作） 2～5日目：開発実習（3Dプリンターを使用する装置部品の試作品制作）				
学部指定	機械系、電気・電子の学科専攻の方	学年指定	大学院	不問	大学
県外学生	可	留学生	否	不問	短大
受入人数	3名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）	
実習時期	①8/17～21 ②8/24～28 ③9/7～11		勤務時間	9：00～17：00	

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）			
ジェッターは全国7000軒のパチンコ店へ導入することを目指す「業界シェア率3割」を誇る設備機器メーカーです。パチスロ用メダル供給装置・周辺機器の各種省力化機器システム商品の開発及び製造・販売・メンテナンスまでを一貫して行っています。					
企業のPR・特色 「高品質×カスタムメイド」を武器に、目指すは業界トップシェア！業界で知らない人はいない「ジェッターライン」装置を開発！メダル自動補給回収装置をはじめ、紙幣搬送ラインなど様々な製品を開発・製造しています。新入社員でも製品に対して意見でき、20代～30代の方が活躍しています！また、福利厚生も充実しており、奨学金代理返還制度もあります！					
従業員数	87名				
本社所在地	〒 859-6134 長崎県佐世保市江迎町田ノ元265番地40				
待遇	制服貸与	支給有		通勤交通費	支給有 一日上限3000円
	実習手当	支給有	1日5000円	宿泊施設	支給無
	旅費	支給無	UIターン就活費用補助金をご活用ください	その他	支給無
携行品・服装等	筆記用具、メモ、室内シューズ等				
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）		
✓ 採用活動に活用する	採用活動に活用しない		R5:	1人	
インターンシップ窓口ご担当			R6:	0人	
部署	総務チーム	役職	R7:	1人	
氏名	立石 竜一				
mail	tateishi@jetter.co.jp				
TEL	0956-66-8226				

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。

インターンシップ受入企業情報（大学生等）

コード	4E01	業種	E.製造業	文理	文理不問
フリガナ	シマバラドックキョウギョウクミアイ				
企業・団体名 (施設名通称)	島原ドック協業組合 島原ドック				
実習地	〒 855-0823		交通手段	島原鉄道 島原港駅 徒歩4分	
	長崎県島原市湊町5-2				
HPアドレス	https://ownedmaker.com/shimabaradock/top/			TEL	0957-63-3851

プログラムの趣旨（目的）		学生へのメッセージ（こういう人に来てほしい）			
<p>・働くことの本質を考える：社会人としての第一歩を前に、仕事を通じて得られる喜びや貢献の価値を体感します。</p> <p>・「造る」と「直す」の違いを学ぶ：新造船とは異なる、船舶修繕（ドック）ならではの診断・メンテナンスの奥深さを学びます。</p> <p>・海を支える社会的意義を知る：物流や漁業、保安を支える船舶が安全に航行し続けるための、インフラとしての役割を理解します。</p> <p>・現場体感型の実習：ドック内で実際の船の構造を間近で見学し、国土交通省の船舶検査への立ち合いや、溶接・エンジン組立の基礎実習を通して、技術の鼓動を感じていただきます。</p>		<p>島原ドックの使命は、日本の海を支える多様な船を守り続けることです。「自分の仕事で誰かの役に立っている」という実感を、お客様、同僚、そして会社全体で分かち合える好循環を目指しています。</p> <p>・モノづくりが好きで、巨大な船やエンジンに興味がある方。</p> <p>・地元長崎の海を守る仕事に誇りを感じたい方。</p> <p>・専門知識がなくても、「なぜ動くのか？」「どう直すのか？」という好奇心がある方。</p> <p>私たちの「人事理念」は、全従業員の物心両面の幸福を追求することです。成長を後押しする教育カリキュラムを用意して、皆さんの挑戦をお待ちしています！</p>			
実習部署名（体験可能な職種など）		インターンシップを行う際に必要な能力			
船舶検査係		特にありません。			
実習スケジュール	準備体操・朝礼・日程説明・安全教育・会社概要説明・工場見学・危険教育・実習・説明等の質疑応答・国交省検査立ち合い・新造船と修繕の違いを学ぶ・船舶検査・作業の質疑応答・修繕の工事種類を学ぶ・実習（溶接・切断）・学習の質疑応答				
学部指定	なし	学年指定	大学院	大学	短大
県外学生	可	留学生	可		
受入人数	2名		実習日数	汎用的能力活用型（5日間以上）	
実習時期	5日間		勤務時間	10：00-15：00	

企業概要・事業内容		写真（会社外観、社内雰囲気等）			
<p>島原と長崎に拠点を構え、全長100mまでの船舶を対象とした「船の総合病院」として、診断・検査・修繕を行っています。年間約100隻の施工実績があり、九州一円の物流・漁業・公用船の安全を支えています。船の心臓部であるエンジンの整備から、船体の溶接・鉄工、プロペラの精密メンテナンスまで、一貫して手がける高度な技術集団です。</p>					
企業のPR・特色					
<p>「全従業員の幸福」を追求する組織：仕事の成果が喜びに繋がる好循環を大切にしており、独自の評価制度と教育体制で、若手からベテランまで着実にスキルアップできる環境です。</p> <p>圧倒的なスケール感：間近で見ると迫力ある船の迫力は、造船県・長崎ならではの魅力。日常では見ることのできない「船の裏側」があなたの職場になります。</p> <p>地域貢献と安定性：船がある限り必要とされる「修繕」に特化しており、景気に左右されにくい安定した経営基盤を誇ります。</p>					
従業員数	77				
本社所在地	〒 855-0823 長崎県島原市湊町5-2				
待遇	制服貸与	支給有	通勤交通費	支給無	
	実習手当	支給無	宿泊施設	支給無	
	旅費	支給無	その他	支給無	
携行品・服装等	カジュアルな服装でおこなっていただく結構です				
インターンシップに参加した学生情報について※			過去インターンシップの実績（3年）		
<input checked="" type="checkbox"/> 採用活動に活用する <input type="checkbox"/> 採用活動に活用しない			2025年 4名（長崎総合科学大学、島原工業高校）		
インターンシップ窓口ご担当			2024年 3名（島原工業高校、島原翔南高校）		
部署	総務部	役職	係長		
氏名	中村嘉孝				
mail	y_nakamura@shimabaradock.or.jp				
TEL	0957-63-3851				
			2023年 2名（島原工業高校）		
			2022年 2名（島原工業高校）		

※「インターンシップに参加した学生情報について」で「採用活動に活用する」と回答した企業は、学生が企業に提出した自己紹介書や学生の評価について、広報活動及び採用選考活動解禁後に限り、その情報を活用する場合があります。